

3D Printer



English

Svenska

Norsk

Suomi

Deutsch

Art.no
38-8870

Model
ADVENTURER 3

English	2
Svenska	16
Norsk	30
Suomi	44
Deutsch	58

Ver. 20200325

3D Printer Quickstart guide

Art.no 38-8870 Model ADVENTURER 3

Please read the entire instruction manual before using the product and then save it for future reference. We reserve the right for any errors in text or images and any necessary changes made to technical data. In the event of technical problems or other queries, please contact our Customer Services (see address details on the back).

Safety

Follow the safety guidelines below. Make sure that you have read and understood all the safety instructions and warnings in any other documents included with this product and its accessories.

- Keep the work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
- Never use the product in areas where explosive gases or liquids are stored.
- Never use the product when you are tired, sick, under the influence of alcohol or medicine.
- Always unplug the mains lead when moving the product for service or maintenance.
- If extension leads are used, ensure that they are designed for the purpose for which they are intended to be used.
- Only use earthed power points with a voltage rating which correspond to the specifications listed on the rating plate of the product.
- Do not place the mains lead where it can be crushed or damaged by sharp edges.
- Never use the product if it or the mains lead is damaged in any way.
- Never try to open the housing or try to repair the product in any way. The product contains no user-serviceable parts.
- Never attempt to tamper with or modify the product in any way.
- Do not place the product where it is exposed to moisture or affected by water or any other types of liquids. Avoid exposing the product to direct sunlight, dust or extremely cold or hot environments. The product is designed to function optimally in temperatures of 15–25 °C (59–77 °F) and at a humidity level of 20–50 %.
- Tie back any long hair and ensure that no loose clothing or jewellery risks coming into contact with any moving or hot parts of the product.
- Place the product on a stable, even surface and at a safe distance from all flammable materials.
- Never store or place metal objects or any type of liquids within the printing area or on top of the product. Doing so could lead to fire, electric shock or other personal injury.
- Only operate the product in well-ventilated areas.
- Printed models should never be exposed to any type of heat, such as that emitted by cookers, ovens, fires and candles.
- Turn off the product and unplug it from the wall socket immediately if:
 - the product begins to emit smoke or smells burnt
 - the product emits unusual sounds
 - metal or any types of liquid come into contact with the product
 - there is a possible risk of thunderstorms
 - there is a power cut
- This product contains moving parts that can cause personal injury and parts which reach temperatures of 200–300 °C.
Keep all parts of your body away from the printing area when the product is in operation.
Never touch the print head while printing is in progress.
- Let the product cool down completely after use before handling it.

- Never attempt to bypass any safety mechanisms that prevent user access to the printing area and print head.
- Printed models are extremely hot after being printed. Always let the models cool before they are handled.
- Never leave the product unattended while it is operating.
- Never let children play with the product. Never let children use the product without adult supervision. Adult supervision is always required in order to ensure safe operation.
- Keep all models out of the hands of small children. Models pose a choking hazard.
- Printed models should never be used for food storage.
- Printed models should never be used for electrical installation purposes.
- Never print models that might break laws or regulations in the area where the product is used.



Warning: Hot surfaces

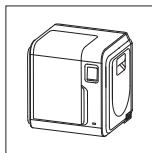


Warning: Crush hazard

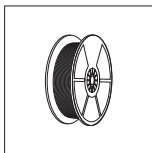


Warning: Electric shock hazard

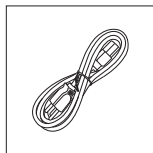
Package contents



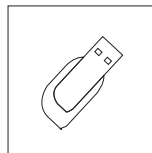
3D printer



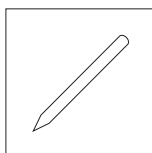
Filament spool



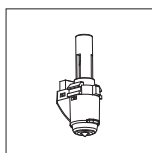
Mains lead



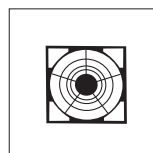
USB flash drive



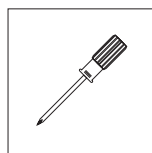
Touch screen stylus



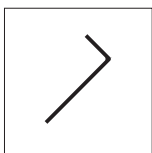
Extra nozzle. For best results, use one nozzle for PLA prints and a different nozzle for ABS prints.



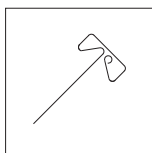
Air filter



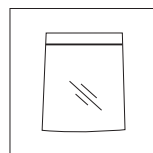
Screwdriver



Hex key



Nozzle cleaning tool



Resealable bag for filament reel

Unpacking

1. Place the box on a clean, firm and level surface.



2. Open the box.



3. Remove the uppermost packaging material which also contains loose parts such as the mains lead and filament.



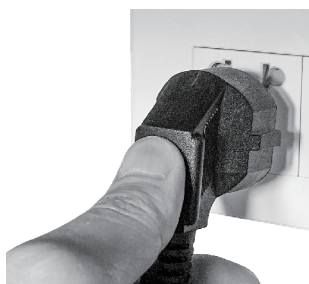
4. Take the printer out of the box and remove the bubble wrap.



5. Peel off the protective tape and the packaging on the door.



6. Connect the mains lead to the printer.



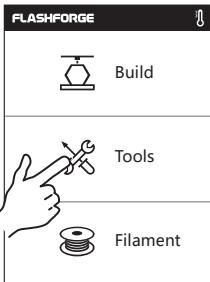
7. Connect the mains lead to a power socket.



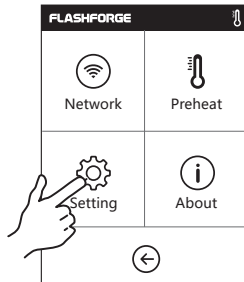
8. Switch the printer on.



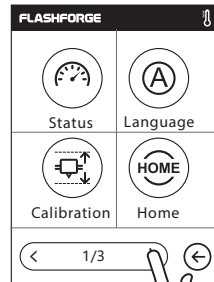
9. Open the door.



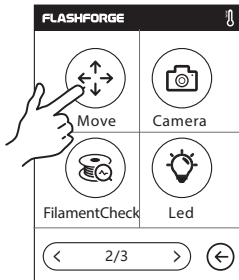
10. Press **Tools**.



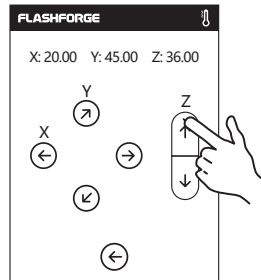
11. Press **Setting**.



12. Press > and advance to page two.



13. Press **Move**.



14. Press ↑ in the Z field to raise the print bed to make it easier to remove the packaging material inside the printing chamber.



15. Compress the packaging material a little and pull it out of the printer.



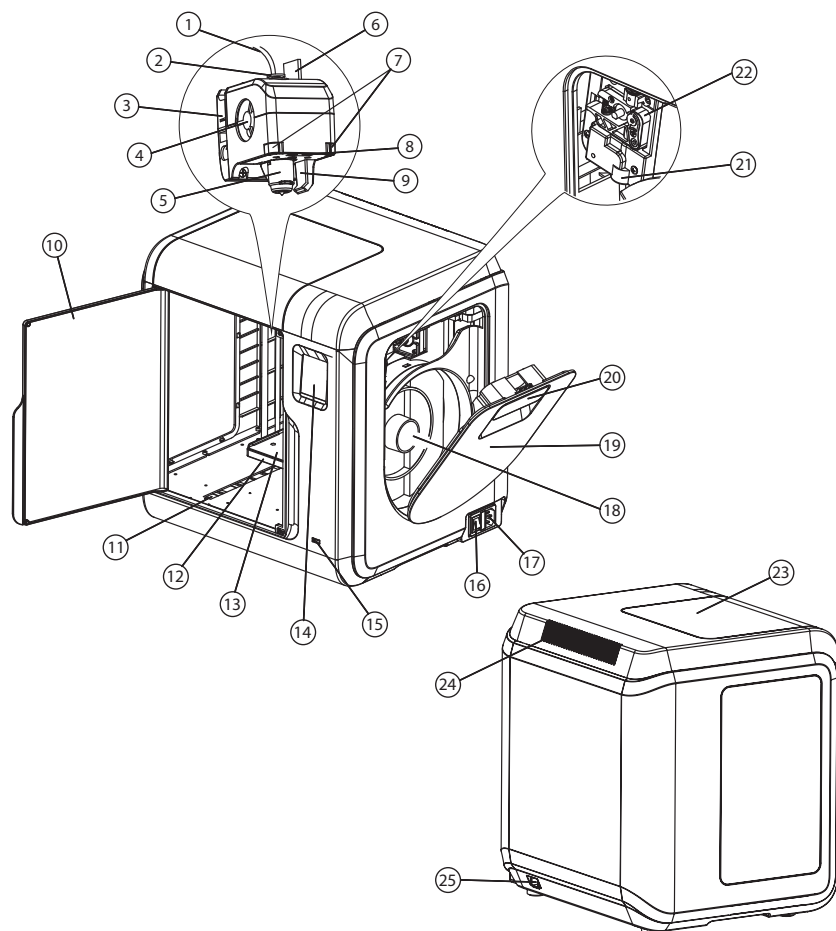
16. Simple as that! It is a good idea to save the packaging material in case you might want to repack the printer and transport it in the future.



17. Attach the air filter under the fan.



Product description

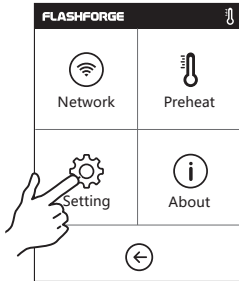


- | | |
|------------------------------|----------------------------------|
| 1. Filament guide tube | 14. Touchscreen |
| 2. Filament guide tube clamp | 15. USB flash drive input socket |
| 3. Extruder | 16. [0/1] On/off switch |
| 4. Cooling fan | 17. AC power input socket |
| 5. Removable nozzle | 18. Filament reel holder |
| 6. Extruder cables | 19. Filament compartment hatch |
| 7. Clips | 20. Handle |
| 8. LED light | 21. Filament input port |
| 9. Cooling fan air outlet | 22. Filament feed wheel |
| 10. Door | 23. Inspection window |
| 11. Y-axis glide track | 24. Air outlet |
| 12. Build platform | 25. Ethernet cable connection |
| 13. Removable build plate | |

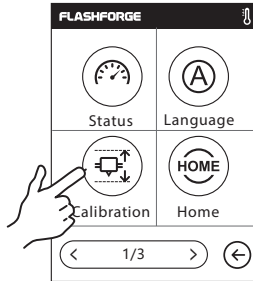
Calibration

The distance between the build plate and extruder is calibrated at the factory. If the print model releases from the build plate during printing, or if the extruder can't print the first layer correctly, it may mean that the distance between the build plate and the extruder needs to be recalibrated.

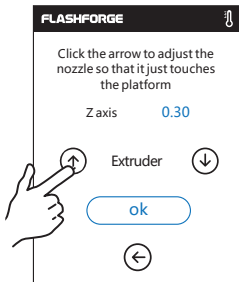
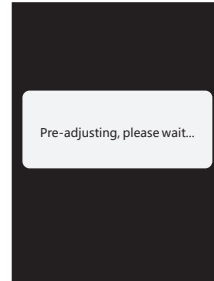
Do the following: Take a sheet of regular A4 sized 80 gsm paper. Place the paper between the build plate and the extruder. The build plate and the extruder will be the correct distance apart when the paper can be moved back and forth with just a slight resistance.



1. Press **Setting**



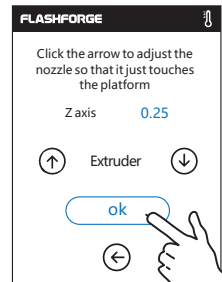
2. Press **Calibration**



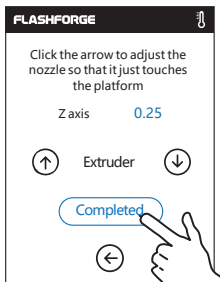
3. Press **↑** to raise the extruder.



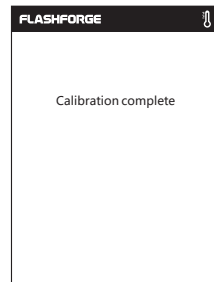
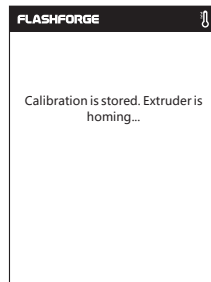
4. Press **↓** to lower the extruder.



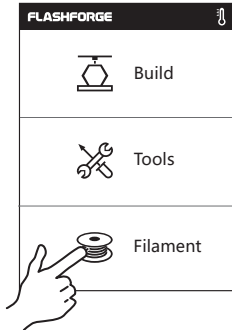
5. Press **ok** when you are happy with the gap



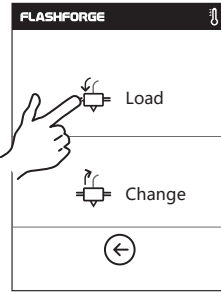
6. Press **Completed** to exit the calibration setting



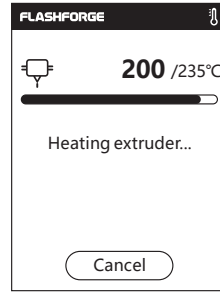
Loading filament



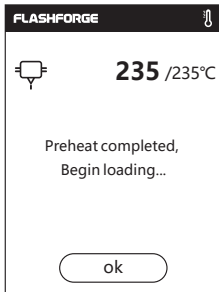
1. Press **Filament**



2. Press **Load**



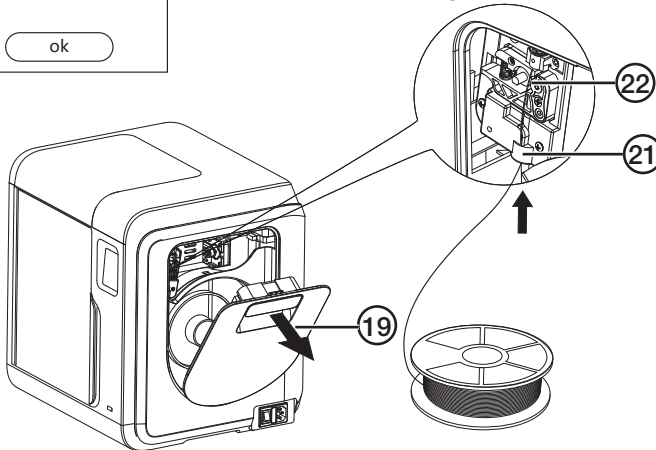
3. The extruder heats up



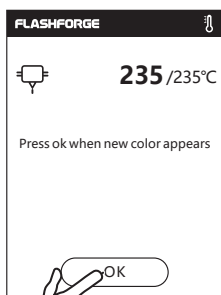
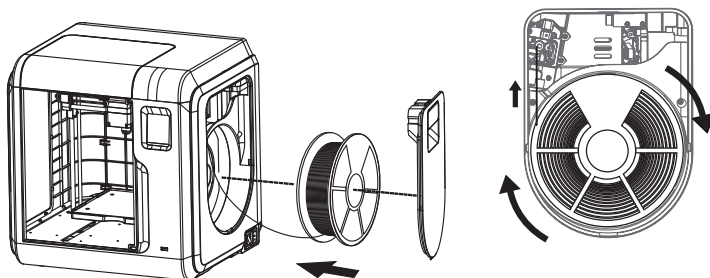
The filament can only be loaded when the extruder has reached the correct temperature as shown in the picture.

Remove the hatch (19) and feed the end of the filament through the filament input port (21). Feed the filament past the feed wheel (22) manually.

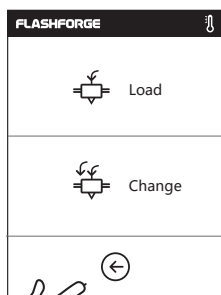
Note: The feed wheel is spring-loaded, you may need to push the filament hard to get it past the feed wheel.



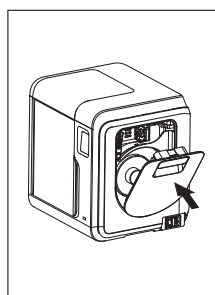
4. **Note:** Arrange it so that the filament is fed off the reel clockwise.



