

COYTECH®

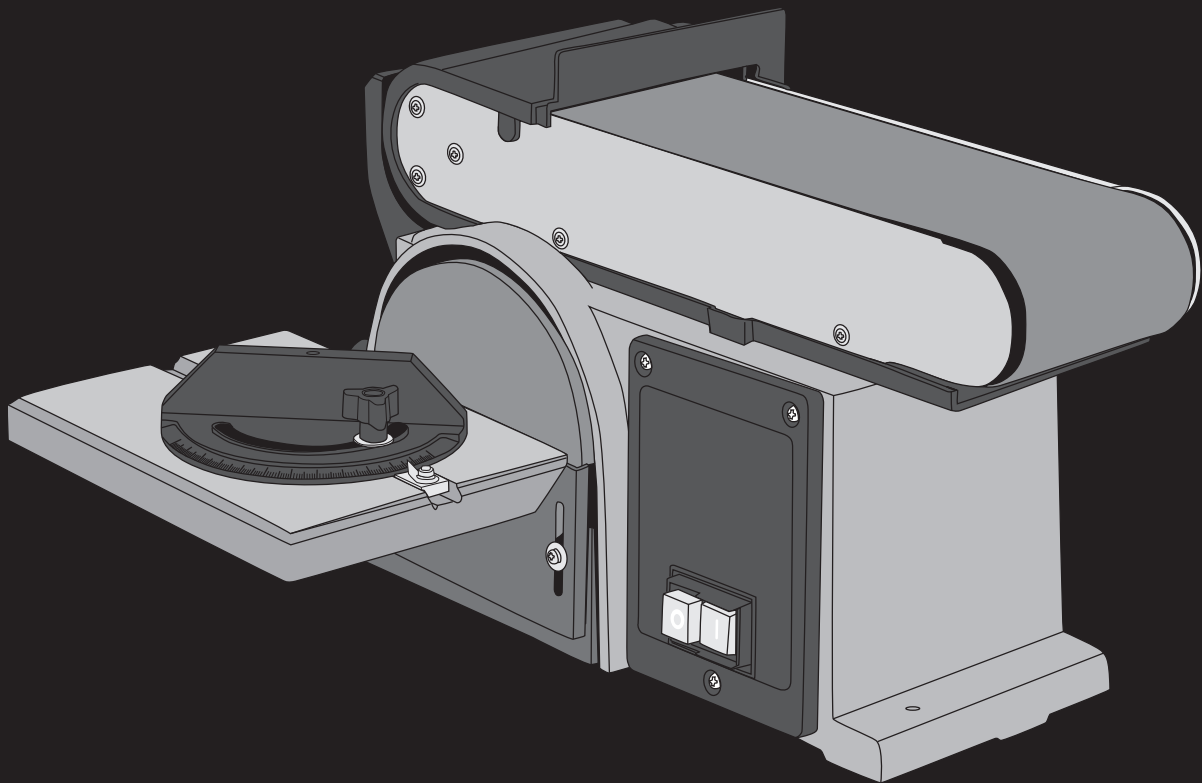
Belt & Disc Sander

Bandslipmaskin

Båndslipemaskin

Nauhahiomakone

Bandschleifmaschine



Important!

Read the entire instruction manual carefully and make sure that you fully understand it before you use the equipment. Keep the manual for future reference.

Viktig information:

Läs hela bruksanvisningen noggrant och försäkra dig om att du har förstått den innan du använder utrustningen. Spara manualen för framtida bruk.

Viktig informasjon:

Les disse anvisningene nøye og forsikre deg om at du forstår dem før du tar produktet i bruk. Ta vare på anvisningene for seinere bruk.

Tärkeää tietoa:

Lue nämä ohjeet huolellisesti ja varmista että olet ymmärtänyt ne, ennen kuin alat käyttää laitetta. Säilytä ohjeet myöhempää tarvetta varten.

Wichtiger Hinweis:

Vor Inbetriebnahme die komplette Bedienungsanleitung durchlesen und aufbewahren.

ENGLISH

SVENSKA

NORSK

SUOMI

DEUTSCH

ART.NO MODEL
18-3206 MM1510A-UK
40-8043 MM1510A

Ver. 20130821
Original instructions
Bruksanvisning i original
Original bruksanvisning
Alkuperäinen käyttöohje
Original Bedienungsanleitung

Belt & Disc Sander

ART. NO 18-3206 MODEL MM1510A-UK
40-8043 MM1510A

Please read the entire instruction manual before using the product and save it for future reference. We reserve the right for any errors in text or images and any necessary changes made to technical data. If you have any questions regarding technical problems please contact Customer Services.

1. Safety

1.1 General safety instructions for your safety and the safety of others

1. **Keep the working area tidy.** Cluttered surfaces and benches invite accidents.
2. **Do not use the machine in dangerous environments.** The machine should not be used on moist or wet surfaces or in rain. Make sure that the work area is well lit. When working in dusty atmospheres, make sure that the air is adequately circulated. Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.
3. **Avoid electric shocks.** Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators when using power tools.
4. **Keep children and bystanders away.** Keep children and visitors at a safe distance from electrical machinery/tools and electric cables in the workplace.
5. **Store power tools out of the reach of children.** When not in use, power tools should be stored locked away in a safe place, away from children.
6. **Do not force the machine.** The correct feed rate makes the work better and safer.
7. **Use the correct tool for the job.** Do not force a tool to perform a task that it was not designed for.
8. **Wear suitable attire.** Do not wear any loose-fitting clothing, gloves, necklaces, bracelets or other jewellery that can get caught in moving parts. Non-slip footwear is recommended. Wear a hairnet or similar if you have long hair.
9. **Always wear safety glasses.** Normal glasses are not tough enough to withstand impacts. Use a dust mask or dust filter when working in dusty environments.
10. **Connect dust extraction equipment.** If the machine is equipped with facilities for removing dust and sawdust, make sure that the facility is used correctly and emptied regularly.
11. **Do not abuse the lead.** Do not carry the machine by its mains lead. Do not use the mains lead to pull or unplug the power tool, pull the plug out instead. Make sure that the mains lead does not come into contact with heat, oil, or sharp edges.
12. **Secure the workpiece firmly.** Where possible, use clamps or a vice. You can then operate the tool using two hands. This is much safer than holding the workpiece in one hand.
13. **Do not overreach.** Make sure that you stand steady and balanced all times.
14. **Look after you tools.** Make sure that they are clean and that the edges are sharp for maximum effect and best results. Follow the manuals recommendations regarding lubrication and replacement of accessories. If it is damaged it should be replaced by a qualified service technician. Inspect all leads and cables regularly to check for any damage. Make sure that the machine's handles and controls are clean, dry and free from oil and grease.
15. **Turn the power off.** Pull out the plug and push in the emergency stop button before servicing or changing any blades, drill bits, cutters or sanding discs.
16. **Remove all spanners and repair tools.** Make a habit of checking to make sure that the machine is free of all spanners and tools before turning the power on.
17. **Avoid accidental starts.** Do not walk around with your finger on the trigger of a power tool if it is plugged in. Make sure that the on/off switch is set to OFF before plugging in any power tool.
18. **Use the correct extension leads.** If you use extension leads outdoors, only use those designed for outdoor use. Only use extension leads with adequate wire core area and roll out the whole lead.
19. **Use common sense and be careful.** Think carefully before carrying out every action, so that it is carried out safely. Never operate machines/power tools when you are tired or under the influence of medicine.

20. **Inspect the tool for damage.** Check the following before turning the tool on: that the guards and other parts are undamaged and working properly, that moving parts can rotate freely and are correctly aligned, that no moving parts can get caught, that there is no fault or defect that could affect the performance of the machine. A safety guard or any other part that is damaged should be repaired by a tradesman or replaced. Damaged power leads and switches must always be replaced by a tradesman. Never operate a tool if you cannot stop or start the tool comfortably.
21. **Use only recommended accessories.** The use of non-recommended accessories can cause accidents and personal injury.
22. **Should only be repaired by a qualified technician.** This tool conforms to current safety requirements. Repairs to the tool should only be carried out by a tradesman using original spares; otherwise the tool could cause accidents and personal injury.
23. **Use a Residual Current Device on all 230 V power tools.** This can help minimise the risk of an electric shock if an earth fault or short circuit occurs. The product must not be modified or used for any other purpose than that for which it has been designed. Regularly check that all screws and nuts are securely tightened.