5. Press **OK** when the filament has begun to exit the extruder.

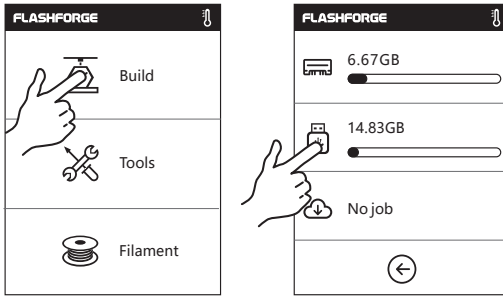


6. Press **←** to return to the start menu.

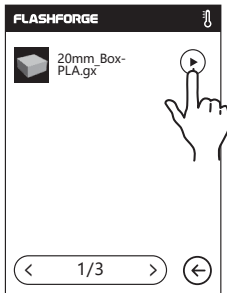


7. Place the filament reel onto the holder and refit the hatch.

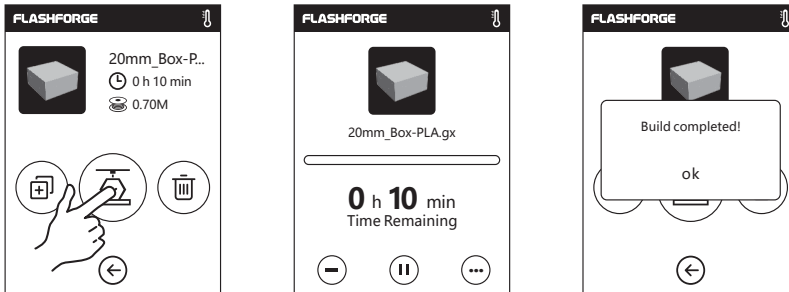
Printing



1. Press **Build** and select to upload the file from the USB flash drive.



2. Choose the file and press  to start printing. You can also press the file symbol or the file name to open a detailed view, then press  to start printing.

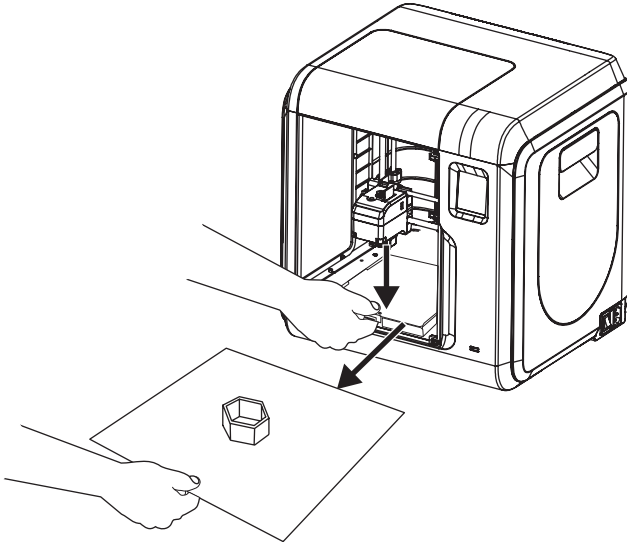


3. The extruder will heat up and start to print when it reaches operating temperature. When the print is finished, the printer will beep and a message will appear on the display.

Removing the finished model



Warning: The build plate and the extruder may be very hot when the model has finished being printed. Let the parts cool before removing the model.

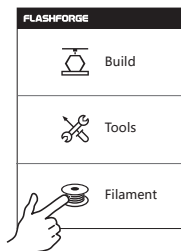


1. Press down gently on the build plate and remove it from the build platform.

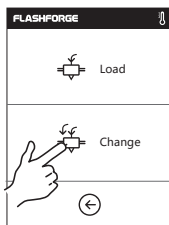


2. Carefully flex the build plate to release the model. You might need to use a spatula if the model is very big or small.

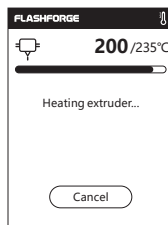
Changing filament



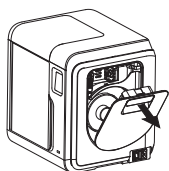
1. Press **Filament**



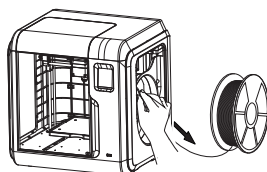
2. Press **Change**



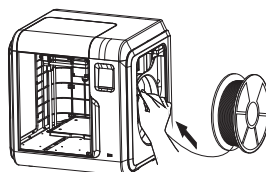
3. The extruder will heat up. Once the extruder has heated up, the filament will automatically be feed out.



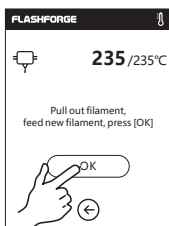
4. Remove the hatch of the filament compartment.



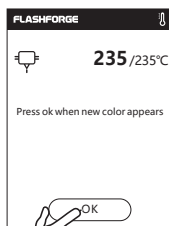
5. Remove the current filament reel and pull the rest of the filament from over the feed wheel.



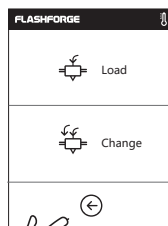
6. Fit the new filament and pass it over the feed wheel.



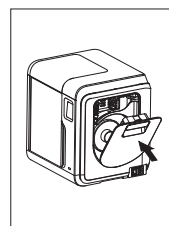
7. Press **OK**. The filament will be fed in automatically.



8. Press **OK** when the filament has begun to exit the extruder.



9. Press **⏪** to return to the start menu.



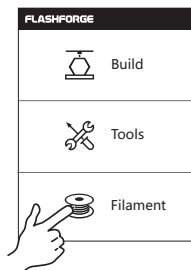
10. Place the filament reel onto the holder and refit the hatch.

If the extruder becomes clogged.

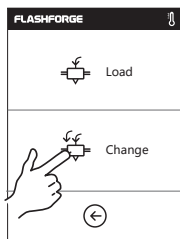
Watch the instruction video about cleaning the extruder on Youtube.

Search for the following: FLASHFORGE Adventurer 3 nozzle Unchoking

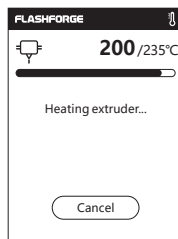
Replacing the nozzle



1. Press **Filament**

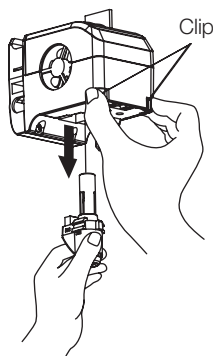


2. Press **Change**

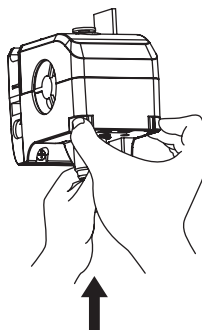


3. The extruder will heat up. Once the extruder has heated up, the filament will automatically be feed out.

4. Switch off the power to the printer and let it cool.



5. Press in both the clips and pull the nozzle downwards. (use a pair of pliers if you have difficulty).



6. Fit a new extruder nozzle by pressing in the locking clips and pushing the nozzle upwards.

Refer to the instructions on YouTube.

Search for – Adventurer3 nozzle disassemble

3D-skrivare Quickstart-guide

Art.nr 38-8870 Modell ADVENTURER 3

Läs igenom hela bruksanvisningen före användning och spara den sedan för framtida bruk. Vi reserverar oss för ev. text- och bildfel samt ändringar av tekniska data. Vid tekniska problem eller andra frågor, kontakta vår kundtjänst (se adressuppgifter på baksidan).

Säkerhet

Följ alla säkerhetsanvisningar i nedanstående text. Försäkra dig om att du har läst och förstått alla säkerhetsföreskrifter och varningar som kan förekomma i andra dokument som medföljer produkten eller dess tillbehör.

- **Håll arbetsutrymmet rent och väl upplyst.** Belamrade och mörka utrymmen inbjuder till olyckor.
- Använd aldrig produkten i utrymmen där brännbara gaser eller vätskor förvaras.
- Använd aldrig produkten om du är trött, sjuk, påverkad av alkohol eller medicin.
- Dra alltid ut nätkabeln ur vägguttaget innan produkten flyttas och vid service eller underhåll.
- Om du använder skarvkabel för att ansluta produkten till elnätet, försäkra dig om att kabeln är lämplig för ändamålet innan den används.
- Produkten får endast anslutas till ett jordat vägguttag vars spänning överensstämmer med den som anges på produktens märkskylt.
- Placera nätkabeln så att den inte kläms eller skadas av vassa kanter.
- Använd aldrig produkten om den eller nätkabeln på något sätt är skadade.
- Försök aldrig öppna höljet eller reparera produkten på något sätt. Den innehåller inga delar som kan repareras av användaren.
- Försök aldrig modifiera eller förändra produkten på något sätt.
- Placera inte produkten så att den utsätts för fukt eller påverkas av vatten eller annan vätska. Undvik ihållande solljus, dammiga, mycket kalla eller mycket varma miljöer. Produkten är konstruerad för att fungera optimalt i temperaturer mellan 15–25 °C (59–77 °F) och i en luftfuktighet mellan 20–50 %.
- Sätt upp långt hår och se till att inte löst hängande smycken eller kläder kan komma i kontakt med produktens rörliga eller varma delar.
- Placera produkten på en stabil, plan yta på avstånd från brandfarligt material.
- Förvara eller placera aldrig metallföremål eller vätska av något slag i utskriftsområdet eller på produkten. Detta kan leda till brand, elektrisk stöt eller annan personskada.
- Produkten får endast användas i välventilerade utrymmen.
- Utskrivna modeller får inte utsättas för någon form av värme t.ex. från spisar, ugnar, öppen eld, levande ljus.
- Slå omedelbart av produkten och dra ut nätkabeln ur vägguttaget om:
 - produkten avger rök eller luktar bränt
 - avger onormala ljud
 - metalldelar eller någon form av vätska kommer i kontakt med produkten
 - risk för åska föreligger
 - vid strömavbrott
- Produkten innehåller rörliga delar som kan orsaka kroppsskada och delar som når temperaturer på 200–300 °C.
Håll alla kroppsdelar på avstånd från utskriftsområdet när produkten arbetar. Rör aldrig skrivarhuvudet när utskrift pågår.
- Låt produkten svalna helt innan den hanteras efter användning.
- Försök aldrig forcera ev. säkerhetssystem som förhindrar att användaren kommer i kontakt med utskriftsområdet och skrivarhuvudet.

- Utskrivna modeller är mycket varma när de färdigställts. Låt alltid modellerna svalna innan de hanteras.
- Lämna aldrig produkten oövervakad när den arbetar.
- Låt aldrig barn leka med produkten. Låt aldrig barn använda produkten utan vuxens närvaro. Vuxens närvaro krävs för att produkten ska kunna användas på ett säkert sätt.
- Håll utskrivna modeller på avstånd från små barn. Modellerna utgör en kvävningrisk.
- Utskrivna modeller får inte användas för förvaring av matvaror.
- Utskrivna modeller får aldrig användas i elektriska installationer.
- Skriv inte ut modeller som kan strida mot lagar och förordningar i det område där produkten används.



Varning! Heta ytor

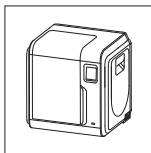


Varning! Klämrisk

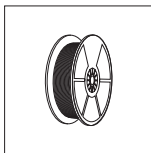


Varning! Risk för elektrisk stöt i förpackningen

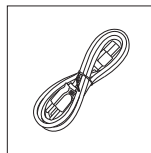
I förpackningen



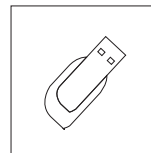
3D-skrivare



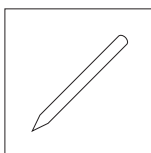
Filamentspole



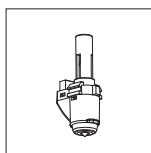
Nätkabel



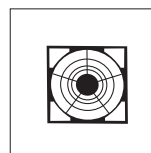
USB-minne



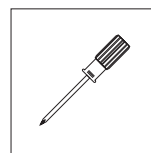
Pekpenna (stylus pen) för touchskärmen.



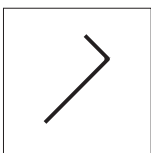
Extra skrivarmunstycke. För bästa resultat, använd ett huvud till PLA-utskriften och ett annat huvud för ABS-utskriften.



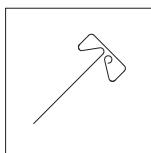
Luftfilter



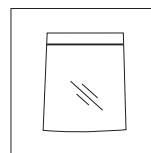
Skruvmejsel



Insexnyckel



Rengöringsverktyg för skrivarhuvud.



Återförslutningsbar påse för förvaring av filamentrulle.

Uppackning

1. Placera förpackningen på en plan, ren och stabil yta



2. Öppna kartongen.



4. Lyft ut skrivaren ur kartongen och ta bort bubbelplasten.



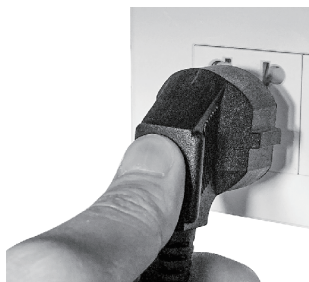
6. Anslut nätkabeln till skrivaren.



3. Ta bort förpackningsmaterialet som ligger överst, där finns tillbehör som nätkabel, filamentrulle m.m.



5. Dra bort skyddstejpen och dörrens emballage.



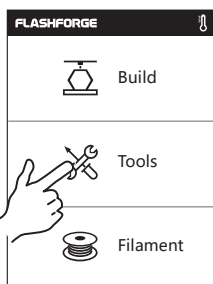
7. Anslut nätkabeln till ett vägguttag.



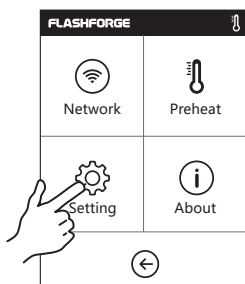
8. Slå på skrivaren.



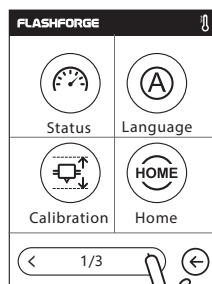
9. Öppna dörren.



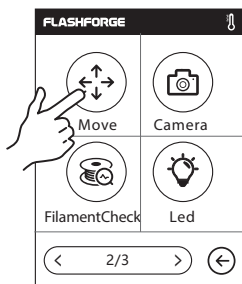
10. Tryck **Tools**.



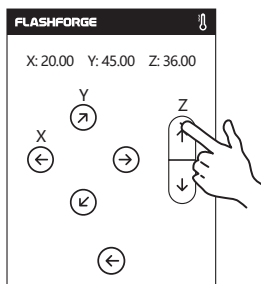
11. Tryck **Setting**.



12. Tryck > och bläddra till sidan två.



13. Tryck **Move**.



14. Tryck ↑ i fältet Z för att höja bädden så det blir lättare att ta bort förpackningsmaterialet som ligger inne i skrivaren.



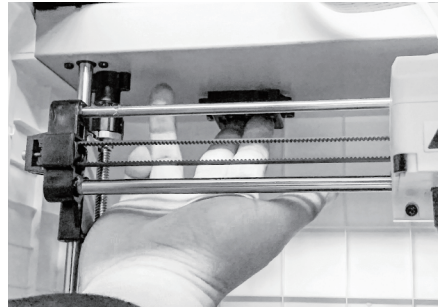
15. Tryck ihop förpackningsmaterialet något och dra ut det ur skrivaren.



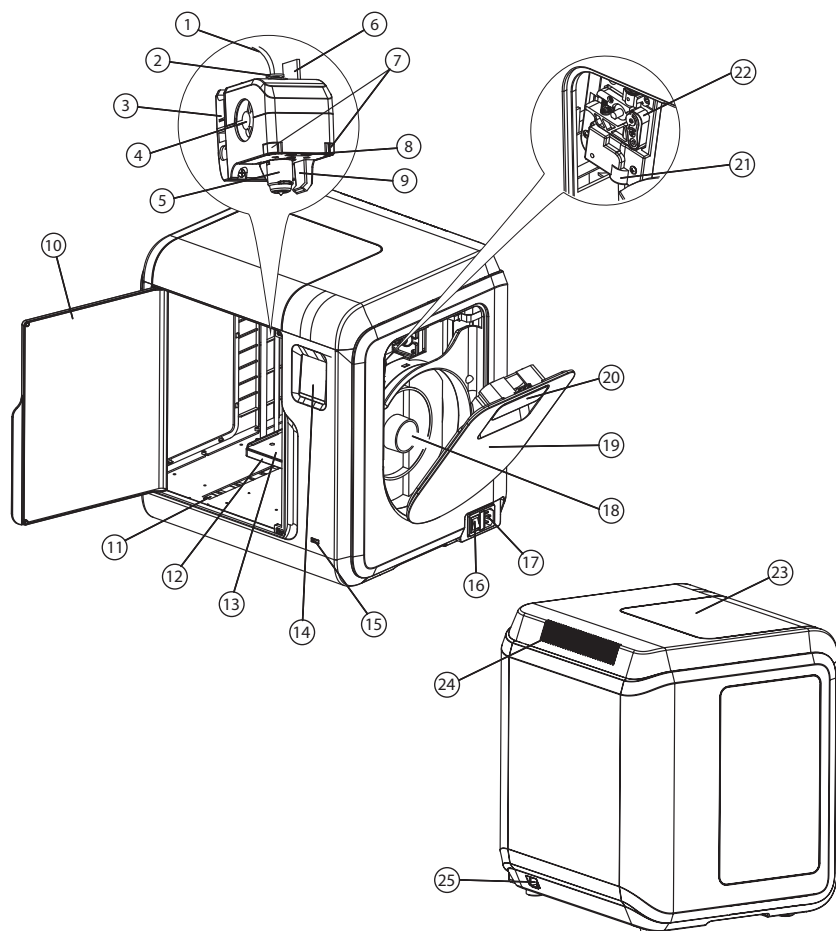
16. Klart! Spara gärna förpackningsmaterialet så att du på ett säkert sätt kan packa in skrivaren om den ska transporteras.



17. Tryck fast luftfiltret under fläkten.



Produktbeskrivning

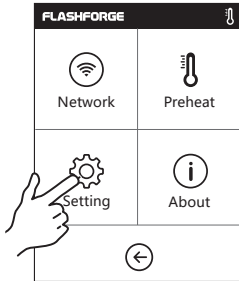


- | | |
|-----------------------------|--|
| 1. Filamentrör | 14. Touch-screen |
| 2. Fäste för filamentrör | 15. Anslutning för USB-minne |
| 3. Skrivarhuvud | 16. [0/1] På/av |
| 4. Kylfläkt | 17. Anslutning för nätkabel |
| 5. Demonterbart munstycke | 18. Hållare för filamentrulle |
| 6. Kablar till skrivarhuvud | 19. Lucka över hållaren för filamentrullen |
| 7. Clips | 20. Handtag |
| 8. LED-belysning | 21. Inmatningshål för filament |
| 9. Kylfläktens luftutlopp | 22. Matarhjul för filament |
| 10. Dörr | 23. Inspektionsfönster |
| 11. Y-axelns glidskena | 24. Luftutlopp |
| 12. Bädd | 25. Anslutning för nätverkskabel |
| 13. Demonterbar byggplatta | |

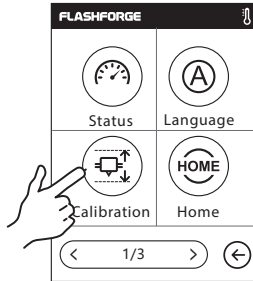
Kalibrering

Avståndet mellan bädden och skrivarhuvudet är kalibrerat från fabrik. Om den utskrivna modellen släpper från bädden under utskrift, eller om skrivarhuvudet inte kan skriva det första lagret korrekt, kan avståndet mellan bädden och skrivarhuvudet behöva kalibreras.

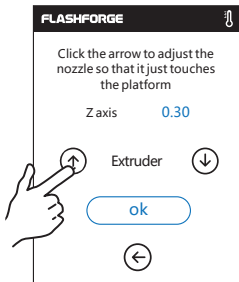
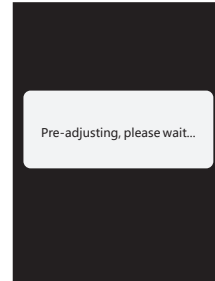
Gör så här: Använd ett vanligt A4 papper (80 g/m²). Placera papperet mellan bädden och skrivarhuvudet. Du har ställt in rätt avstånd när du med ett lätt motstånd kan föra papperet framåt och bakåt mellan bädden och skrivahuvudet.



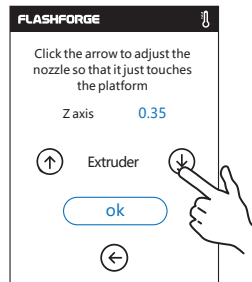
1. Tryck **Setting**



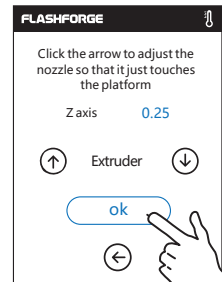
2. Tryck **Calibration**



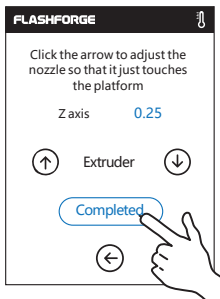
3. Tryck **⬆** för att höja skrivarhuvudet.



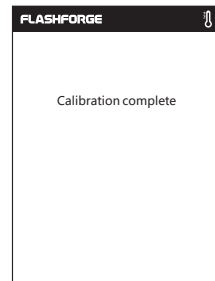
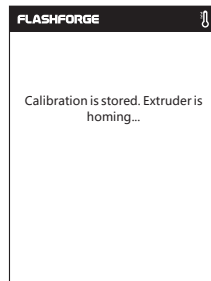
4. Tryck **⬆** för att sänka skrivarhuvudet.



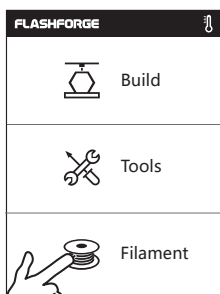
5. Tryck **ok** när du är nöjd



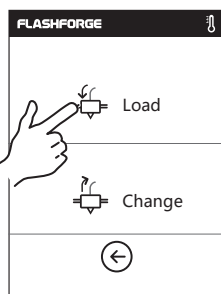
6. Tryck **Completed** för att avsluta kalibreringen



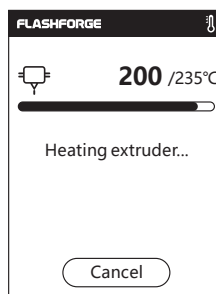
Ladda filament



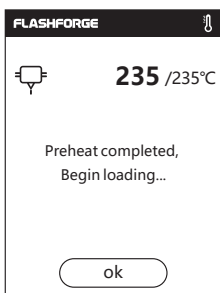
1. Tryck **Filament**



2. Tryck **Load**



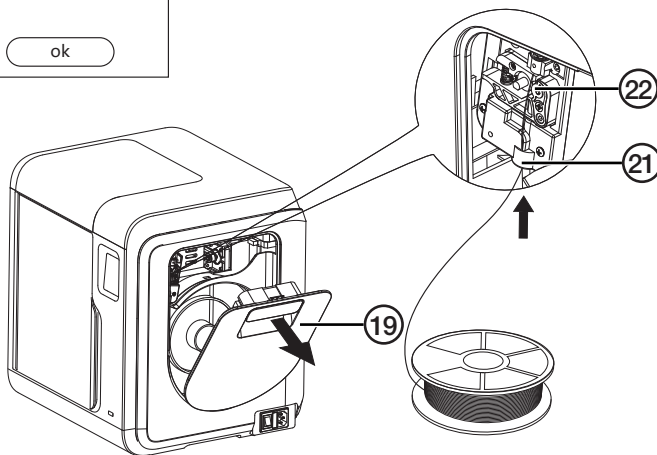
3. Skrivarhuvudet värms upp



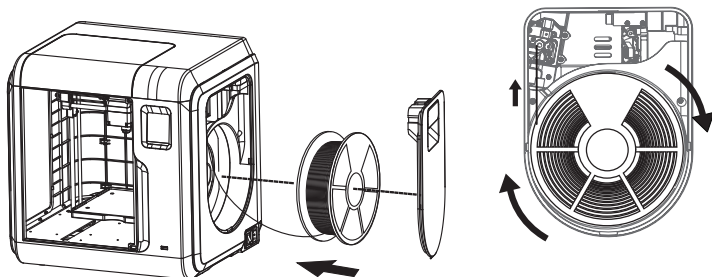
Laddning av filament kan påbörjas först när skrivarhuvudet uppnått rätt temperatur som bilden visar.

Ta bort luckan (19) och för in filamentet i inmatningshålet (21). Mata filamentet förbi matarhjulet (22) manuellt.

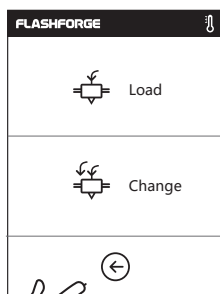
Obs! Matarhjulet är fjäderbelastat, du kan behöva trycka rätt hårt för att filamentet ska passera matarhjulet.



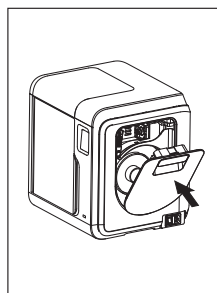
4. **Obs!** Sätt filamentrullen så att filamentet matas medurs från rullen.



5. Tryck **OK** när du ser att filamentet matas ut ur skrivarhuvudet.



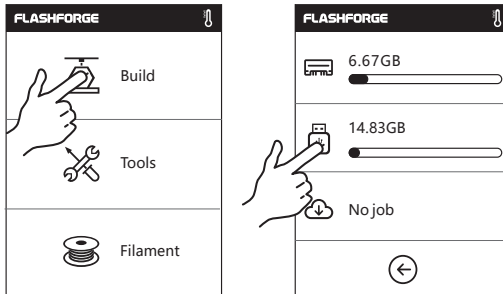
6. Tryck  för att återgå till startmeny.



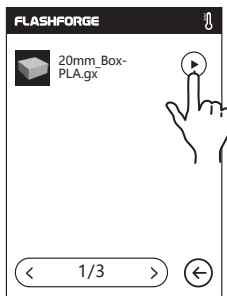
7. Placera filamentrullen på hållaren och sätt tillbaka luckan.



Utskrift

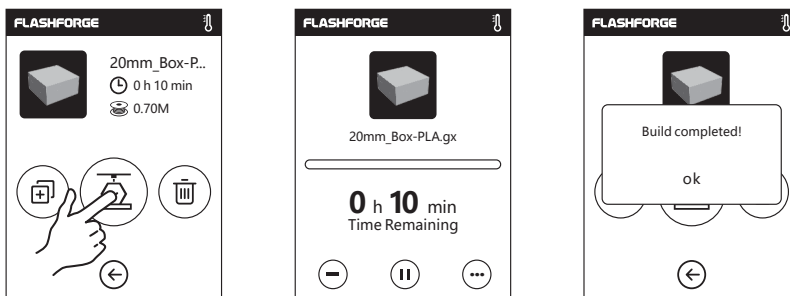
1. Anslut ett USB-minne.



2. Tryck **Build** och välj att ladda upp filen från USB-minnet.



3. Välj aktuell fil i listan och tryck  för att starta utskriften. Du kan också trycka på filsymbolen eller filnamnet för att öppna detaljerad vy, tryck sedan  för att starta utskriften.

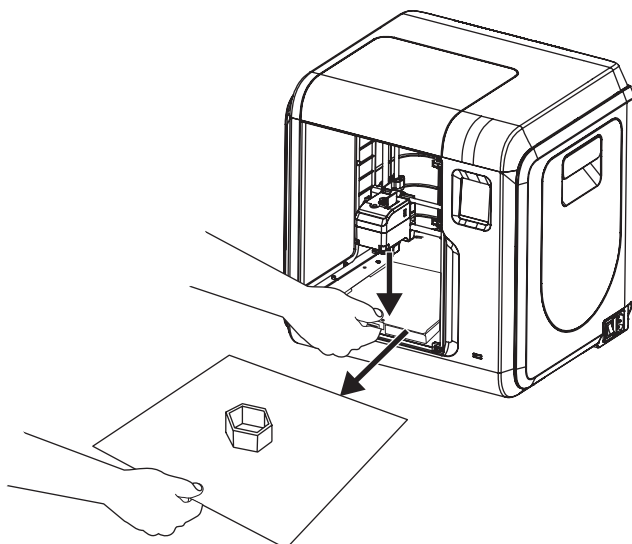


4. Skrivarhuvudet värms upp och utskriften startar när uppvärmningen är klar. När utskriften är klar avger skrivaren en ljudsignal och ett meddelande visas i displayen.

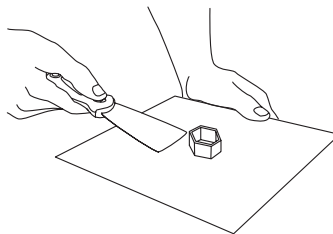
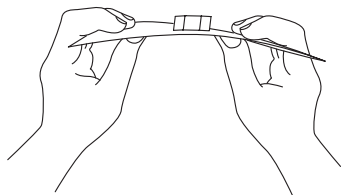
Ta ut den färdiga modellen



Varning! Byggplattan och skrivarhuvudet kan vara mycket heta när utskriften är klar. Låt delarna svalna innan du tar ut modellen.

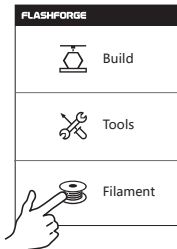


1. Tryck ner byggplattan lätt och dra ut den från bädden.

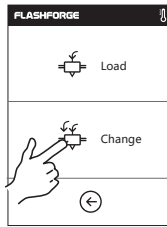


2. Böj försiktigt byggplattan för att lossa modellen. Du kan behöva använda en skrapa om modellen är ovanligt stor eller liten.

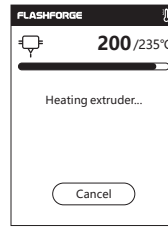
Filamentbyte



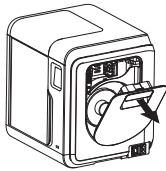
1. Tryck **Filament**



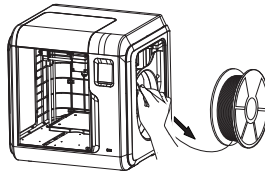
2. Tryck **Change**



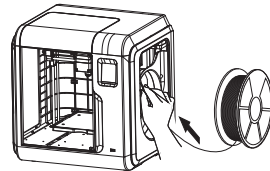
3. Skrivarhuvudet värms upp. När uppvärmningen är klar matas filamentet ut automatiskt.



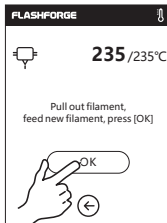
4. Ta bort luckan över filamenthållaren.



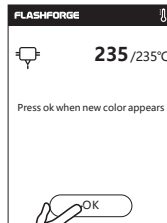
5. Ta bort filamentrullen och dra ut resterande filament från matarhjulet.



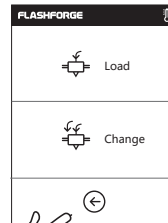
6. Skjut in det nya filamentet och se till att det passerar matarhjulet.



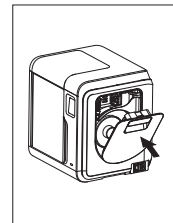
7. Tryck **OK**. Filamentet matas in automatiskt.



8. Tryck **OK** när du ser att filament matas ut ur skrivarhuvudet.



9. Tryck **↶** för att återgå till startmeny.



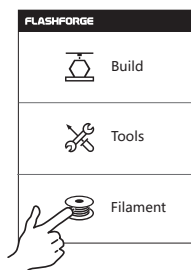
10. Placera filamentrullen på hållaren och sätt tillbaka luckan.

Om det är stopp i skrivarhuvudet.

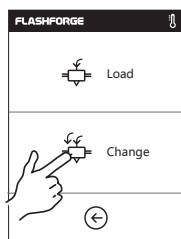
Se instruktioner för rengöring på Youtube.

Sök på följande: FLASHFORGE Adventurer 3 nozzle Unchoking

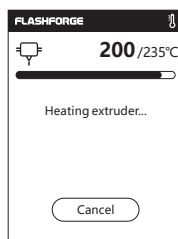
Byte av skrivarhuvud.



1. Tryck **Filament**

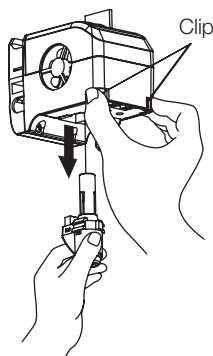


2. Tryck **Change**

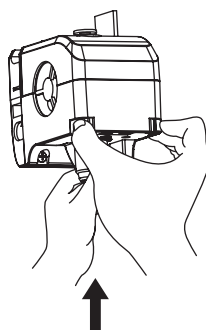


3. Skrivarhuvudet värms upp. När uppvärmningen är klar matas filamentet ut automatiskt.

4. Stäng av strömmen till skrivaren och låt skrivaren svalna.



5. Tryck därefter in båda lås-clipsen och dra skrivarhuvudet neråt. (använd en tång om det går trögt).



6. Sätt därefter in ett nytt skrivarmunstycke genom att trycka in lås-clipsen och föra skrivarmunstycket uppåt.

Se instruktioner på Youtube

Sök på Adventurer3 nozzle disassemble

3D-skriver Hurtigstart-guide

Art.nr. 38-8870 Modell ADVENTURER 3

Les brukerveiledningen grundig før produktet tas i bruk og ta vare på den for framtidig bruk. Vi reserverer oss mot ev. tekst- og bildefeil, samt forandringer av tekniske data. Ved tekniske problemer eller andre spørsmål, ta kontakt med vårt kundesenter. (Se opplysninger om kundesenteret her i denne bruksanvisningen).

Sikkerhet

Følg alle sikkerhetsanvisningene i teksten nedenfor. Sørg for at du har lest og forstått alle sikkerhetsforskriftene og advarslene i alle dokumentene som følger produktet og tilbehøret.