1.2 Specific Safety Regulations for Belt Sanders

- Place the machine on a stable, level surface with plenty of room for manoeuvre.
- Think about how you are going to hold the workpiece during the entire sanding operation. Be wary of kickbacks and injuries. The workpiece could catch in the sanding belt or disc and be ripped from your grasp.
- When using the sanding disc, always hold the workpiece against the side of the disc moving downwards towards the table. If you sand against the upward side the workpiece can easily be ripped from your grasp.
- The distance between the belt/disc and work rest must never exceed 2 mm.
- To prevent the risk of fire: Keep the machine free of dust.
- Sparks produced when sanding metal can start fires. Prevent this by:
 - Disconnecting any dust extractor suction hose that might be attached.
 - First blowing off any dust particles on or in the machine.
 - Removing any particles of metal before sanding wood again.
- Using the sander in a dry place, indoors and out of the rain. Make sure that the work area is well illuminated.
- Position the sander in such a way neither the user nor any observer need stand in line with the sanding belt or disc.
- Remove everything from the side table except the workpiece and the mitre guide.
- Avoid placing your hands in such a way that an accidental slip might cause a finger or hand to come into contact with the abrasive surface. Keep your fingers well away from the opening to the dust extractor.
- Keep your face and as much of your body as possible out of range of possible kickbacks.

2. Product description

- Bench sander with fixed sanding disc and sanding belt which can be used horizontally or vertically. Sanding disc: 150 mm Heavy-duty cast frame.
- Comes with adjustable sanding disc table and guide.
- Sanding belt: 100 × 915 mm, 8.5 m/s.
- Motor: 230 V/500 W. Fitted with NVR switch.
- Comes with adjustable side table (125 × 190 mm) and guide (0–45°).
- Size: 465 × 260 × 370 mm.
- Weight: 20 kg.

Product description

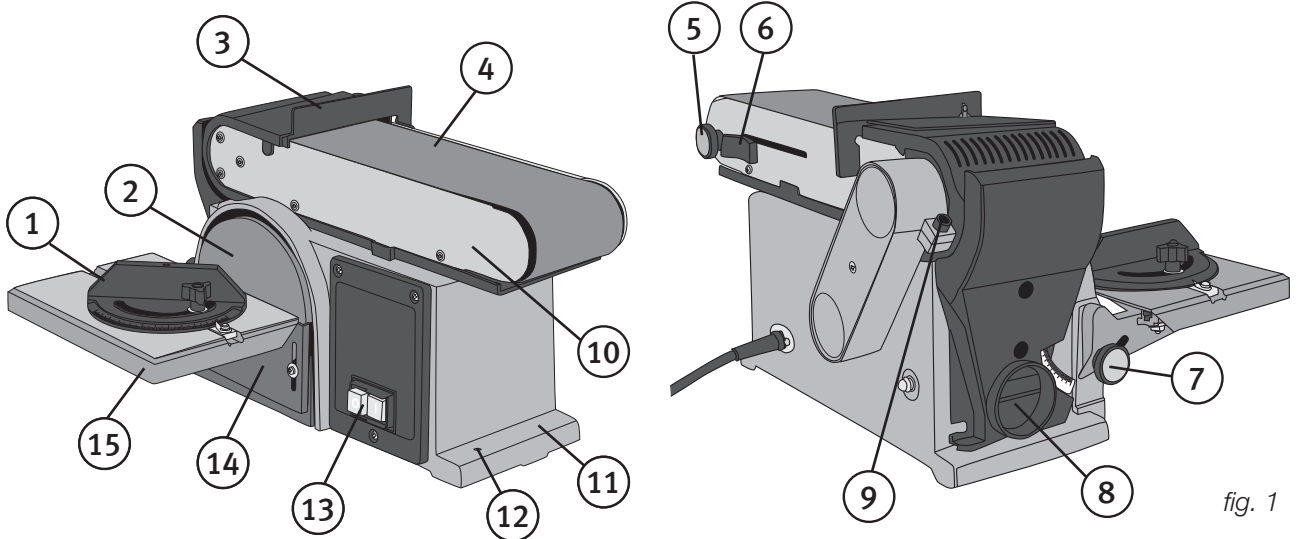
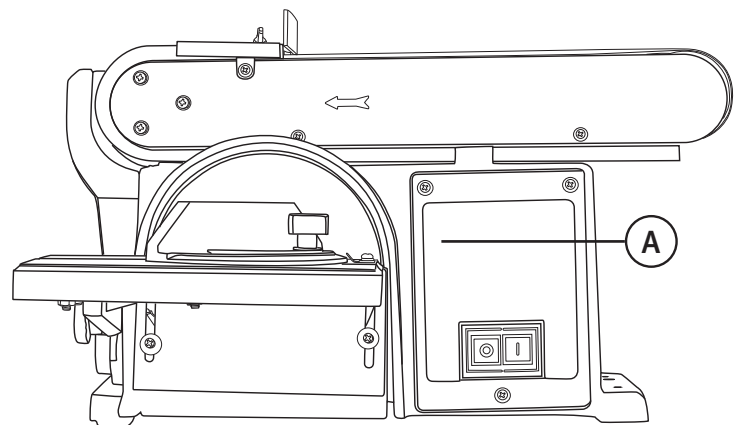


fig. 1

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| 1. Mitre guide | 9. Belt tilt locking screw |
| 2. Sanding disc | 10. Belt frame |
| 3. Work stop | 11. Foot |
| 4. Sanding belt | 12. Fastening hole |
| 5. Belt tracking knob | 13. Power switch ON/OFF |
| 6. Belt tension release lever | 14. Sanding disc guard |
| 7. Side table locking knob | 15. Side table |
| 8. Dust extractor port | |

The bench sander is partly disassembled to protect it during transport. Check that none of the following parts is missing before throwing the box away:



- | |
|----------------------------|
| A. Belt and disc sander |
| B. Hex key |
| C. Side table locking knob |
| D. Work stop |
| E. Universal tool |
| F. Adjustable side table |
| G. Mitre guide |
| H. Instruction manual |

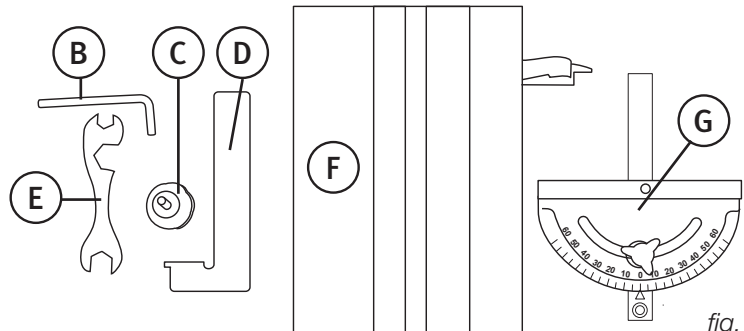


fig. 2

3. Assembly and preparations

Warning! Always make sure that the mains lead is unplugged before assembling or servicing/adjusting the machine.

The sanding belt and disc are ready mounted at the factory.

3.1 Fitting/changing sanding disc paper (fig. 3)

1. Unplug the sander.
2. Remove the adjustable side table.
3. Undo the two screws holding the disc guard (14) and remove the guard.
4. Remove the old sanding disc paper.
5. Peel the protective film off the new sanding disc paper.
6. Align the new disc paper on the disc pad making sure that it is centred. Press the sanding disc paper firmly onto the disc pad.
7. Screw the guard (14) back into place.