- **Hold arbeidsplassen ren, ryddig og godt opplyst.** Rot og dårlig opplyst arbeidsplass kan forårsake ulykker.
- Produktet må ikke benyttes på plasser hvor det oppbevares brennbare gasser eller væsker.
- Bruk ikke produktet når du er trett, syk eller påvirket av alkohol eller medisiner.
- Trekk alltid støpselet ut fra strømuttaket, før produktet flyttes, og ved service eller vedlikehold.
- Hvis du bruker skjøteledning for å koble produktet til strømmettet, må du forsikre deg om at kabelen er beregnet til og dimensjonert for dette.
- Produktet skal kun kobles til et jordet strømuttak. Sørg for at spenningen i strømmettet stemmer med det som er oppgitt på produktets merkeskilt.
- Vær forsiktig med strømkabelen så den ikke kommer i klem eller utsettes for skarpe kanter.
- Bruk ikke produktet dersom det eller strømkabelen er skadet.
- Dekselet må ikke åpnes. Produktet kan ikke repareres eller endres på. Det inneholder ingen komponenter som kan repareres av brukeren.
- Plasser ikke produktet slik at det kan utsettes for fuktighet, vann eller annen væske. Unngå vedvarende sollys, støvete, svært kalde eller varme omgivelser. Produktet er konstruert for å kunne fungere optimalt i temperaturer mellom 15–25 °C (59–77 °F) og med en luftfuktighet på mellom 20–50 %.
- Bind opp langt hår og pass på å ikke ha løst hengende smykker eller klær som kan komme i kontakt med bevegelige eller varme deler.
- Plasser produktet på et stabilt, plant underlag med god avstand fra brannfarlige materialer.
- Ikke oppbevar eller plasser metallgjenstander eller væske på selve produktet eller i utskriftsområdet. Dette kan føre til brann, elektrisk støt og personskader.
- Produktet skal kun benyttes i godt ventilerte rom.
- Utskrevne modeller må ikke utsettes for noen form for varme fra f.eks. komfyrer, ovner, åpen ild eller levende lys.
- Skru av produktet umiddelbart og trekk ut støpselet dersom:
 - produktet avgir røyk eller lukter brent
 - avgir unormal lyd
 - metalleder eller noen form for væske kommer i kontakt med produktet
 - det er fare for tordenvær
 - ved strømbrudd
- Produktet inneholder bevegelige deler som kan føre til skade på personer og deler som kan komme opp i temperaturer på 200–300 °C. Sørg for at alle kroppsdeler er på god og sikker avstand fra utskriftsområdet når produktet jobber. Ikke berør skriverhodet mens skrivingen pågår.
- La produktet avkjøles helt før du tar på eller bruker det.
- Prøv aldri å forsere eventuelle sikkerhetsanordninger som skal hindre brukeren i å komme i

- kontakt med utskriftsområdet og skriverhodet.
- Nyutskrevne modeller er svært varme. La dem alltid bli avkjølet før du berører dem.
- Forlat aldri skriveren uten tilsyn mens den jobber.
- La aldri barn leke med produktet. La aldri barn bruke produktet uten tilsyn av voksne. Det må være voksne tilstede for å bruke produktet på en sikker måte.
- Hold de utskrevne modellene unna små barn. Modellene utgjør en viss fare for kvelning.
- Utskrevne modeller må ikke brukes til oppbevaring av matvarer.
- Utskrevne modeller må ikke brukes i elektriske installasjoner.
- Ikke skriv ut modeller som kan stride mot lover og regler i det området der produktet brukes.



Advarsel! Varme



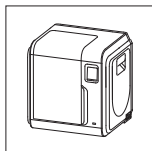
WARNING
HANDS PINCHING

Advarsel! Fare for klemskader

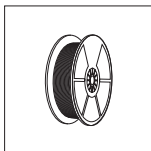


Advarsel! Fare for elektrisk støt

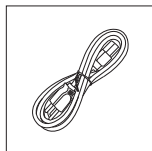
Forpakningen inneholder



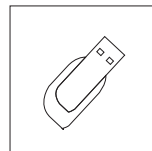
3D-skriver



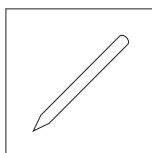
Filamentspole



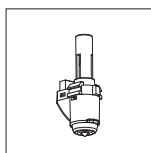
Strømkabel



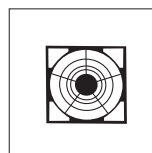
USB-minne



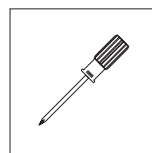
Pekepenn
(styluspenn) for
touch-skjerm



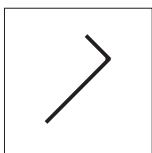
Estra.
skrivermunnstykke.
For best mulig
resultet bør man
bruke et hode til
PLA-utskrifter og
et annet til ABS-
utskrifter.



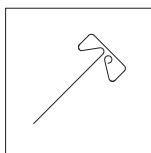
Luftfilter



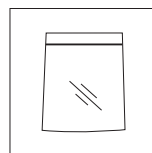
Skrutrekker



Innvendig
sekskant



Rengjøringsverktøy
til skriverhode



Pose som kan lukkes,
til oppbevaring av
filament-ruller.

Utpakking

1. Plasser forpakningen på en plan, ren og stabil flate.



2. Åpne esken.



3. Fjern innpakningsmaterialet som ligger øverst. Det inneholder tilbehør som nettkabel, filamentrull og liknende.



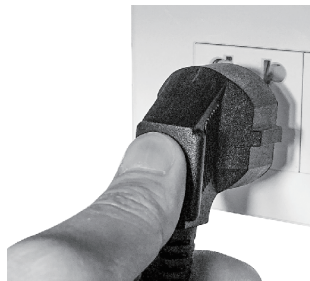
4. Løft skriveren ut av esken og fjern bobleplasten.



5. Fjern beskyttelsesteip og embalasjen på døren.



6. Koble strømkabelen til skriveren.



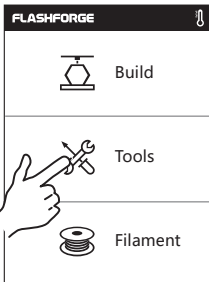
7. Koble strømkabelen til et strømuttak.



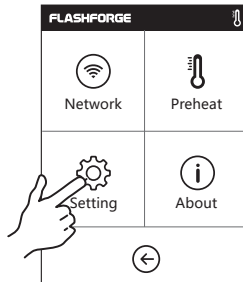
8. Skru på skriveren.



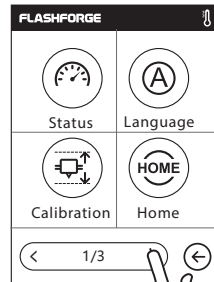
9. Åpne døren.



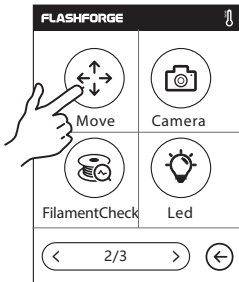
10. Trykk på **Tools**.



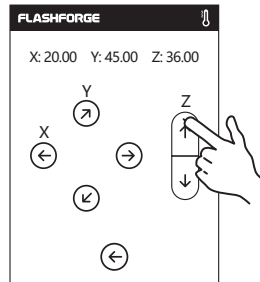
11. Trykk på **Setting**.



12. Trykk på **>** og bla over til side to.



13. Trykk på **Move**.



14. Trykk **↑** i feltet Z for å heve brettet så det blir lettere å fjerne forpakkingsmaterialet som ligger inni skriveren.



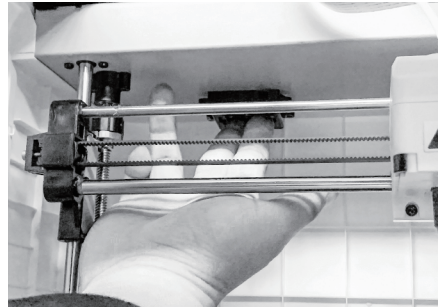
15. Trykk sammen forpakkingsmaterialet litt og trekk det ut av skriveren.



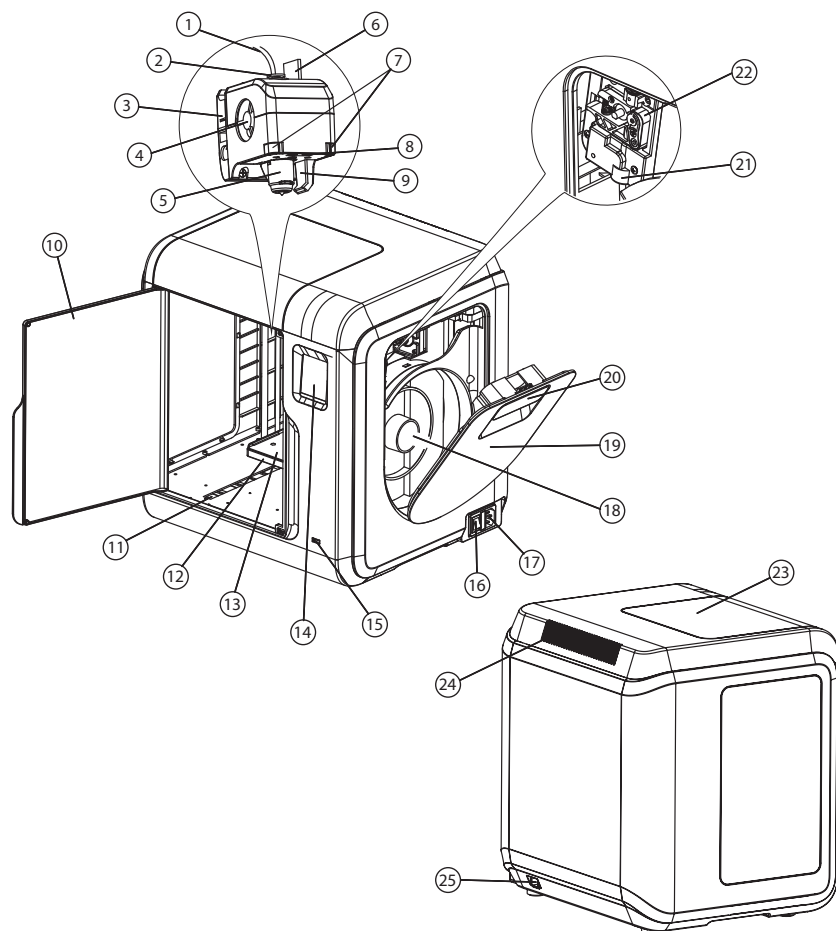
16. Ferdig! Ta gjerne vare på forpakkingsmaterialet sånn at du kan pakke inn maskinen for transport



- seinere.
17. Fest luftfilteret under viften.



Produktbeskrivelse



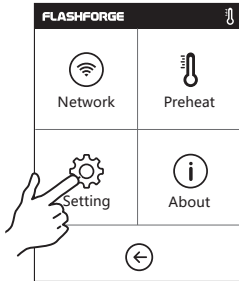
1. Filamentrør
2. Feste for filamentrør
3. Skriverhode
4. Kjølevifte
5. Demonterbart munnstykke
6. Kabler til skriverhode
7. Klips
8. LED-lys
9. Viftens luftutløp
10. Dør
11. Y-aksens glideskinne
12. Bunnplate/brett
13. Demonterbar byggeplate

14. Berørings skjerm
15. Tilkoblingspunkt for USB-minne
16. [0/1] På/av
17. Uttak for strømkabel
18. Holder for filamentrull
19. Deksel over holder for filamentrull
20. Håndtak
21. Innmatning for filament
22. Materhjul for filament
23. Inspeksjonvindu
24. Luftutløp
25. Uttak for nettverkskabel

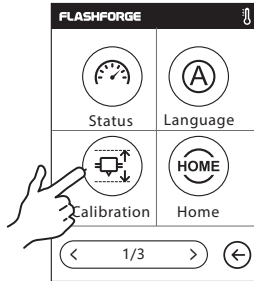
Kalibrering

Avstanden mellom brettet og skriverhodet er kalibrert fra fabrikk. Hvis utskriften faller av brettet ved utskrivning eller hvis skriverhodet ikke kan skrive ut det første laget riktig, kan avstanden mellom Brett og skriverhodet trenge en ny kalibrering.

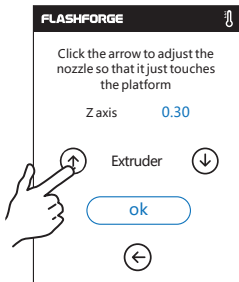
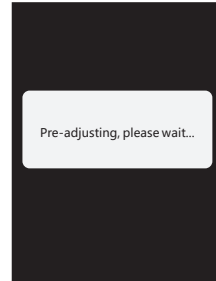
Gjør følgende: Bruk et vanlig A4 papir (80 g/m²). Plasser dette mellom brettet og skriverhodet. Riktig avstand er når du med en liten motstand kan føre papiret fram og tilbake mellom brettet og skriverhodet.



1. Trykk på **Setting**



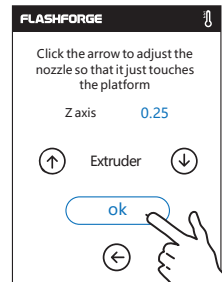
2. Trykk på **Calibration**



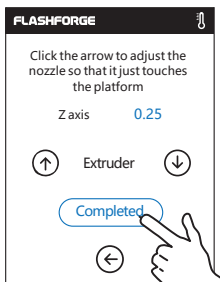
3. Trykk på **↑** for å heve skriverhodet.



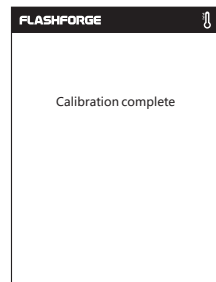
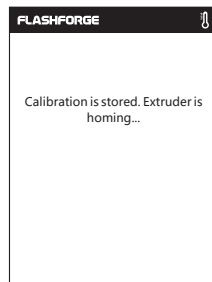
4. Trykk på **↓** for å senke skriverhodet.



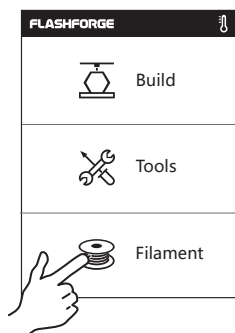
5. Trykk **OK** når du er fornøyd.



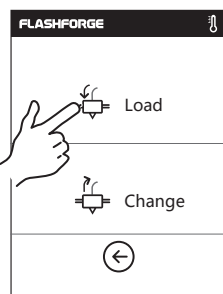
6. Trykk **Completed** for å avslutte kalibreringen



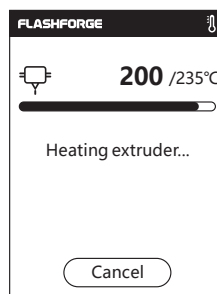
Lade filament



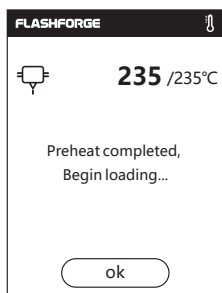
1. Trykk **Filament**



2. Trykk **Load**



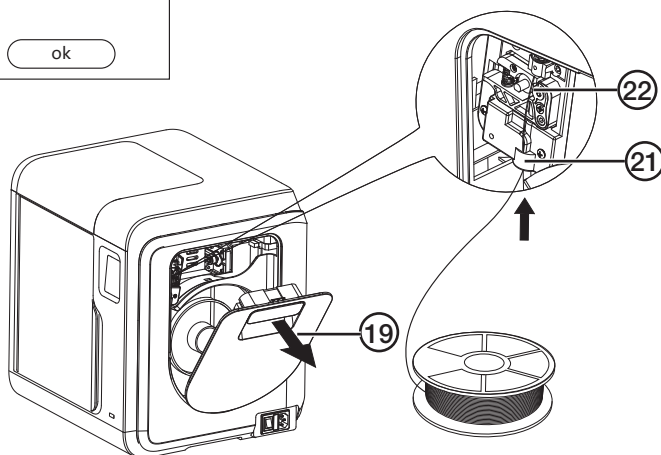
3. Skriverhodet varmes opp.



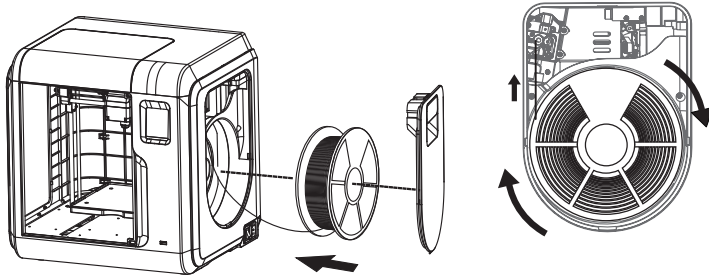
Lading av filament kan først starte når skriverhodet har kommet opp i riktig temperatur, som bildet viser.

Fjern lokket (19) og før filamentet inn i innmatingsshullet (21). Mat filamentet forbi materhjulet (22) manuelt.

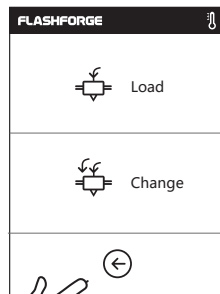
Obs! Materhjulet er fjærbelastet, men det kan hende du må trykke hardt for å få filamentet til å passere materhjulet.



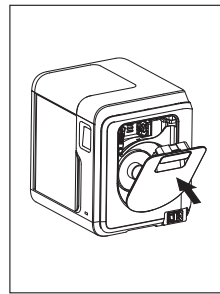
4. **Obs!** Plasser filamentrullen sånn at filamentet mates inn medurs fra rollen.



5. Trykk **OK** når du ser at filamentet mates ut fra skriverhodet.

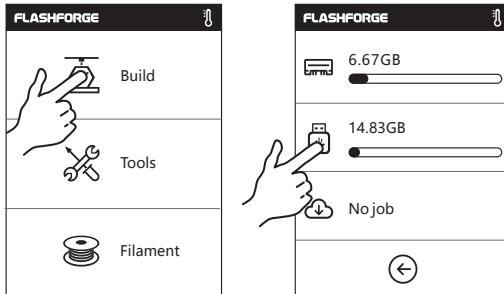


6. Trykk  for å gå tilbake til startmenyen.

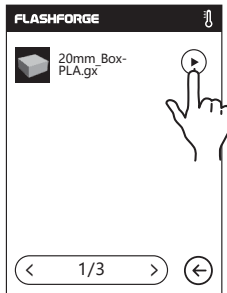




7. Plasser filamentrullen på holderen og sett dekselet på plass.

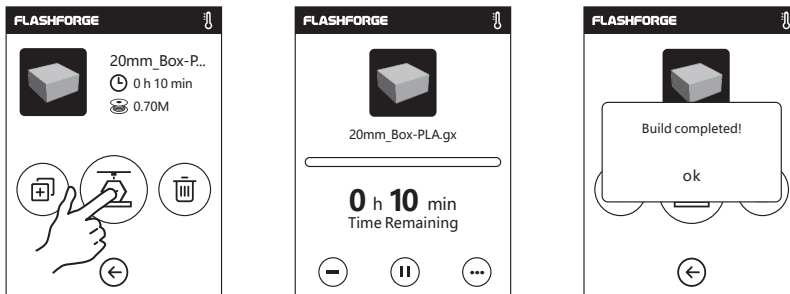
Utskrift



1. Trykk **Build** og velg å laste opp filen fra USB-minnet.



2. Velg aktuell fil fra listen og trykk  for å starte utskrivningen. Du kan også trykke på filsymbolet eller filnavnet for å åpne og få en detaljert oversikt. Trykk deretter  for å starte utskrivningen.

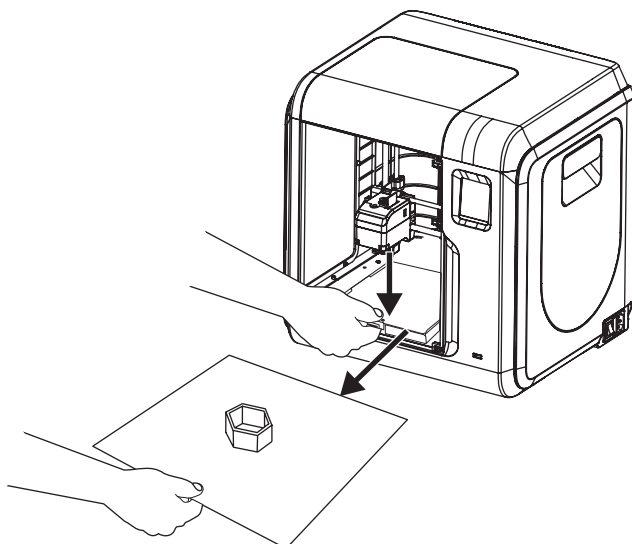


3. Skriverhodet varmes opp og utskrivning starter når oppvarmingen er fullført. Når utskrivningen er ferdig vil skriveren avgi et lydsignal og en beskjed kommer opp i displayet.

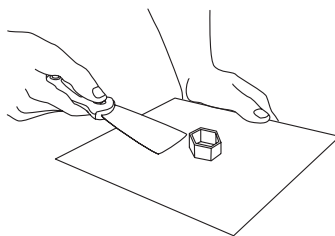
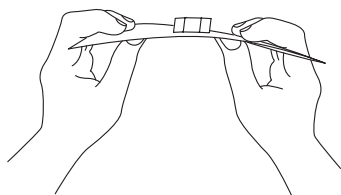
Ta ut den ferdige modellen



Advarsel! Byggeplaten og skriverhodet kan være svært varme. La delene avkjøles før du tar ut modellen.

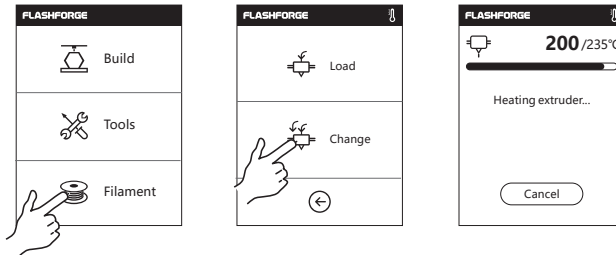


1. Trykk byggeplaten lett ned og trekk den ut fra brettet.

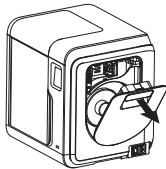


2. Bøy byggeplaten forsiktig for å løsne modellen. Du trenger kanskje å bruke en skrape hvis utskriften er ekstra stor eller liten.

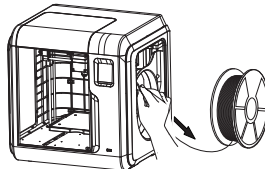
Skifte av filament



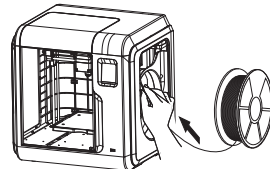
1. Trykk **Filament**
2. Trykk på **Change**
3. Skriverhodet varmes opp. Når oppvarmingen er fullført vil filamentet mates ut automatisk.



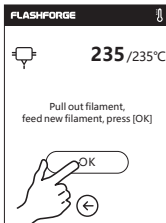
4. Fjern dekselet over filamentholderen.



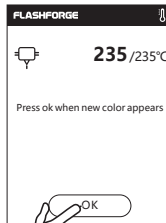
5. Ta bort filamentrullen og trekk ut restene etter filamentet fra matehjulet.



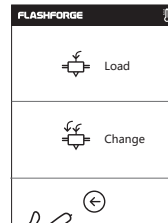
6. Skyv inn ny filament og sørg for at det passer i matehjulet.



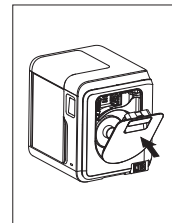
7. Trykk **OK**. Filamentet mates inn automatisk.



8. Trykk **OK** når du ser at filamentet mates ut fra skriverhodet.



9. Trykk **←** for å gå tilbake til startmenyen.



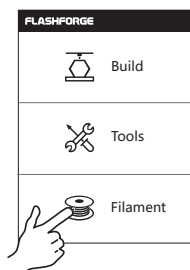
10. Plasser filamentrullen på holderen og sett dekselet på plass.

Hvis det står stopp i skriverhodet.

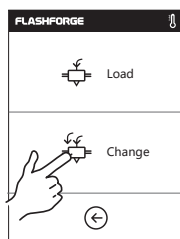
Følg instruksjonene på Youtube om hvordan man skal rengjøre.

Søk på følgende: FLASHFORGE Adventurer 3 nozzle Unchoking

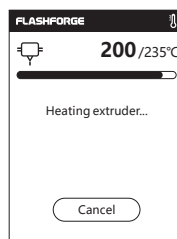
Skifte av skriverhode:



1. Trykk **Filament**

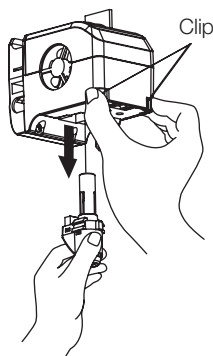


2. Trykk på **Change**

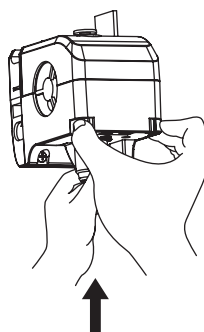


3. Skriverhodet varmes opp. Når oppvarmingen er fullført vil filamentet mates ut automatisk.

4. Skru av strømmen til skriveren og la den avkjøles.



5. Trykk deretter inn begge låseklipsene og trekk skriverhodet nedover. (bruk en tang hvis det går tregt).



6. Sett deretter inn et nytt skrivermunnstykke ved å trykke inn låseklipsen og føre skrivermunnstykket oppover.

Følg instruksjonene på Youtube

Søk på Adventurer3 nozzle disassemble

3D-tulostin Quickstart-opas

Tuotenro 38-8870 Malli

Lue koko käyttöohje ja säästä se tulevaa käyttöä varten.

Pidätämme oikeuden teknisten tietojen muutoksiin. Emme vastaa mahdollisista teksti- tai kuvavirheistä. Jos laitteeseen tulee teknisiä ongelmia, ota yhteys myymälään tai asiakaspalveluun (yhteystiedot käyttöohjeen lopussa).

Turvallisuus

Noudata kaikkia alla olevia turvallisuusohjeita. Varmista, että olet lukenut ja ymmärtänyt kaikki turvallisuusohjeet ja varoitukset, joita saattaa olla tuotteen ja sen tarvikkeiden mukana tulleissa muissa asiakirjoissa.

- **Pidä työtilat puhtaina ja hyvin valaistuin.** Täynnä tavaraa olevat ja pimeät tilat lisäävät onnettomuusriskiä.
- Älä käytä laitetta tiloissa, joissa säilytetään helposti syttyviä kaasuja ja nesteitä.
- Älä käytä laitetta väsyneenä, sairaana tai alkoholin tai lääkkeiden vaikutuksen alaisena.
- Irrota virtajohto pistorasiasta aina ennen laitteen siirtämistä ja huoltamista.
- Jos käytät jatkojohtoa, varmista että se on oikeantyyppinen.
- Laitteen saa liittää ainoastaan maadoitettuun pistorasiaan, jonka jännite vastaa laitteen merkikilvessä ilmoitettua jännitettä.
- Sijoita virtajohto niin, että terävät reunat eivät vahingoita sitä.
- Älä käytä laitetta, jos laite tai sen virtajohto on vioittunut.
- Älä avaa laitteen koteloa tai korjaa laitetta millään tavalla. Laite ei sisällä osia, joita voi korjata kotona.
- Älä yritä muuttaa laitetta millään tavalla.
- Älä sijoita laitetta paikkaan, jossa se altistuu kosteudelle, vedelle tai muille nesteille. Vältä suoraa auringonvaloa sekä pölyisiä, kylmiä ja kuumia tiloja. Laite toimii optimaalisesti 15–25 °C:n lämpötilassa (59–77 °F) ja 20–50 %:n ilmakesteydessä.
- Varmista, että pitkät hiukset ja roikkuvat korut eivät pääse kosketuksiin laitteen liikkuvien tai kuumien osien kanssa.
- Sijoita laite vakaalle ja tasaiselle pinnalle riittävän kauas helposti syttyvistä materiaaleista.
- Älä sijoita metalliesineitä tai nesteitä tulostusalueelle tai laitteen päälle. Se saattaa johtaa tulipaloon, sähköiskuun tai loukkaantumiseen.
- Laitetta saa käyttää vain hyvin tuuletetuissa tiloissa.
- Tulostettuja malleja ei saa altistaa kuumuudelle, kuten uunille, liedelle, avotulelle tai kynttilöille.
- Sammuta laite välittömästi ja irrota virtajohto pistorasiasta, jos:
 - laitteesta tulee savua tai se haisee palaneelle
 - laitteesta kuuluu epätavallisia ääniä
 - metalliesineitä tai nesteitä joutuu kosketuksiin laitteen kanssa
 - on olemassa ukonilman vaara
 - sattuu sähkökatko
- Laitteessa on liikkuvia osia, jotka saattavat johtaa loukkaantumiseen, ja osia, joiden lämpötila on 200–300 °C.
Pidä kaikki ruumiinosat riittävän kaukana tulostusalueesta tulostuksen aikana. Älä koske tulostuspäähän tulostuksen aikana.
- Anna laitteen jäähtyä kokonaan ennen sen käsittelyä käytön jälkeen.
- Älä yritä muuttaa mahdollisia turvallisuusjärjestelmiä, jotka estävät käyttäjää joutumasta kosketuksiin tulostusalueen ja tulostinpään kanssa.

- Tulosteet ovat erittäin kuumia valmistumisen jälkeen. Anna tulosteiden jäähtyä aina ennen niiden käsittelymistä.
- Älä jätä laitetta ilman valvontaa sen ollessa päällä.
- Älä anna lasten leikkiä laitteella. Älä anna lasten käyttää laitetta ilman aikuisen valvontaa. Laitteen turvallinen käyttö edellyttää aikuisen valvontaa.
- Älä jätä tulosteita pienten lasten ulottuville. Tulosteet saattavat aiheuttaa tukehtumisvaaran.
- Tulosteita ei saa käyttää ruoan säilytykseen.
- Tulosteita ei saa käyttää sähköasennuksissa.
- Älä tulosta malleja, jotka saattavat olla lakien ja asetusten vastaisia niiden käyttötarkoituksissa.



Varoitus! Kuumia pintoja

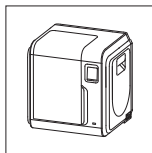


Varoitus! Puristumisvaara

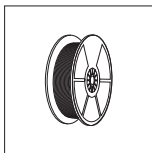


Varoitus! Sähköiskuvaara

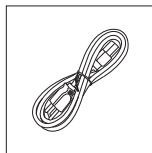
Pakkauksen sisältö



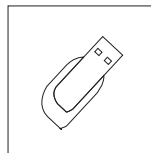
3D-tulostin



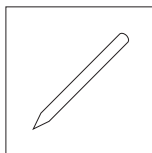
Filamenttikela



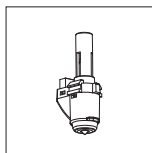
Virtajohto



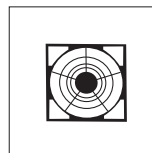
USB-muisti



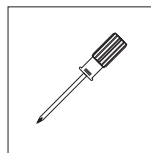
Kosketusnäyttökynä
Ylimääräinen



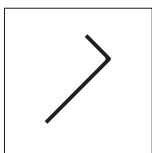
ulostussuutin
Parhaan
lopputuloksen
takaamiseksi
käytä toista päätä
PLA-tulostuksiin
ja toista päätä
ABS-tulostuksiin.



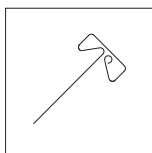
Ilmansuodattimet



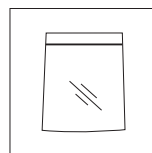
Ruuvimeisseli



Kuusiokoloavain



Tulostuspään
puhdistustyökalu



Uudelleensuljettava
pussi

Pakkauksen avaaminen

1. Aseta pakkaus tasaiselle, puhtaalle ja vakaalle alustalle.



2. Avaa laatikko.



3. Poista ylimpänä oleva pakkausmateriaali, jossa on tarvikkeita, kuten virtajohto ja filamenttirulla.



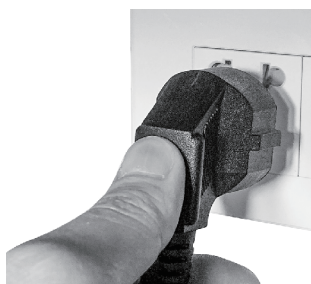
4. Nosta tulostin laatikosta ja poista kuplamuovi.



5. Poista suojateippi ja oven pakkausmateriaali.



6. Liitä virtajohto tulostimeen.



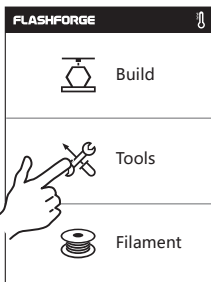
7. Liitä virtajohto pistorasiaan.



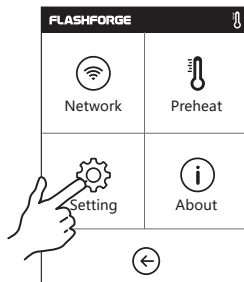
8. Kytke tulostin päälle.



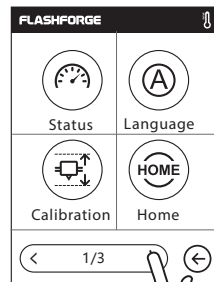
9. Avaa ovi.