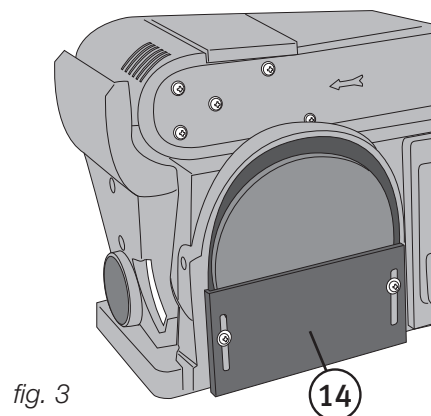


fig. 3

3.2 Fitting/changing the sanding belt (fig. 4, 5, 6)

1. Unplug the sander.
2. Unscrew the work stop (3).
3. Move the release lever ((6) in fig. 4) in the direction of the arrow to release the roller so that the sanding belt can be removed.
4. Remove the two screws ((16) in fig. 5) on both sides of the belt frame (10). Remove the upper guard ((17) in fig. 5).
5. Remove the four screws ((18) in fig. 5) on both sides of the belt frame (10). Remove the lower guard ((19) in fig. 5).
6. Remove the rubber snubber ((20) in fig. 5).
7. Remove the old sanding belt from the rollers.
8. Fit the sanding belt the right way round. The new sanding belt has an arrow on the inside ((21) in fig. 6), the belt must rotate in the direction indicated by the arrow. Make sure that the sanding belt is centred on both the rollers.
9. Replace the rubber snubber, upper guard and lower guard. Tighten the screws on the side of the belt frame.
10. Move the release lever ((6) in fig. 4) forwards to tension the belt.
11. Adjust the belt tracking.

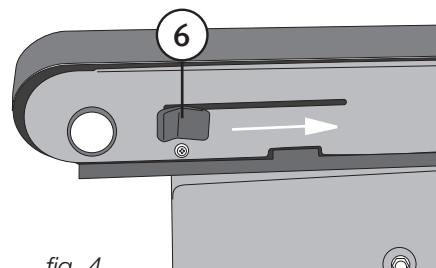


fig. 4

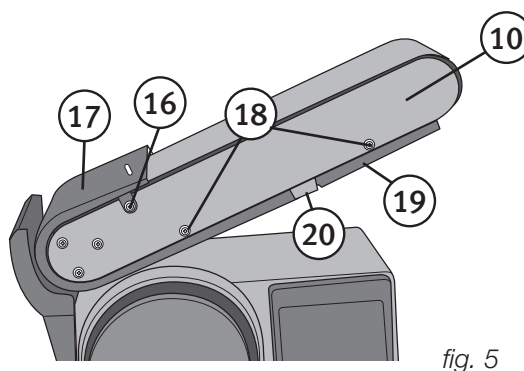


fig. 5

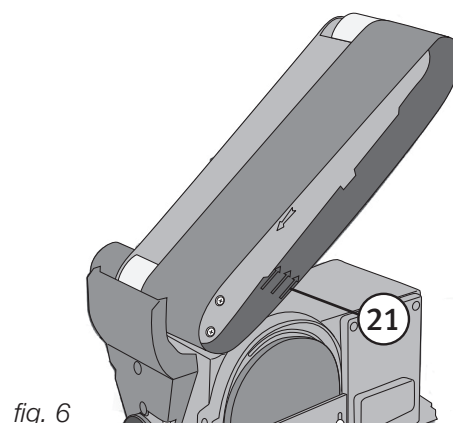


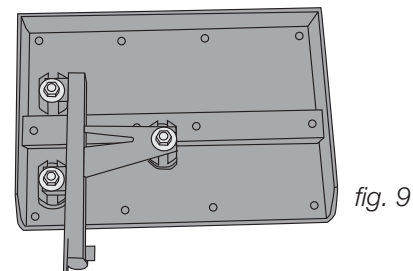
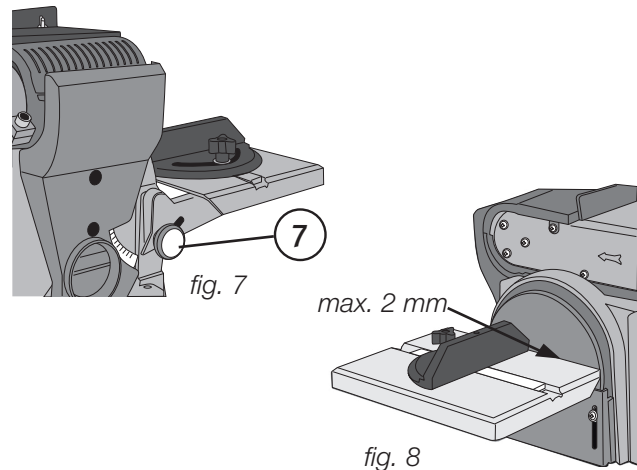
fig. 6

Warning! The release lever is spring-loaded, be careful when moving it.

3.3 Mounting the side table (fig. 7, 8, 9)

1. Unplug the sander.
2. Insert the side table guide pin (on top of the bracket) into the hole in the frame.
3. Tighten the locking knob ((7) in fig. 7).
4. To adjust the table: Undo the three screws on the bottom of the side table (fig. 9). Adjust the side table so that the distance between the table and belt is no more than 1–2 mm (fig. 8). Tighten the screws and the locking knob.

Warning! The distance between the sanding belt and table must be no more than 1 or 2 mm otherwise there is the possibility of fingers becoming trapped in the gap.



3.4 Using the side table for belt sanding (fig. 10, 11)

1. Unplug the sander.
2. Unscrew the work stop (3).
3. Undo the locking screw (9), raise the belt frame (10) and then tighten the locking screw.
4. Insert the side table guide pin (on top of the bracket) into the hole in the frame.
5. Tighten the locking knob ((7) in fig. 10).
6. To adjust the table: Undo the three screws on the bottom of the side table (fig. 9). Adjust the side table so that the distance between the table and belt is no more than 1–2 mm. Tighten the screws and the locking knob.

Warning! The distance between the sanding belt and table must be no more than 1 or 2 mm, otherwise there is the possibility of fingers becoming trapped in the gap.

7. Adjust the moveable guard ((22) in fig. 11) so that it covers the sanding belt beneath the table.

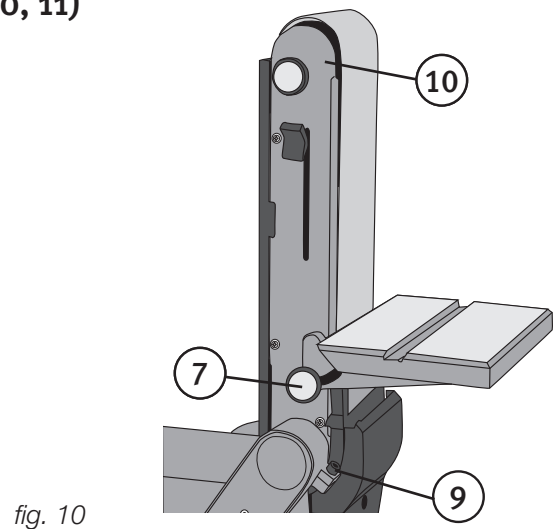


fig. 10

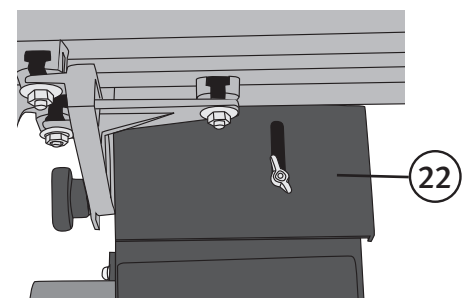


fig. 11

3.5 Mounting the work stop (fig. 12)

1. Unplug the sander.
2. Place the work stop (3) onto the side of the belt frame.
3. Lock the fence in place with the screw (23).

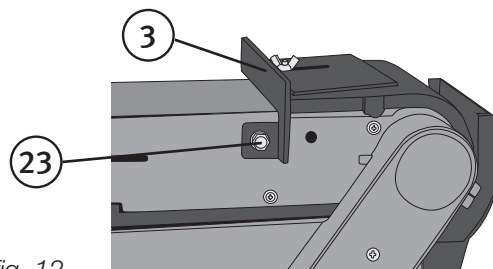


fig. 12

3.6 Sanding belt tracking (fig. 13)

1. Plug the sander into a wall socket.
2. Turn on the motor and turn it off straight away. Watch how the belt rotates on the rollers and note if it is centred or pulling to one side. If the belt is centred on both the rollers it does not need adjusting, but if not:

If the belt pulls toward the sanding disc – turn the adjusting screw (5) ¼ turn clockwise.

If the belt pulls outward away from the sanding disc – turn the adjusting screw (5) ¼ turn anticlockwise.

3. Turn on the motor and turn it off straight away, to check the tracking again. Repeat the above tracking procedure until the belt is centred on both of the rollers.

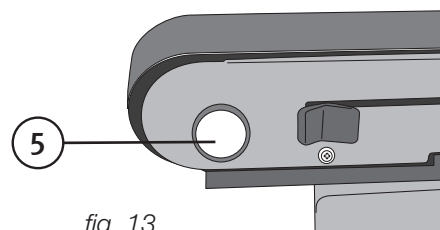


fig. 13

3.7 Using the sanding belt at different angles (fig. 14)

1. Unplug the sander.
2. Undo the locking screw (9), raise the belt frame (10) to the desired angle and then tighten the locking screw.

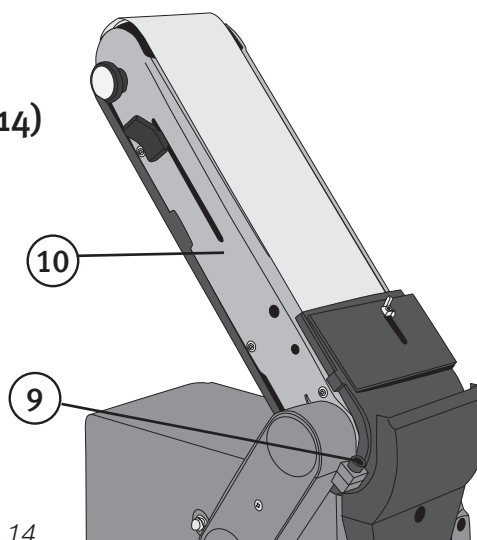


fig. 14

3.8 Power switch operation (fig. 15)

The sander is fitted with a combined power/no-volt release switch.

- Push the green button [1] to start the motor.
- Push the red button [0] to turn the motor off.

The no-volt release switch prevents the motor from automatically starting again following a power cut. If the no-volt release switch has been triggered, the machine can only be restarted by pushing in the green button.

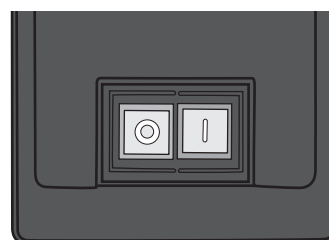


fig. 15

3.9 Placement

Position the machine on an appropriately high bench and secure it with bolts through the baseplate.

Bear in mind that there must even be enough room around the sander for working on large workpieces.

4. Operation

Sanding at an angle using the side table (fig. 16)

The side table can be tilted to angles of 0–45°.

1. Undo the locking knob (7) and tilt the side table to the desired angle.
2. Tighten the locking knob. The supplied mitre guide should be used when sanding small workpieces on the sanding disc.
 - a. Hold the mitre guide against one side of the workpiece.
 - b. Always hold the workpiece against the left half of the sanding disc.

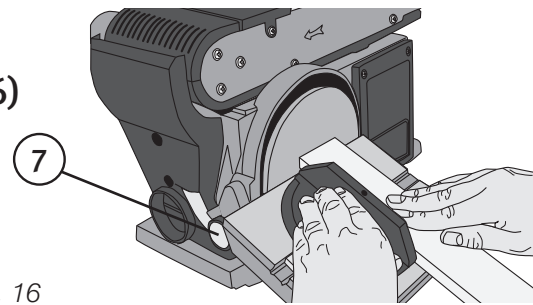


fig. 16

Surface sanding using the sanding belt (fig. 17)

The belt can be used either horizontally or vertically. The work stop can also be used both ways. Surface sanding is best done horizontally.

1. Hold the workpiece firmly in both hands, making sure that your hands do not touch the belt.
2. Press one end of the workpiece firmly against the fence. Pass the workpiece slowly sideways across the sanding belt. Be careful when sanding thin workpieces.
3. Do not exert too much pressure; a light touch is all that is required. Remove a little material on each pass.

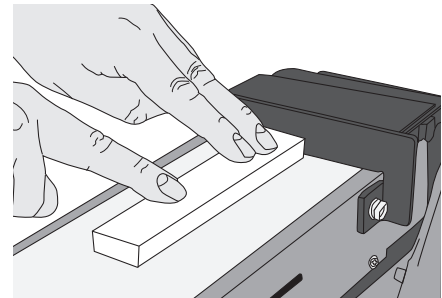


fig. 17

Note!

The work stop should be removed for sanding long workpieces.

Sanding the ends of long workpieces (fig. 18)

Use the side table as a support when sanding the ends of long workpieces.

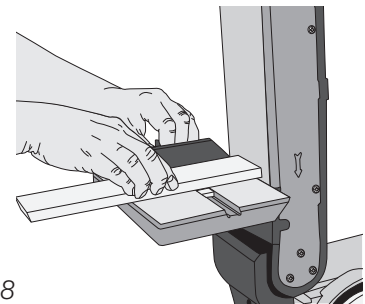


fig. 18

Sanding curves (fig. 19, 20)

Always sand inside radius curves on the idler roller, (fig. 19).

Warning! Never attempt to sand the ends of a workpiece on the idler roller as the workpiece can kickback and cause an injury.

Always sand outside radius curves on the left half of the sanding disc, (fig. 20).

Warning! Never attempt to sand a workpiece on the right half of the sanding disc as the workpiece can kickback and cause an injury.

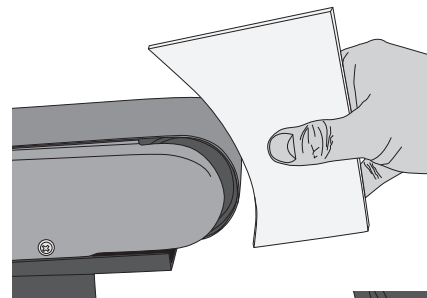


fig. 19



fig. 20

5. Useful Tips

- The belt sander is suitable for working with objects made of wood or plastic. Surface finishing should be carried out with a firm grip on the workpiece but without applying too much pressure onto the sanding belt. Move the workpiece back and forwards over the belt to avoid grooves forming on the workpiece and so that the belt wears evenly.
- Use the fence to support the workpiece. If the workpiece is longer than the sanding belt, the fence can be removed to maximise the working surface.
- The sanding disc is perfect for forming and rounding pieces of wood.
- The quality of the finish depends entirely on the grit size of the sandpaper and how the workpiece is handled. The best result will be achieved by first sanding with coarse grade sandpaper and then continuing with a finer grade.
- It is often more practical to use the belt sander in the vertical position (see settings below). The workpiece can then often be supported on the workbench.
- The machine is very efficient and designed for quick work removal, which means that you need to be careful not to “over-sand”. Inspect the workpiece often during the sanding operation to make sure that you do not remove more material than intended.
- Wood should always be sanded in the direction of the grain. Sanding against the grain can produce grooves in the wood and deep scratches when finishing. Do not apply too much force; let the machine do the work. The results will be much more satisfying.
- To achieve the best finish on softwoods such as pine and spruce, you should apply a thin layer of diluted shellac onto the surface of the wood before the final sanding. When the layer of shellac is removed it takes with it the fine nap of wood flakes that form on the surface of softwoods, thus leaving a much smoother finish.
- The careful dressing of straight or bevelled edges is best performed using the mitre guide.