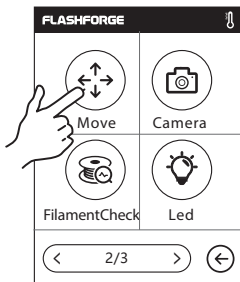
10. Paina **Tools**.



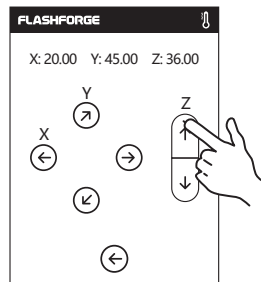
11. Paina **Setting**.



12. Paina > ja selaa sivulle kaksi.



13. Paina **Move**.



14. Paina ↑ kentässä Z nostaaksesi tulostusalustaa, jotta tulostimen sisällä oleva pakkausmateriaali on helpompi poistaa.



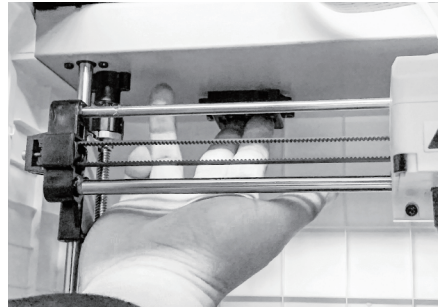
15. Paina pakkausmateriaalia hieman kasaan ja vedä se ulos tulostimesta.



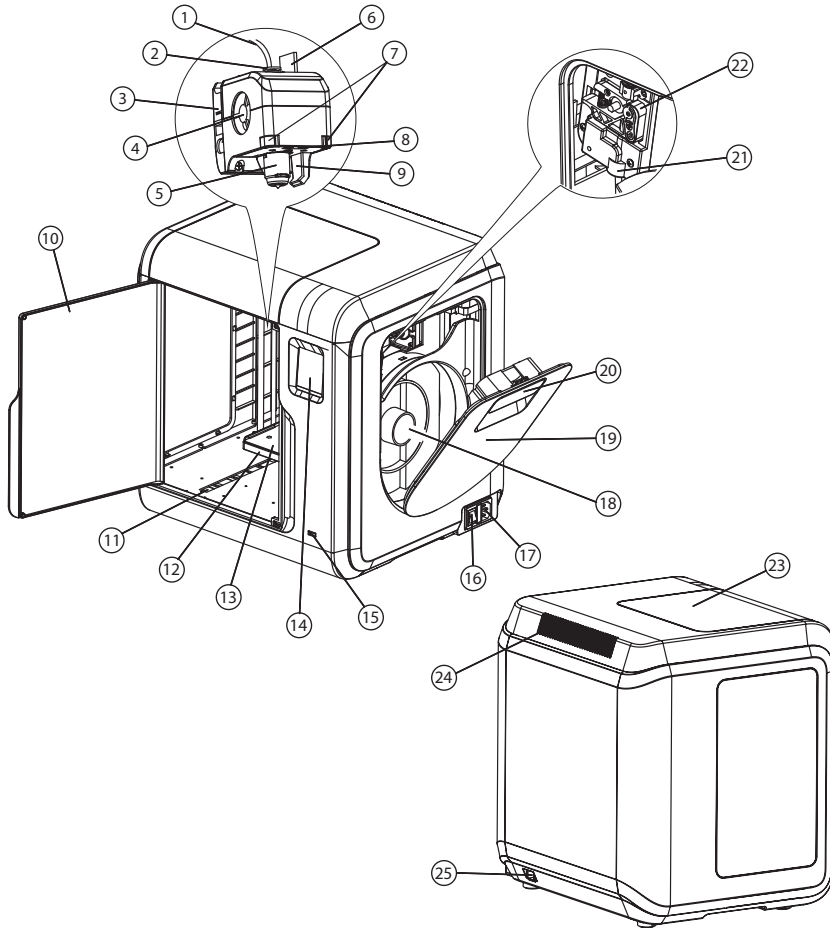
16. Valmista! Pakkausmateriaali on hyvä säästää, jotta tulostimen saa pakattua kunnolla mahdollista kuljetusta varten.



17. Paina ilmansuodatin kiinni tuulettimen alle.



Tuotekuvaus



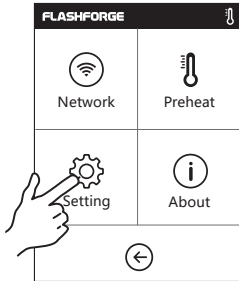
1. Filamenttiputki
2. Filamenttiputken kiinnike
3. Tulostuspää
4. Jäähdytin
5. Irrotettava suutin
6. Tulostuspään johdot
7. Lukitsin
8. LED-valo
9. Jäähdyttimen ilman ulostuloaukko
10. Ovi
11. Y-akselin liukukisko
12. Tulostusalusta
13. Irrotettava tulostusalusta

14. Kosketusnäyttö
15. Liitäntä USB-muistille
16. [O/I] Virtakytkin
17. Virtajohdon liitäntä
18. Filamenttirullan pidike
19. Filamenttirullan pidikkeen
20. Kahva
21. Filamentin syöttöaukko
22. Filamentin syöttöratas
23. Tarkistusikkuna
24. Ilman ulostuloaukko
25. Verkkojohdon liitäntä

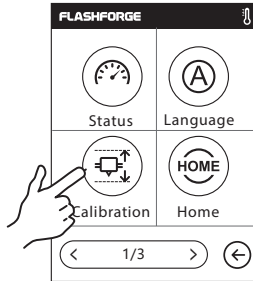
Kalibrointi

Tulostusalustan ja tulostuspään välinen etäisyys on kalibroitu tehtaalla. Jos tulostettava malli irtoaa tulostusalustasta tulostuksen aikana tai jos tulostuspää ei tulosta ensimmäistä kerrosta oikein, tulostusalustan ja tulostuspään välisen etäisyyden voi joutua kalibroimaan.

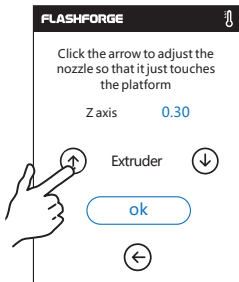
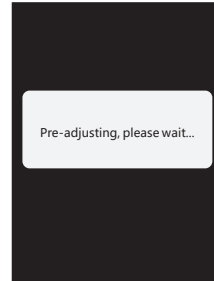
Toimi näin: Käytä tavallista A4-paperia (80 g/m²). Aseta paperi tulostusalustan ja tulostuspään väliin. Etäisyys on oikea, kun pienellä vastuksella pystyt siirtämään paperia eteenpäin ja taaksepäin tulostusalustan ja tulostuspään välissä.



1. Paina **Setting**



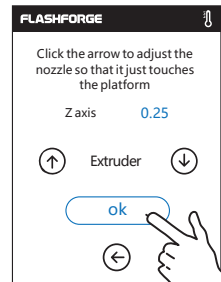
2. Paina **Calibration**



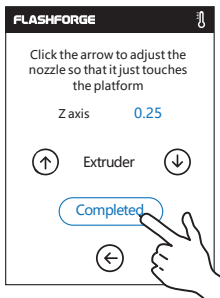
3. Paina **↑** nostaaksesi tulostuspäätä.



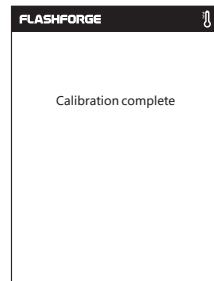
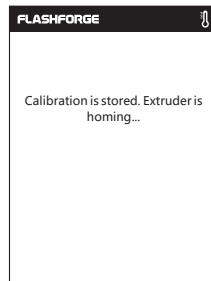
4. Paina **↓** laskeaksesi tulostuspäätä.



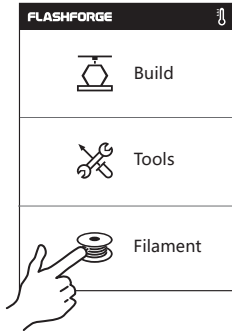
5. Paina **ok**, kun olet valmis.



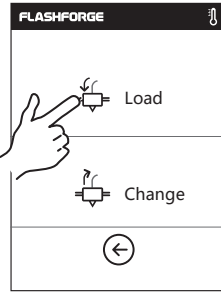
6. Paina **Completed** lopettaaksesi kalibroinnin.



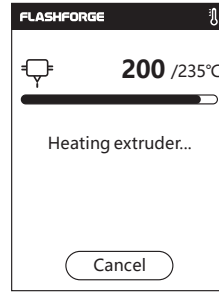
Filamentin lataaminen



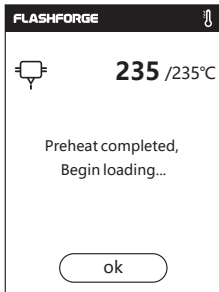
1. Paina **Filament**



2. Paina **Load**



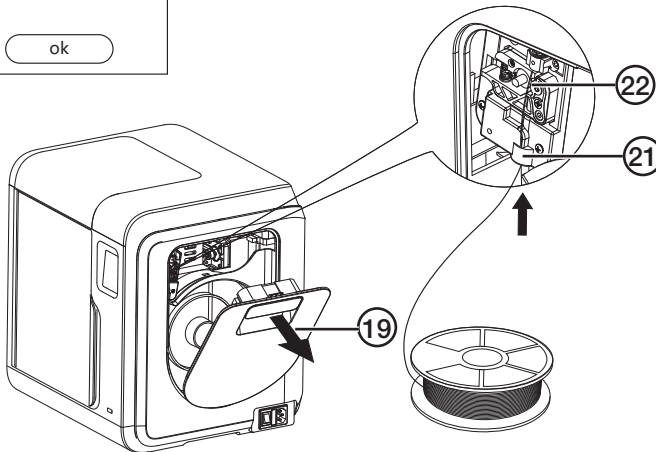
3. Tulostuspää lämpenee



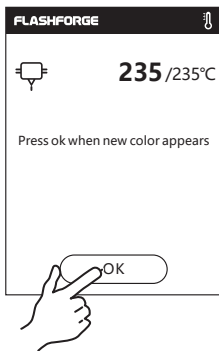
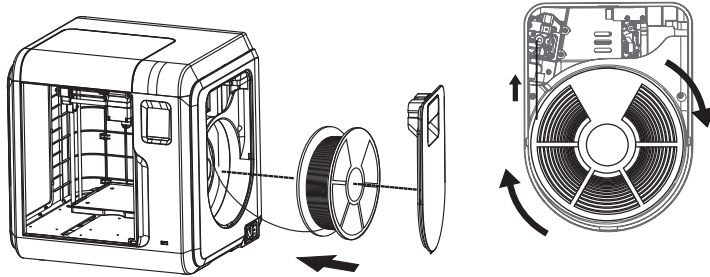
Filamentin lataamisen voi aloittaa vasta, kun tulostuspää on saavuttanut kuvan mukaisen oikean lämpötilan.

Poista luukku (19) ja työnnä filamentti reikään (21). Syötä filamentti syöttörrataan (22) ohi manuaalisesti.

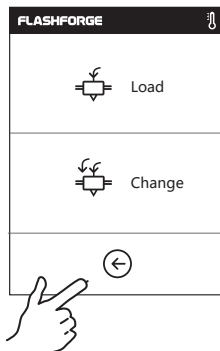
Huom.! Syöttörraassa on jousi. Voit joutua painamaan melko kovaa, jotta filamentti ohittaa syöttörrataan.




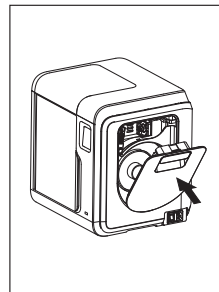
4. **Huom.!** Aseta filamenttirulla niin, että filamentti tulee rullasta myötäpäivään.



5. Paina **OK**, kun näet filamentin tulevan ulostuspäästä.

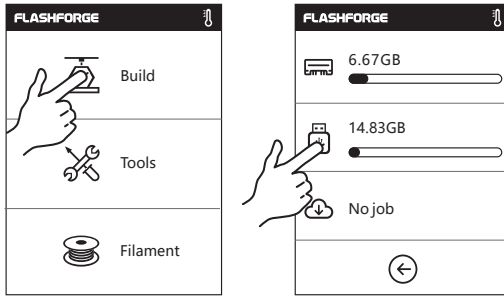


6. Palaa aloitusvalikkoon painamalla .

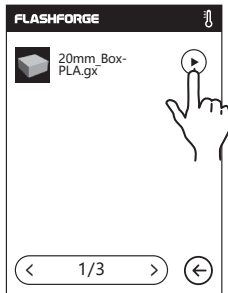




7. Aseta filamenttirulla pidikkeeseen ja aseta luukku takaisin.

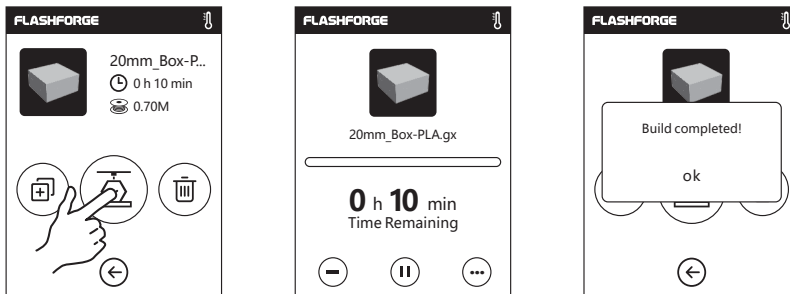
Tulostaminen



1. Paina **Build** ja valitse tiedoston lataaminen USB-muistilta.



2. Valitse haluamasi tiedosto listalta ja aloita tulostaminen painamalla . Voit myös avata yksityiskohtaisen näkymän painamalla tiedostokuvaketta tai tiedoston nimeä ja käynnistää tulostuksen painamalla .

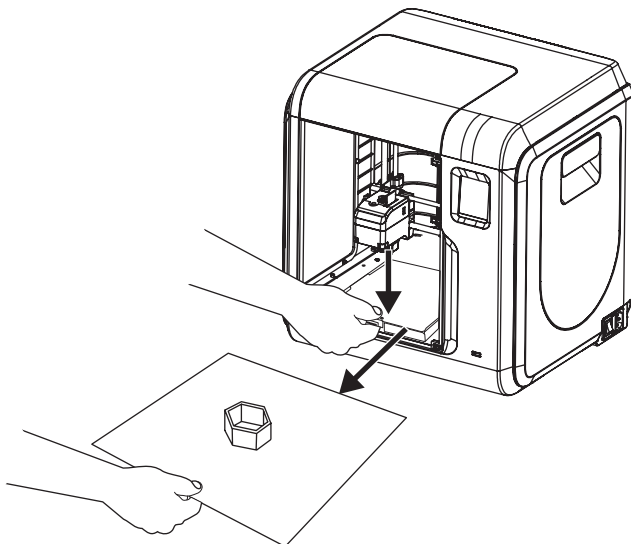


3. Tulostuspää lämpenee ja tulostus alkaa, kun tulostuspää on tarpeeksi lämmin. Kun tulostus on valmis, tulostimesta kuuluu ääni ja näytölle ilmestyy viesti.

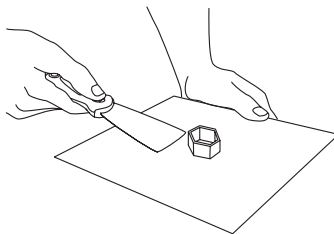
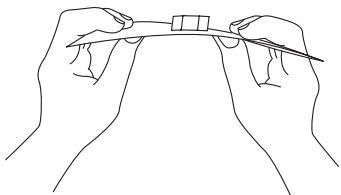
Ota valmis malli ulos.



Varoitus! Tulostusalusta ja tulostuspää voivat olla todella kuumia, kun tulostus valmistuu. Anna osien jäähtyä ennen kuin poistat mallin.

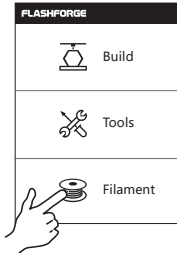


1. Paina tulostusalustaa kevyesti ja vedä sitä ulospäin.

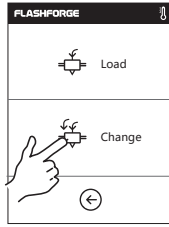


2. Taivuta tulostusalustaa kevyesti, jotta saat irrotettua mallin. Voit joutua käyttämään kaavinta, jos malli on erityisen pieni tai iso.

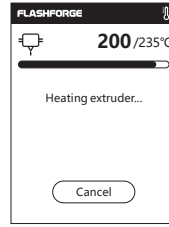
Filamentin vaihtaminen



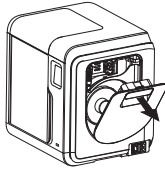
1. Paina **Filament**



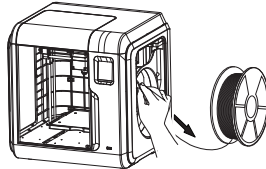
2. Paina **Change**



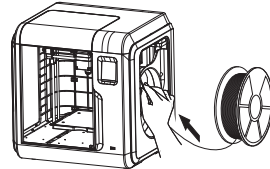
3. Tulostuspää lämpenee. Kun tulostuspää on lämmennyt, filamentin syöttö alkaa automaattisesti.