6. Troubleshooting

Problem	Possible cause	Action
The motor does not start.	Defective switch or power supply.	Replace the defective part before commencing work.
The machine slows down when sanding.	Too much pressure applied to workpiece.	Apply less pressure.
The sanding belt keeps coming off.	Incorrect tracking. Adjust the tracking.	See “Sanding belt tracking”.
The wood starts to smoke during sanding.	The sandpaper or belt has become smooth/clogged with sap.	Change the sanding disc paper/belt.

7. Disposal

Follow local ordinances when disposing of this product. If you are unsure how to proceed, contact your local authority.

8. Specifications

Model	MM1510A, MM1510A-UK
Voltage	230 V, 50 Hz
Power	500 W
Disc no-load speed	2950 rpm
Belt no-load speed	8.5 m/s
Sanding disc	Diam 150 mm
Side table	160 × 225 mm
Sanding belt	100 × 915 mm
Side table tilt	0–45 °
Sanding belt tilt	0–90 °
Noise	LpA 79 dB(A), K: 3 dB LwA 92 dB(A), K: 3 dB

Bandslipmaskin

ART. NR 18-3206 MODELL MM1510A-UK
40-8043 MM1510A

Läs igenom hela bruksanvisningen före användning och spara den sedan för framtida bruk.
Vi reserverar oss för ev. text- och bildfel samt ändringar av tekniska data.
Vid tekniska problem eller andra frågor, kontakta vår kundtjänst (se adressuppgifter på baksidan).

1. Säkerhet

1.1 Generella säkerhetsregler för din och andras säkerhet

- Håll arbetsutrymmet rent.** Belamrade ytor och bord inbjuder till olyckor.
- Använd inte maskinen i riskfylld miljö.** Elmaskiner skall inte användas på fuktiga, våta ytor eller vid regn. Se till att belysningen är god i arbetsutrymmet. Sörj för god luftväxling vid dammande arbeten. Använd aldrig elektriska maskiner/verktyg där de kan förorsaka brand eller explosion!
- Undvik elektrisk chock.** Undvik kroppskontakt med jordade föremål som vattenledning, element, köksspis etc. samtidigt som du använder elmaskiner/verktyg.
- Håll undan barn och besökare.** Alla barn och besökare bör befinna sig på säkerhetsavstånd från elmaskiner/verktyg och elkablar i arbetsutrymmet.
- Förvara maskinerna barnsäkert.** Förvara elmaskiner/verktyg inlåsta eller utom räckhåll för barn när de inte används!
- Pressa inte maskinen.** Den gör jobbet bättre och säkrare med avsedd matningshastighet.
- Använd rätt verktyg.** Pressa inte ett verktyg eller en tillsats att göra ett arbetsmoment som den inte är gjord för.
- Bär lämplig klädsel.** Inga löst sittande kläder, vantar, halsband, ringar, armband eller andra smycken som kan fastna i roterande delar. Halksäkra skor rekommenderas. Bär hårnät (motsv.) om du har långt hår.
- Bär alltid skyddsglasögon.** Bär alltid skyddsglasögon, vanliga glasögon räcker inte! Använd också dammfilter eller skyddsmask vid dammande arbeten.
- Använd utsug.** Använd utsugningsutrustning för att ta bort och samla damm och spån, om maskinen är avsedd för det. Se till att utrustningen används på rätt sätt och töms vid behov.
- Misshandla inte nätsladden.** Bär aldrig maskinen i nätsladden. Ryck inte i sladden, utan dra i stickproppen när du tar ur kontakten. Se till att nätsladden inte kommer i kontakt med värme, olja eller vassa kanter.
- Sätt fast ämnet ordentligt.** Använd tvingar eller skruvstycke där det går, då kan du hantera verktyget med två händer. Det är säkrare än att hålla fast ämnet med ena handen.
- Sträck dig inte för långt.** Se till att du hela tiden står säkert med god balans.
- Håll verktygen i trim.** Se till att de är rena och eggarna vassa för optimal effekt och ett säkert resultat. Följ manualens rekommendationer för smörjning och byte av tillbehör. Kontrollera nätsladden regelbundet, om den är skadad ska den bytas av en kvalificerad servicetekniker. Syna alla skarvsladdar regelbundet så att de inte är skadade. Se till att maskinens/verktygets handtag och reglage är torra, rena och helt fria från olja, fett etc.
- Slå av strömmen.** Dra ur stickproppen och tryck in nödstopp, före service och vid byte av tillbehör som hyvelstål, borrar, skär, slipband och blad.
- Ta bort alla nycklar och serviceverktyg!** Gör det till en vana att kontrollera att alla nycklar och serviceverktyg är borttagna från maskinen innan du slår på strömmen.
- Undvik oavsiktlig start.** Bär inte ett verktyg med ett finger på strömbrytaren/avtryckaren om sladden sitter i ett uttag. Se till att strömbrytaren står på OFF när du sätter in stickproppen.
- Använd rätt skarvsladdar.** Om du använder skarvsladdar utomhus, använd endast de som är avsedda för utomhusbruk. Använd skarvsladdar med tillräcklig ledararea, rulla ut hela sladden!
- Använd sunt förnuft och var försiktig.** Tänk efter innan du utför ett arbetsmoment, så att du kan utföra det på ett säkert sätt! Använd inte maskinen/verktyget när du är trött, påverkad av mediciner etc.

- 20. Kontrollera att alla delar är oskadade.** Kontrollera innan du startar verktyget, att alla skydd och övriga delar är oskadade och fyller sin funktion, att rörliga delar kan rotera fritt och är rätt inriktade, att inga rörliga delar kan fastna, att ingen defekt uppstått och andra omständigheter som kan påverka arbetets utförande. Ett skydd eller någon annan del som skadats, skall repareras fackmässigt eller bytas ut. Skadade nätsladdar och strömbrytare ska alltid bytas ut av fackman. Använd aldrig verktyget om du inte kan stänga av eller starta det på ett betryggande sätt.
- 21. Använd rekommenderade tillbehör.** Användning av ej rekommenderade tillbehör kan vålla olyckor eller risk för personskada.
- 22. Repareras endast av kvalificerad tekniker.** Verktyget överensstämmer med gällande säkerhetskrav. Reparationer av verktyget ska alltid utföras av fackman, med originalreservdelar, annars kan verktyget vålla olyckor eller risk för personskada.
- 23. Elverktyg bör anslutas till elnätet via en jordfelsbrytare för personskydd.** Produkten får inte ändras eller användas till arbetsmoment som den inte är avsedd för! Kontrollera regelbundet att alla skruvar och muttrar är ordentligt åtdragna.

1.2 Särskilda säkerhetsinstruktioner för bandslip

- Ställ maskinen stabilt på ett fast och vågrätt underlag med god plats för manövrering.
- Tänk efter hur du ska hålla ämnet från början till slutet av slipningen. Se till att du inte råkar ut för bakåtkast eller hugg när ämnet hugger fast i slipband eller sliprondell och slits ur händerna.
- Vid slipning mot sliprondell ska du alltid trycka ämnet mot rondellens nedåtgående sida. Om du slipar mot den uppåtgående sidan kan ämnet börja klappa eller slitas ur händerna.
- Avståndet mellan band/disk och anhåll får aldrig överstiga 2 mm.
- För att undvika brand: Håll maskinen ren från slipdamm.
- Vid slipning av metallytor kan gnistor eller heta partiklar vålla eldsvåda. Undvik det genom att:
 - Koppla bort ev. sugslang till spånsäck.
 - Blåsa ren maskinen från allt slipdamm ut- och invändigt.
 - Avlägsna alla metallpartiklar före återgång till slipning av trä.
- Använd bandslipmaskinen på torr plats inomhus med skydd mot regn. Se till att arbetsområdet är väl belyst.
- Placera slipmaskinen i ett sådant läge att varken användare eller åskådare måste stå i linje med slipbandet eller sliptallriken.
- Ta bort allt utom ämne och anhåll från slipbordet innan du slår på strömmen.
- Undvik bakvända arbetsmoment och handställningar där en plötslig halkning skulle få fingrar eller händer att komma i beröring med sliptytan. Ha inga fingrar i närheten där bandet går in i spånstosen (anslutningen för sugslangen).
- Håll ansiktet och kroppen åt sidan, ur vägen för eventuella bakåtkast.

2. Produktbeskrivning

- Bandslipmaskin Cotech med ställbar bandenhet för både horisontell och vertikal slipning. Sliptallrik Ø 150 mm. Kraftig modell med gjuten ram.
- Levereras med ställbart slipbord och anhåll.
- Slipband 100 × 915 mm, bandhastighet 8,5 m/sek.
- Motor 230 V/500 W med nollspänningsutlösare.
- Levereras med ställbart slipbord (160 × 225 mm) och anhåll (0–45°).
- Mått 465 × 260 × 370 mm.
- Vikt 20 kg.

Produktbeskrivning

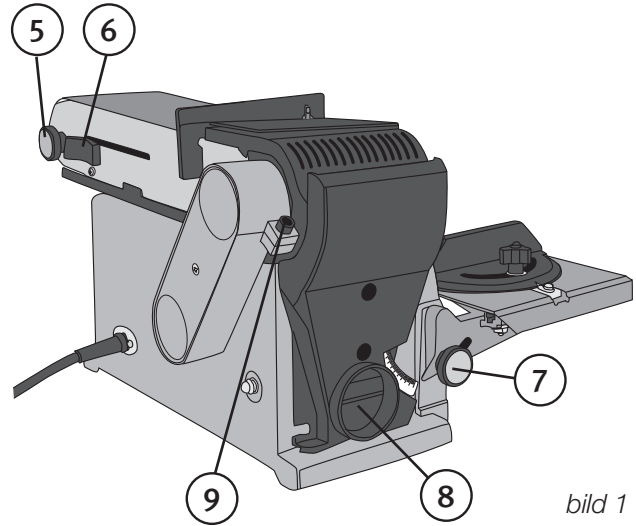
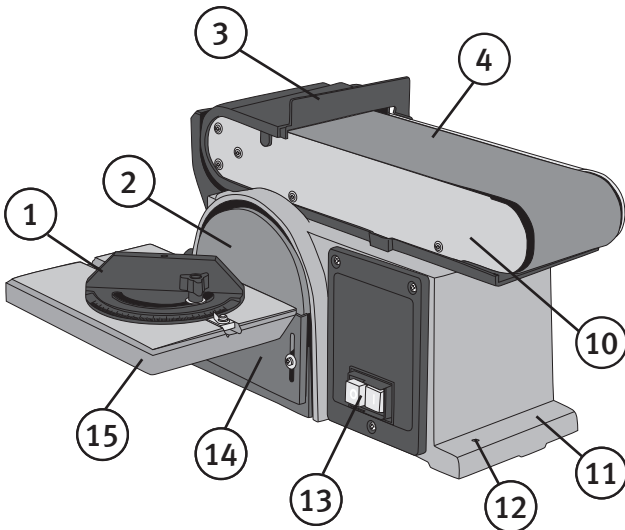
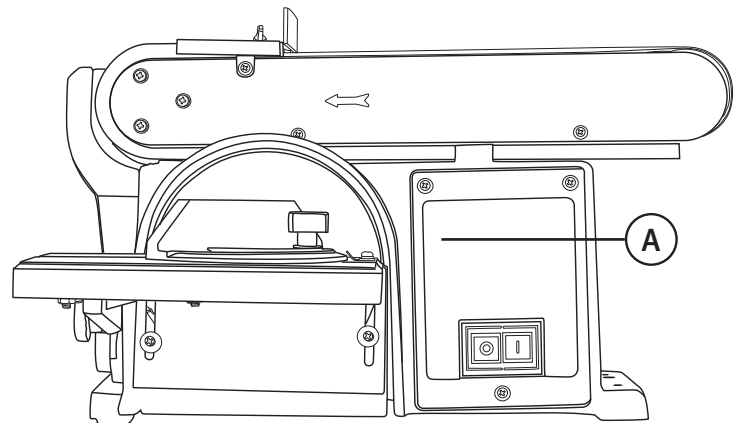


bild 1

- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1. Geringslinjal | 9. Låsskruv för lutning av slibband |
| 2. Sliptallrik | 10. Bandstativ |
| 3. Anhåll | 11. Fot |
| 4. Slibband | 12. Fästhål |
| 5. Justeringsratt för bandets spårning | 13. Strömbrytare ON/OFF |
| 6. Frigöringshandtag för bandspänning | 14. Skydd för sliptallrik |
| 7. Låsratt för slibbord | 15. Slibbord |
| 8. Anslutning för utsug | |

Bandslipmaskinen levereras delvis omonterad för att skydda den under transporten. Kontrollera att följande delar finns med innan du slänger förpackningsmaterialet:



- | |
|-------------------------|
| A. Bandslip |
| B. Insexnyckel |
| C. Låsratt för slibbord |
| D. Anhåll |
| E. Universalverktyg |
| F. Ställbart slibbord |
| G. Geringslinjal |
| H. Bruksanvisning |

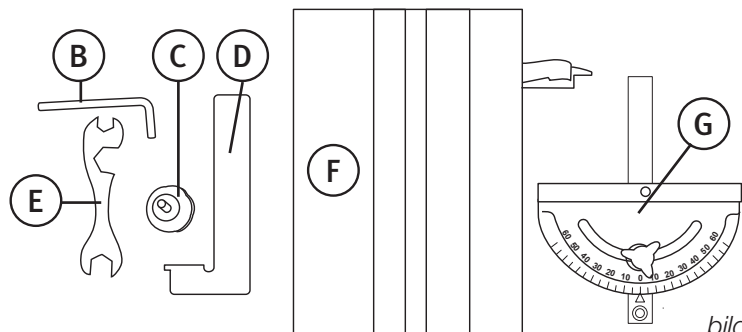


bild 2

3. Montering och förberedelser

Varning! Kontrollera alltid att nätsladdens stickpropp är utdragen ur eluttaget innan montering eller annan form av service/justering på maskinen.

Slipband och sliprondell har monterats på fabriken.

3.1 Montera/byt sliprondell (bild 3)

1. Dra ur maskinens stickpropp.
2. Ta bort det ställbara slipbordet.
3. Lossa de 2 skruvarna som håller fast skyddet (14) och ta bort skyddet.
4. Ta bort den gamla sliprondellen.
5. Ta bort skyddspapperet från den nya sliprondellen.
6. Placera den nya sliprondellen mot sliptallriken, se till att den centrerar. Tryck fast sliprondellen hårt.
7. Skruva fast skyddet (14) igen.

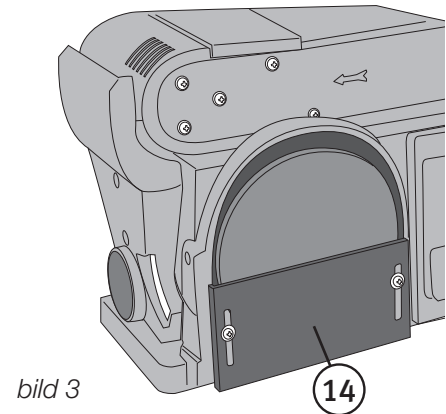


bild 3

3.2 Montera/byt slipband (bild 4, 5, 6)

1. Dra ur maskinens stickpropp.
2. Skruva loss anhållet (3).
3. För frigöringshandtaget ((6) på bild 4) i pilens riktning för att frigöra den medlöpande rullen så att slipbandet går att lossa.
4. Skruva loss de 2 skruvarna ((16) på bild 5) på båda sidor om bandstativet (10). Ta bort det övre skyddet ((17) på fig. 5).
5. Skruva loss de 4 skruvarna ((18) på bild 5) på båda sidor om bandstativet (10). Ta bort det nedre skyddet ((19) på bild 5).
6. Ta bort gummibufferten ((20) på bild 5).
7. Ta bort det gamla slipbandet från rullarna.
8. Montera slipbandet i rätt rotationsriktning. Det nya slipbandet har en riktningsspil på insidan ((21) på bild 6), slipbandet måste rotera i pilens riktning. Se till att slipbandet är centrerat på båda rullarna.
9. Montera gummibuffert, övre skydd och nedre skydd. Dra åt skruvarna på sidan av bandstativet.
10. För frigöringshandtaget ((6) på bild 4) framåt för att aktivera bandspänningen.
11. Justera sedan slipbandets spårning.