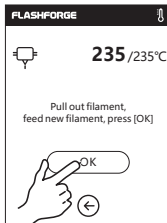
4. Poista filamentin pidikkeen päällä oleva kansi.



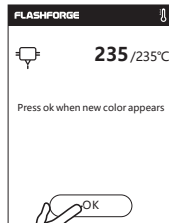
5. Poista filamenttirulla ja vedä loppu filamentti syöttörattaasta.



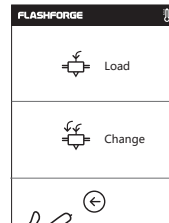
6. Työnnä uusi filamentti paikalleen ja varmista, että se ohittaa syöttörattaan.



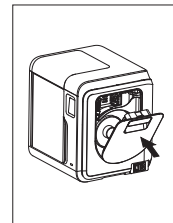
7. Paina **OK**. Syöttö alkaa automaattisesti.



8. Paina **OK**, kun näet filamentin tulevan ulos tulostuspäästä.



9. Palaa aloitusvalikkoon painamalla **↶**.



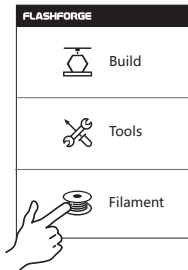
10. Aseta filamenttirulla pidikkeeseen ja aseta kansi takaisin.

Jos tulostuspää on tukossa:

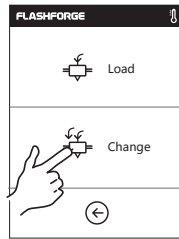
Katso puhdistusohjeet YouTubesta.

Etsi seuraavilla sanoilla: FLASHFORGE Adventurer 3 nozzle Unchoking

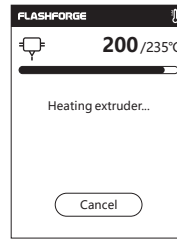
Tulostuspään vaihtaminen.



1. Paina **Filament**

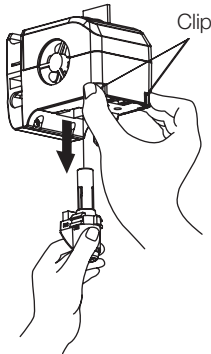


2. Paina **Change**

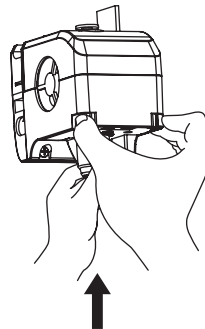


3. Tulostuspää lämpenee. Kun tulostuspää on lämmennyt, filamentin syöttö alkaa automaattisesti.

4. Kytke tulostimesta virta pois ja anna tulostimen jäähtyä.



5. Paina molemmat lukitsimet pohjaan ja vedä tulostuspäätä alaspäin (käytä tarvittaessa pihtejä).



6. Aseta uusi tulostuspää paikalleen painamalla lukitsimet pohjaan ja viemällä tulostuspäätä ylöspäin.

Katso ohjeet YouTubesta

Etsi sanoilla Adventurer3 nozzle disassemble

3D-Drucker Quickstart-Guide

Art.Nr. 38-8870 Modell ADVENTURER 3

Vor der Benutzung die Anleitung vollständig durchlesen und für künftigen Gebrauch aufbewahren. Irrtümer, Abweichungen und Änderungen behalten wir uns vor. Bei technischen Problemen oder anderen Fragen freut sich unser Kundenservice über eine Kontaktaufnahme (Kontakt siehe Rückseite).

Sicherheit

Alle Sicherheitsanweisungen im unten folgenden Text befolgen. Sicherstellen, dass alle Sicherheitsvorschriften und Warnungen gelesen und verstanden wurden, die in anderen Dokumenten vorkommen, die dem Produkt oder dessen Zubehör beiliegen.

- **Das Arbeitsumfeld sauber und gut beleuchtet halten.** Unordentliche und dunkle Umgebungen können zu Unfällen führen.
- Das Produkt niemals in Räumen einsetzen, in denen brennbare Gase oder Flüssigkeiten gelagert werden.
- Das Produkt niemals bei Müdigkeit, Krankheit oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten bedienen.
- Bevor das Produkt umgestellt wird und vor Reinigung und Servicearbeiten stets das Netzkabel aus der Steckdose ziehen.
- Werden Verlängerungskabel zum Anschließen des Produkts an das Stromnetz benutzt, immer sicherstellen, dass das Kabel für den verwendeten Zweck geeignet ist.
- Das Produkt darf nur dann an eine Schuko-Steckdose angeschlossen werden, wenn die Spannung mit der auf dem Typenschild des Gerätes angegebenen Spannung übereinstimmt.
- Das Netzkabel so legen, dass es nicht eingeklemmt wird oder über scharfe Kanten verläuft.
- Das Produkt nie betreiben, wenn es selbst oder das Anschlusskabel auf irgendeine Weise beschädigt ist.
- Niemals versuchen, das Gehäuse zu öffnen oder das Produkt auf irgendeine Weise zu reparieren. Es enthält keine Teile, die selbst repariert werden können.
- Niemals versuchen, das Gerät zu reparieren oder anderweitig Änderungen daran vorzunehmen.
- Das Produkt geschützt vor Feuchtigkeit und der Beeinträchtigung durch Wasser oder anderen Flüssigkeiten platzieren. Andauernde Sonneneinstrahlung, staubige, sehr kalte oder sehr warme Umgebungen vermeiden. Das Produkt wurde so konstruiert, dass es bei Temperaturen zwischen 15–25 °C (59–77 °F) und einer Luftfeuchtigkeit zwischen 20–50 % optimal funktioniert.
- Langes Haar hochbringen und sicherstellen, dass kein lose hängender Schmuck oder Kleidung in Kontakt mit den beweglichen oder heißen Teilen des Produkts kommen kann.
- Das Produkt auf einer stabilen, ebenen Oberfläche mit Abstand zu brennbaren Materialien aufstellen.
- Niemals Metallgegenstände oder Flüssigkeiten im Druckbereich oder auf dem Platzierung aufbewahren oder abstellen. Dies kann zu Feuer, Stromschlägen oder Personenschäden führen.
- Das Produkt in gut belüfteten Räumen betreiben.
- Ausgedruckte Modelle von jeglicher Wärme bzw. Hitze fernhalten, z. B. Herd, Backofen, offenes Feuer, Kerzen.

- Das Produkt sofort ausschalten und den Stecker abziehen, wenn:
 - das Produkt Rauch absondert oder angebrannt riecht
 - ungewohnte Geräusche von sich gibt
 - Metallteile oder irgendeine Flüssigkeit mit dem Produkt in Berührung kommen
 - Gewitterrisiko besteht
 - bei Stromausfall
- Das Produkt beinhaltet bewegliche Teile, die Verletzungen verursachen können sowie Teile, die Temperaturen von 200–300 °C erreichen. Alle Körperteile daher bei der Druckarbeit vom Druckbereich des Produktes fernhalten. Den Druckkopf während des Druckprozesses niemals berühren.
- Das Gerät komplett abkühlen lassen, bevor es nach dem Drucken gehandhabt wird.
- Niemals versuchen, das Sicherheitssystem so zu manipulieren, dass es möglich wird, in Kontakt mit dem Druckbereich und dem Druckkopf zu kommen.
- Ausgedruckte Modelle sind bei abgeschlossenem Druckvorgang zunächst sehr heiß. Das Modell immer erst abkühlen lassen, bevor es berührt wird.
- Das Produkt im Betrieb niemals unbeaufsichtigt lassen.
- Kein Kinderspielzeug. Niemals Kinder ohne Aufsicht eines Erwachsenen das Produkt verwenden lassen. Es ist die Anwesenheit eines Erwachsenen erforderlich, damit das Produkt auf eine sichere Weise betrieben werden kann.
- Die ausgedruckten Modelle außer Reichweite von Kindern halten. Die Modelle machen eine Gefahr durch Erstickten aus.
- Ausgedruckte Modelle dürfen nicht zur Aufbewahrung von Lebensmitteln benutzt werden.
- Ausgedruckte Modelle dürfen niemals in elektrischen Installationen verwendet werden.
- Keine Modelle drucken, die gegen Gesetze und Vorschriften in den Bereichen das Produkt benutzt wird.



Warnhinweis! Heiße Flächen

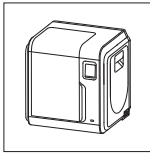


Warnung! Quetschgefahr

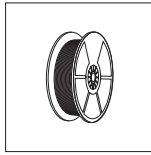


Warnung! Stromschlaggefahr

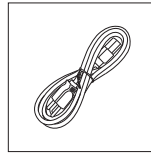
Verpackungsinhalt



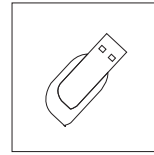
3D-Drucker



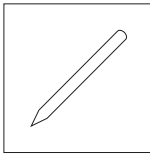
Filamentspule



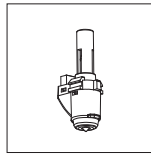
Netzkabel



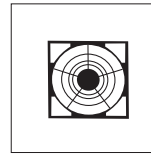
USB-Speicher



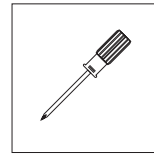
Zeigergerät
(Stylus) für
Touchscreens.



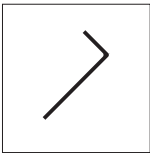
Extra Druckdüse.
Für ein optimales
Ergebnis
einen Kopf für
PLA-Drucke
verwenden und
einen anderen für
ABS-Drucke.



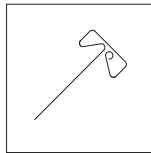
Luftfilter



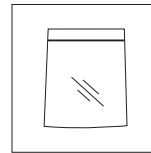
Schraubendreher



Innensechskant-
schlüssel



Reinigungswerkzeug
für den Druckkopf



Wiederverschließbar Tüte zur
Aufbewahrung der Fila-
mentrolle.

Auspacken

1. Die Verpackung auf einer ebenen, sauberen und stabilen Unterlage abstellen.



2. Den Karton öffnen.



3. Das obrige Verpackungsmaterial entfernen, dort liegt Zubehör wie Stromkabel, Filamentrolle usw.



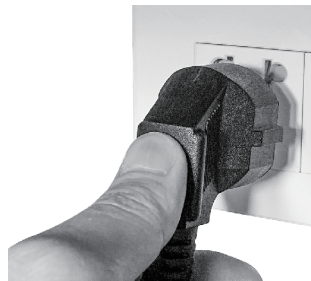
4. Den Drucker aus dem Karton heben und die Luftpolsterfolie entfernen.



5. Die Schutzfolie und die Verpackung der Tür abziehen.



6. Das netzkabel an den Drucker anschließen.



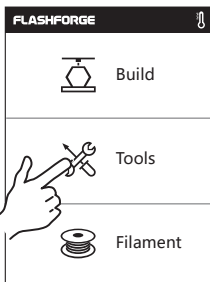
7. Den Netzstecker in eine Steckdose stecken.



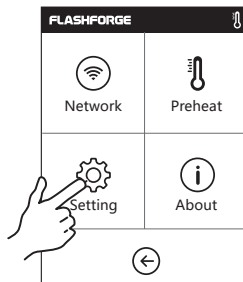
8. Den Drucker einschalten.



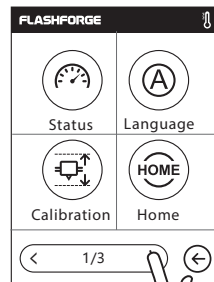
9. Die Tür öffnen.



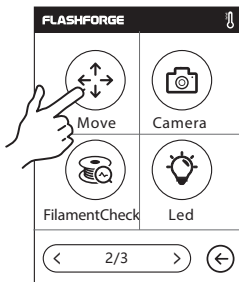
10. Auf **Tools** drücken.



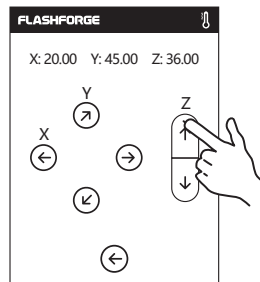
11. Auf **Setting** drücken.



12. Auf > drücken und bis Seite Zwei blättern.



13. Auf **Move** drücken.



14. Auf ↑ im Feld Z drücken, um das Druckbett zu erhöhen, damit das Verpackungsmaterial im Inneren des Druckers einfacher entfernt werden kann.



15. Das Verpackungsmaterial etwas zusammendrücken und dann aus dem Drucker ziehen.



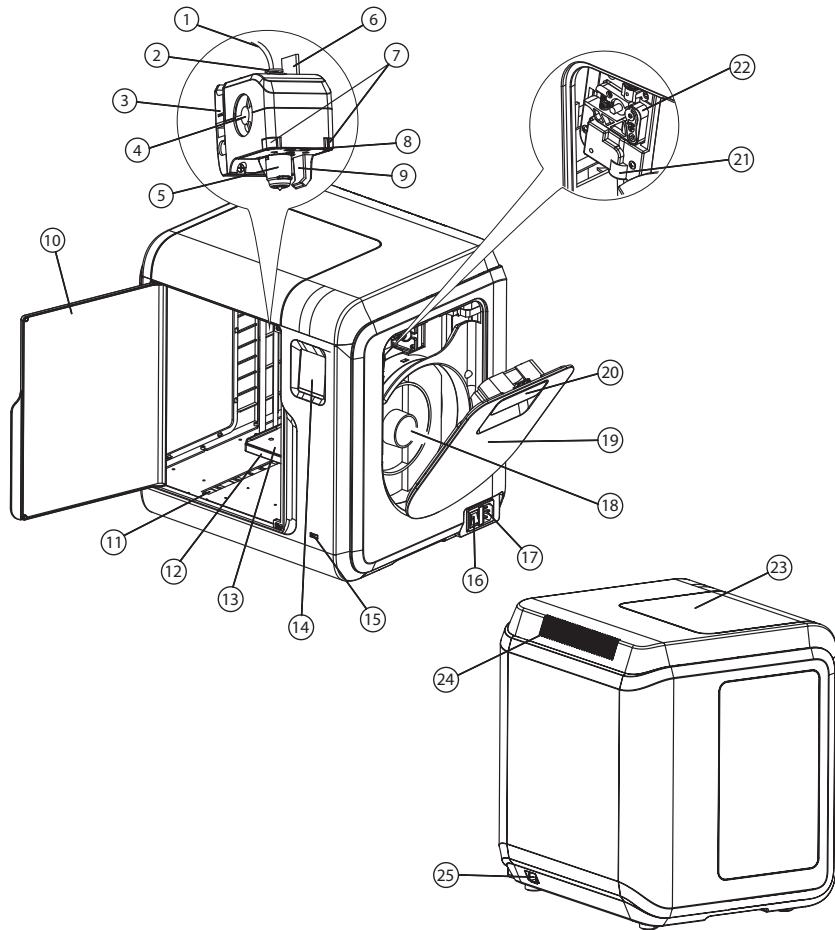
16. Fertig! Das Verpackungsmaterial aufheben, damit der Drucker im Transportfall wieder sicher verpackt werden kann.



17. Den Luftfilter unter dem Gebläse festdrücken.



Produktbeschreibung

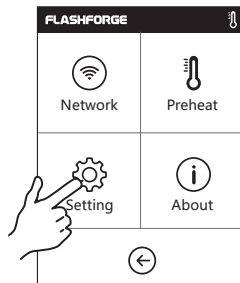


- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Filamentrohr | 14. Touchscreen |
| 2. Halterung für das Filamentrohr | 15. Anschluss für USB-Speicher |
| 3. Druckkopf | 16. [0/1] Ein/aus |
| 4. Lüfter | 17. Anschluss für Netzkabel |
| 5. Abnehmbare Düse | 18. Halterung für die Filamentrolle |
| 6. Kabel zum Druckkopf | 19. Abdeckung über der Halterung für die Filamentrolle |
| 7. Klemmen | 20. Griff |
| 8. LED-Beleuchtung | 21. Eingang für das Filament |
| 9. Luftauslass Lüfter | 22. Zuführrolle für das Filament |
| 10. Tür | 23. Sichtfenster |
| 11. Gleitschiene der Y-Achse | 24. Luftauslass |
| 12. Druckbett | 25. Anschluss für Netzkabel |
| 13. Abnehmbare Montageplatte | |

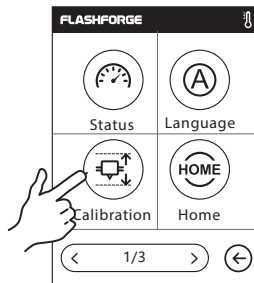
Kalibrierung

Der Abstand zwischen Druckbett und Druckkopf ist ab Werk kalibriert. Wenn sich das gedruckte Modell während des Druckvorgangs vom Bett löst oder der Druckkopf die erste Schicht nicht korrekt drucken kann, ist es eventuell nötig, den Abstand zwischen Druckbett und Druckkopf erneut zu kalibrieren.