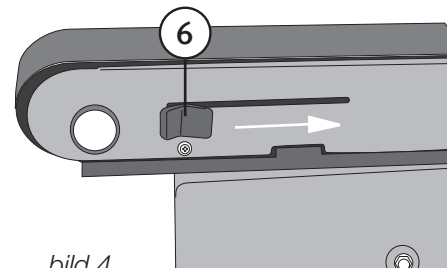


bild 4

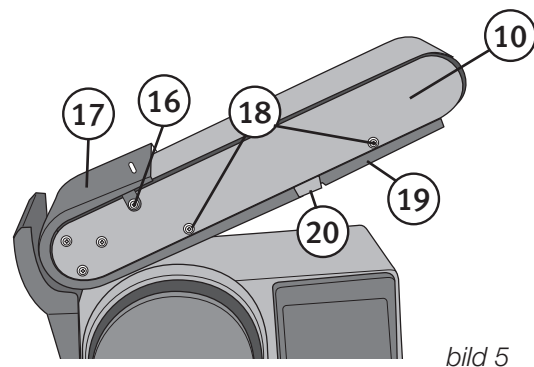


bild 5

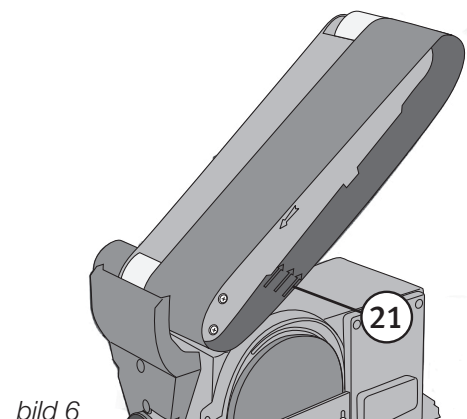


bild 6

Varning! Frigöringshandtaget är fjäderbelastat, var försiktig när du använder det.

3.3 Montera slipbordet (bild 7, 8, 9)

1. Dra ur maskinens stickpropp.
2. Tryck in slipbordets styrtapp (längst upp på fästet) i hålet på stativet.
3. Skruva fast låsratten ((7) på bild 7).
4. Justera slipbordet: Lossa de tre skruvarna på undersidan av slipbordet (bild 9). Justera slipbordet så att avståndet mellan slipband och slipbord är högst 1 till 2 mm (bild 8). Dra åt de tre skruvarna och låsratten.

Varning! Avståndet mellan slipband och slipbord får vara högst 1 till 2 mm, annars finns risk att arbetsstycke eller finger fastnar mellan dem.

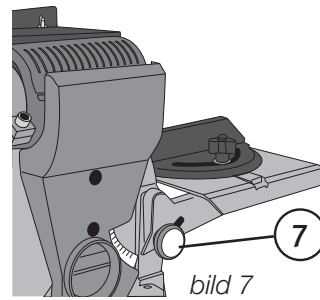


bild 7

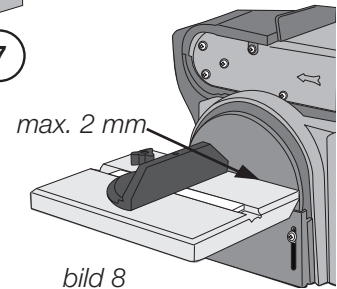


bild 8

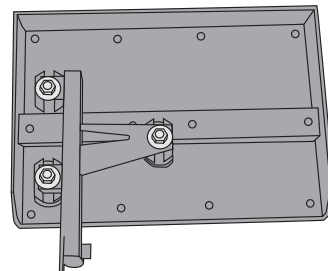


bild 9

3.4 Använd slipbordet till bandslip (bild 10, 11)

1. Dra ur maskinens stickpropp.
2. Skruva bort anhållet (3).
3. Lossa låsskruven (9), vik upp bandstativet (10) och dra åt låsskruven.
4. Tryck in slipbordets styrtapp (längst upp på fästet) i hålet på stativet.
5. Skruva fast slipbordet med låsratten ((7) på bild 10).
6. Justera slipbordet: Lossa de tre skruvarna på undersidan av slipbordet (bild 9). Justera slipbordet så att avståndet mellan slipband och slipbord är högst 1 till 2 mm. Dra åt de tre skruvarna och låsratten.

Varning! Avståndet mellan slipband och slipbord får vara högst 1 till 2 mm annars finns risk att arbetsstycke eller finger fastnar mellan dem.

7. Justera det rörliga skyddet ((22) på bild 11) så att det täcker slipbandet under slipbordet.

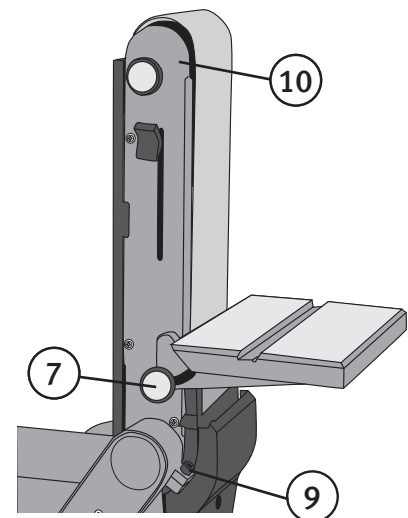


bild 10

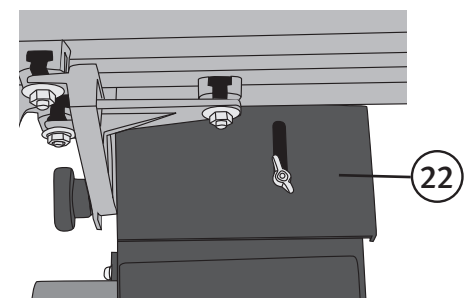


bild 11

3.5 Montera anhållet (bild 12)

1. Dra ur maskinens stickpropp.
2. Placera anhållet (3) på sidan av bandstativet.
3. Skruva fast anhållet med skruven (23).

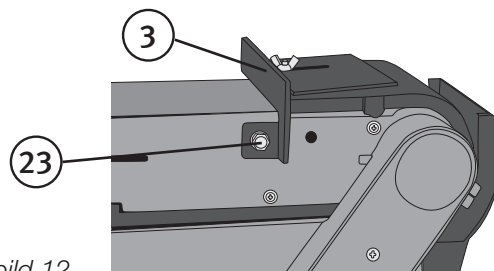


bild 12

3.6 Slipbandets spårning (bild 13)

1. Sätt i maskinens stickpropp i ett eluttag.
2. Starta motorn och stäng av direkt. Se hur bandet löper om det är centrerat på båda rullarna eller om det drar åt sidan. Om bandet är centrerat behöver det inte justeras, men annars måste det justeras så här:

Bandet drar utåt mot sliptallriken – skruva justeringsskruven (5) ¼ varv medurs.

Bandet drar utåt från sliptallriken – skruva justeringsskruven (5) ¼ varv moturs.

3. Starta motorn och stäng av direkt för att kontrollera spårningen. Justera en gång till om inte slipbandet är centrerat.