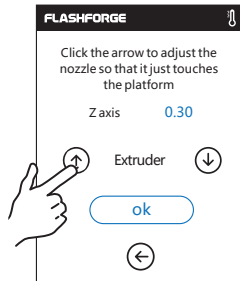
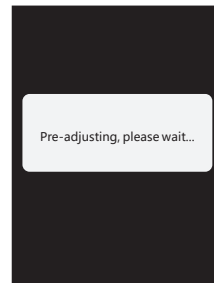
Und so funktioniert's: Ein normales Blatt DIN A4 Papier (80 g/m²) verwenden. Das Papier zwischen Druckbett und Druckkopf legen. Der richtige Abstand wurde eingestellt, wenn das Blatt mit leichtem Widerstand vorwärts und rückwärts zwischen Druckbett und Druckkopf verschoben werden kann.



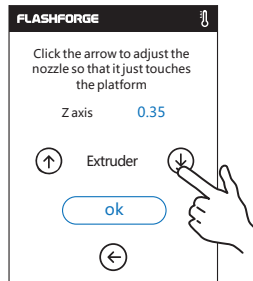
1. Auf **Setting** drücken



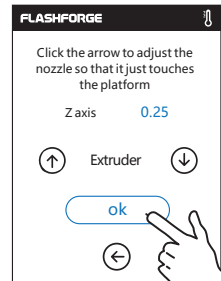
2. Auf **Calibration** drücken



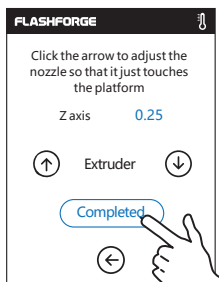
3. Auf **↑** drücken, um den Druckkopf zu erhöhen.



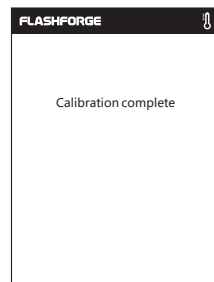
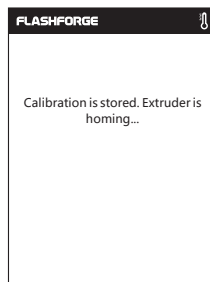
4. Auf **↓** drücken, um den Druckkopf zu senken.



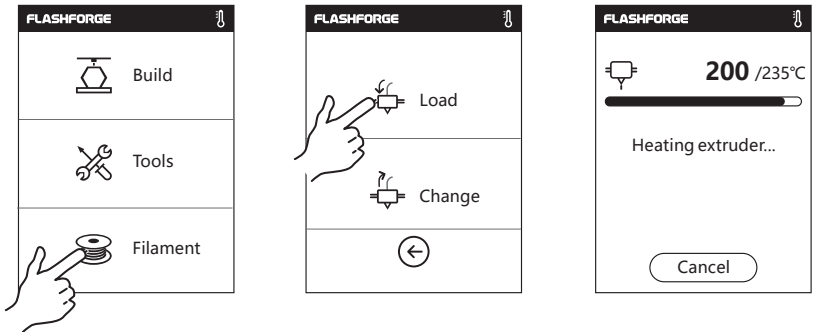
5. Auf **ok** drücken, um die Einstellungen zu speichern.



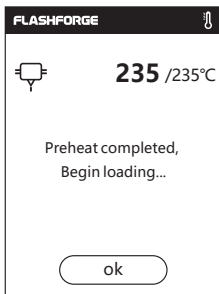
6. Auf **Completed** drücken, um die Kalibrierung abzuschließen.



Filament laden



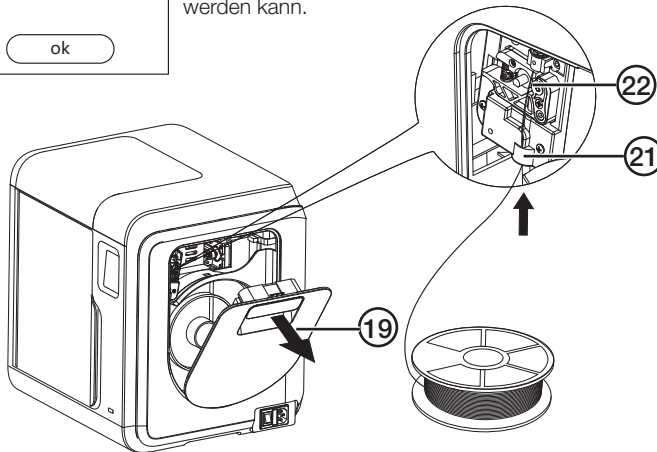
1. Auf **Filament** drücken
2. Auf **Load** drücken
3. Der Druckkopf wird erhitzt



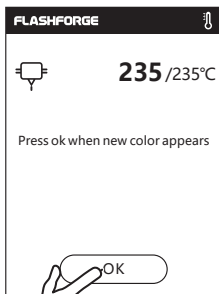
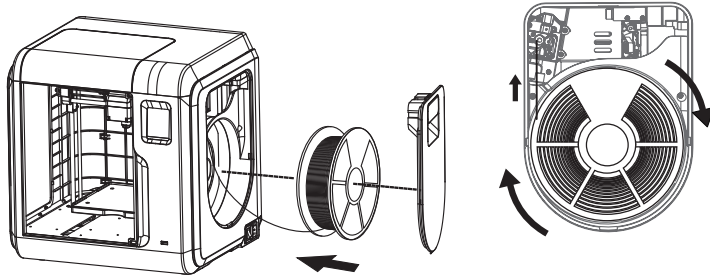
Es kann erst Filament geladen werden, wenn der Druckkopf die richtige Temperatur erreicht hat (siehe Bild).

Die Abdeckung (19) entfernen und das Filament in den Eingang (21) führen. Das Filament manuell an der Förderrolle (22) vorbeiführen.

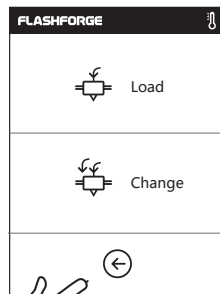
Hinweis: Die Förderrolle ist gefedert und muss relativ stark heruntergedrückt werden, damit das Filament vorbeigeführt werden kann.



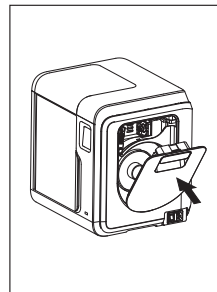
- Hinweis:** Die Filamentrolle so ausrichten, dass das Filament im Uhrzeigersinn von der Rolle geführt wird.



- Auf **OK** drücken, wenn das Filament aus dem Druckkopf kommt.

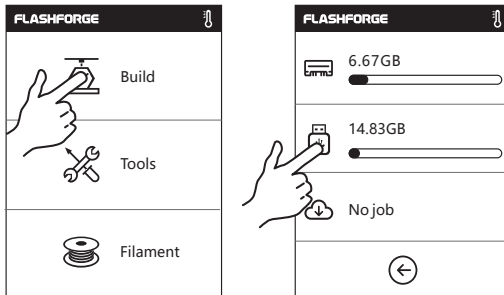


- Auf **←** drücken, um zum Startmenü zurück zu kehren.

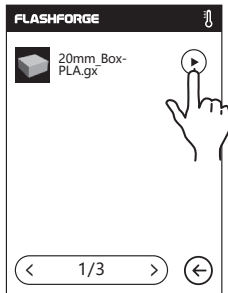


- Die Filamentrolle auf die Halterung setzen und die Abdeckung wieder anbringen.

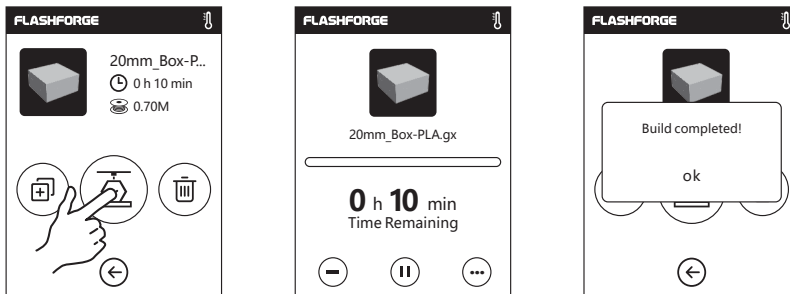
Drucken



1. Auf **Build** drücken, um die Datei vom USB-Speicher hochzuladen.



2. Die aktuelle Datei aus der Liste auswählen und auf drücken, um den Druck zu starten. Es ist auch möglich, auf das Dateisymbol oder den Dateinamen zu drücken, um die Detailansicht zu öffnen, danach auf drücken, um den Druckvorgang zu starten.

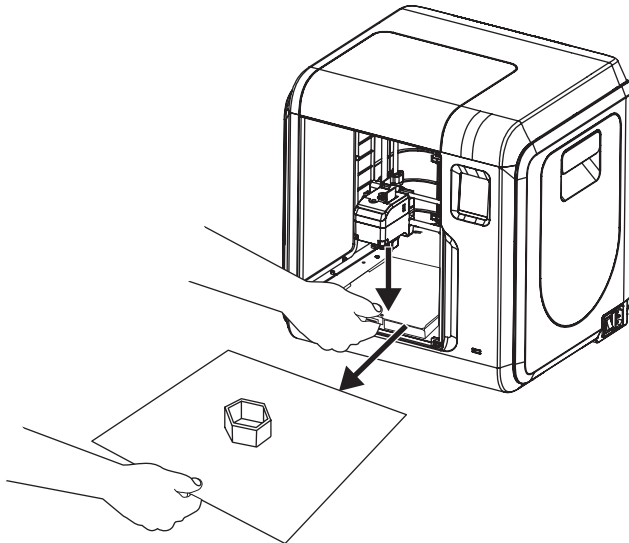


3. Der Druckkopf wird aufgewärmt und wenn dieser Vorgang abgeschlossen ist, startet der Druckvorgang. Wenn der Drucker fertig ist, ist ein Tonsignal zu hören und es wird eine Mitteilung auf dem Display angezeigt.

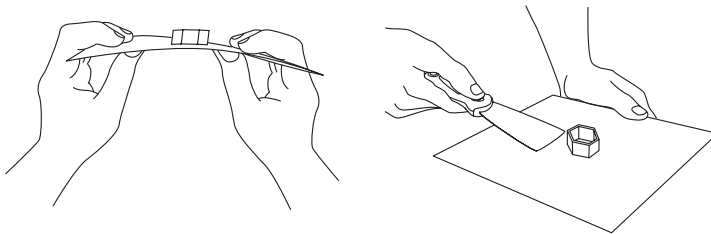
Das fertige Modell entnehmen



Warnung! Die Bauplatte und der Druckkopf können sehr heiß sein, wenn der Druck abgeschlossen wurde. Die Teile erst abkühlen lassen, bevor das Modell entnommen wird.

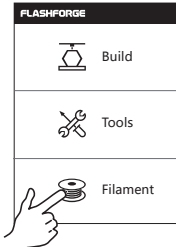


1. Die Bauplatte leicht herunterdrücken und vom Druckbett herausziehen.

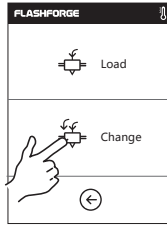


2. Die Bauplatte vorsichtig biegen, um das Modell abzunehmen. Wenn das Modell besonders groß oder klein ist, ist eventuell ein Schaber nötig, um es zu lösen.

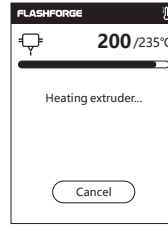
Filamentwechsel



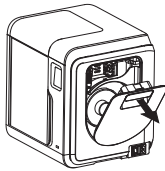
1. Auf **Filament** drücken.



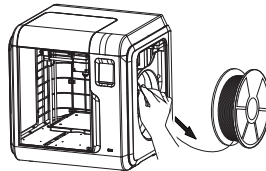
2. Auf **Change** drücken.



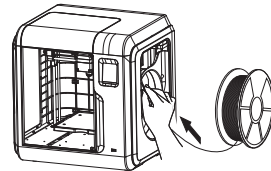
3. Der Druckkopf wird aufgewärmt. Nach dem Aufwärmvorgang wird das Filament automatisch ausgegeben.



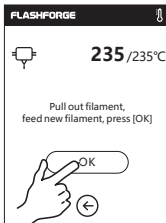
4. Die Abdeckung über der Filamenthalterung abnehmen.



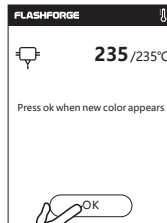
5. Die Filamentrolle abnehmen und das restliche Filament aus der Förderrolle ziehen.



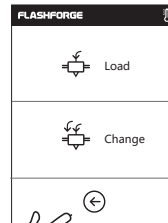
6. Das neue Filament hineinschieben und sicherstellen, dass es an der Förderrolle vorbeiführt.



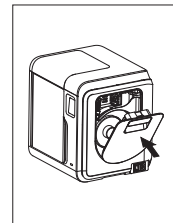
7. Auf **OK** drücken. Das Filament wird automatisch eingezogen.



8. Auf **OK** drücken, wenn das Filament aus dem Druckkopf kommt.



9. Auf **↶** drücken, um zum Startmenü zurück zu kehren.

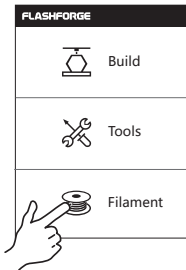


10. Die Filamentrolle auf die Halterung setzen und die Abdeckung wieder anbringen.

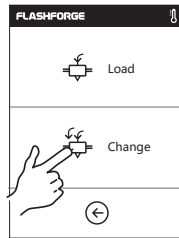
Sollte der Druckerkopf verstopft sein, gibt es Anleitungen zur Reinigung auf YouTube.

Nach Folgendem suchen: FLASHFORGE Adventurer 3 nozzle Unchoking

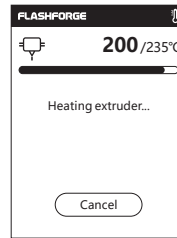
Austausch des Druckkopfs.



1. Auf **Filament** drücken.

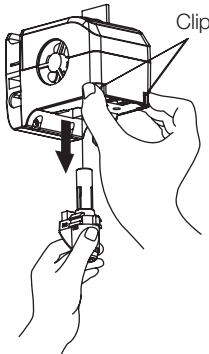


2. Auf **Change** drücken.

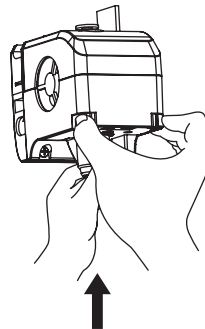


3. Der Druckkopf wird aufgewärmt. Nach dem Aufwärmvorgang wird das Filament automatisch ausgegeben.

4. Den Strom zum Drucker abschalten und den Drucker abkühlen lassen.



5. Danach beide Sperren eindrücken und den Druckkopf nach unten ziehen (eine Zange benutzen, falls es nur schwer geht).



6. Danach eine neue Druckdüse einsetzen. Dazu die Sperren eindrücken und die Druckdüse nach oben drücken.

Videoanleitungen sind auf YouTube zu finden

Dabei „Adventurer3 nozzle disassemble“ als Suchbegriff eingeben

Sverige

Kundtjänst tel: 0247/445 00
 e-post: kundservice@clasohlson.se

Internet www.clasohlson.se

Post Clas Ohlson AB, 793 85 INSJÖN

Norge

Kundesenter tf.: 23 21 40 00
 e-post: kundesenter@clasohlson.no

Internett www.clasohlson.no

Post Clas Ohlson AS, Postboks 485 Sentrum, 0105 OSLO

Suomi

Asiakaspalvelu puh.: 020 111 2222
 sähköposti: asiakaspalvelu@clasohlson.fi

Internet www.clasohlson.fi

Osoite Clas Ohlson Oy, Kaivokatu 10 B, 00100 HELSINKI

United Kingdom

Customer Service Contact number: 020 8247 9300
 E-mail: customerservice@clasohlson.co.uk

Internet www.clasohlson.co.uk

Postal Clas Ohlson Ltd, Aquilla House (First floor),
1 Becketts Wharf, Lower Teddington Road,
Hampton Wick, Kingston Upon Thames, KT1 4ER

Deutschland

Kundenservice Hotline: 040 2999 78111
 E-Mail: kundenservice@clasohlson.de

Homepage www.clasohlson.de

Postanschrift Clas Ohlson GmbH, Valentinskamp 88
20355 Hamburg

clas ohlson