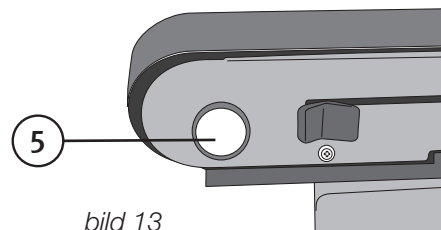


bild 13

3.7 Användning av bandslipen i olika vinklar (bild 14)

1. Dra ur maskinens stickpropp.
2. Lossa låsskruven (9), vik upp bandstativet (10) till önskad vinkel och dra åt låsskruven.

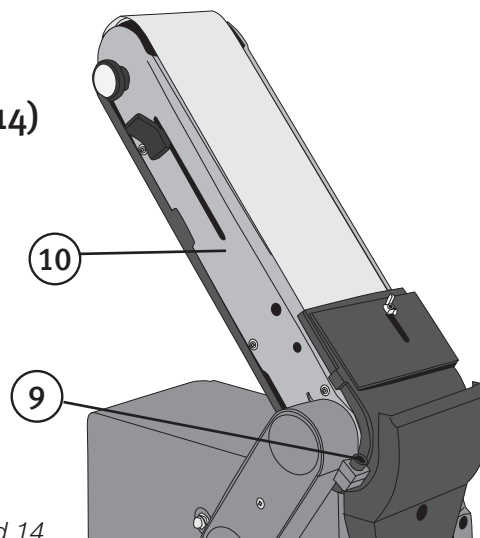


bild 14

3.8 Strömbrytarens funktion (bild 15)

Maskinen har kombinerad strömbrytare/nollspänningsskydd.

- Tryck på den gröna knappen [1] för att starta motorn.
- Tryck på den röda knappen [0] för att stänga av motorn.

Nollspänningsskyddet stänger av strömbrytaren vid strömavbrott för att förhindra att maskinen startar automatiskt när strömmen kommer tillbaka. Tryck in den gröna startknappen för att starta motorn om nollspänningsskyddet har löst ut.

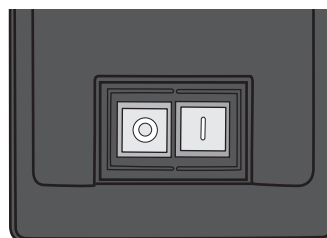


bild 15

3.9 Placering

Placera maskinen på en arbetsbänk som har lämplig höjd och fäst den med bultar genom de förborrade hålen i bottenplattan. Tänk på att det ska finnas plats runt maskinen för att bearbeta även större arbetsstycken.

4. Användning

Vinkelslipning med slipbordet (bild 16)

Slipbordet kan ställas in för slipning i vinkel 0–45°.

1. Lossa låsratten (7) och luta slipbordet i önskad vinkel.
2. Dra åt låsratten. Använd den bifogade geringslinjalen vid slipning av små arbetsstycken på sliptallriken.
 - a. Lägg arbetsstyckets ena sida mot geringslinjalen.
 - b. Slipa alltid mot den vänstra sidan på sliprondellen.

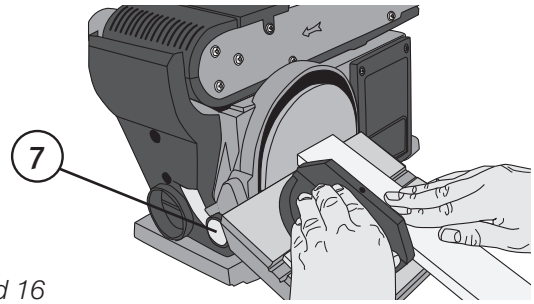


bild 16

Planslipa på slipbandet (bild 17)

Slipbandet kan användas både horisontellt och vertikalt. Anhållet kan användas på båda sätten. Planslipning görs bäst med slipbandet horisontellt.

1. Håll arbetsstycket stadigt med båda händerna, se till att inte händerna kommer i kontakt med slipbandet.
2. Håll ena änden av arbetsstycket mot anhållet. För arbetsstycket i sidled sakta över slipbandet. Var extra försiktig när du slipar ett tunt arbetsstycke.
3. Tryck inte arbetsstycket för hårt mot slipbandet, låt avverkningen ske lugnt så att endast lite material tas bort varje gång.

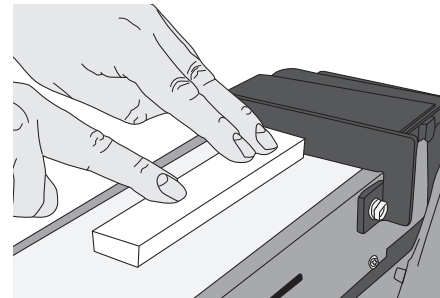


bild 17

Obs!

Ta bort anhållet om du slipar långa arbetsstycken.

Slipning av ändarna på långa arbetsstycken (bild 18)

Använd slipbordet som stöd när du slipar ändarna på långa arbetsstycken.

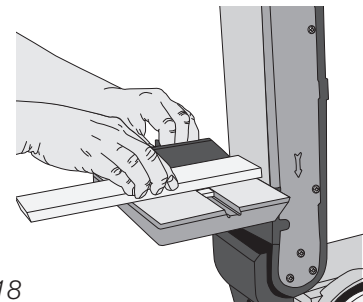


bild 18

Slipa böjda ytor (bild 19, 20)

Slipa alltid inåtböjda ytor på den medlöpande rullen, bild 19.

Varning! Försök aldrig att slipa ändarna på arbetsstycken mot den medlöpande rullen, då kan arbetsstycket kastas upp och orsaka skada.

Slipa alltid utåtböjda ytor på den vänstra sidan av sliprondellen, bild 20.

Varning! Försök aldrig att slipa ett arbetsstycke mot den högra sidan av sliprondellen, då kan arbetsstycket kastas upp och orsaka skada.

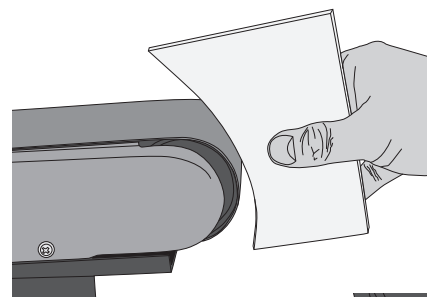


bild 19



bild 20

5. Användningstips

- Bandslipen är lämplig för bearbetning av föremål av trä och plast. Ytputsning ska utföras med ett fast grepp om arbetsstycket, men utan att applicera ett alltför stort tryck mot slipbandet. För arbetsstycket fram och tillbaka över bandet för att undvika spårbildning och för att bandet ska slitas jämnt.
- Använd anhället för att stödja arbetsstycket. Om arbetsstycket är längre än bandlängden kan anhället tas bort för att maximera den bearbetande bandytan.
- Slipskivan är idealisk för bearbetning och avrundning av lite grövre trätytor.
- Kvaliteten på putsarbetet beror helt och hållet på slipbandets grovlek och hur arbetsstycket hanteras. Det bästa resultatet erhålls genom att först grovslipa med ett grovt slippapper och sedan fortsätta med finare papper.
- Det är ofta mer praktiskt att använda bandenheten i vertikal position (se inställning nedan). Då vilas i regel arbetsstycket på arbetsbordet.
- Maskinen är mycket effektiv och konstruerad för snabba resultat, vilket medför en viss risk för "överslipning". Inspektera därför arbetsstycket ofta under arbetets gång så att du inte putsar bort mer material än avsett.
- Trä ska slipas i fiberriktningen. Slipning mot fiberriktningen kan orsaka fåror i träet och djupa repor vid grovputsning. Forcera inte slipningen utan låt maskinen göra jobbet. Resultatet blir på detta sätt mycket bättre.
- Om du vill ha en optimal ytfinish på mjuka träslag, t.ex. furu och gran, kan du applicera ett mycket tunt lager utspädd schellack på träytan före den sista putsomgången. När lagret med schellack putsas bort försvinner samtidigt den lugg som ofta bildas på mjuka träslag, vilket ger en oerhört slät och jämn yta.
- Noggrann putsning av raka eller fasade kanter utförs lämpligast med geringslinjalen.

6. Felsökning

Fel	Trolig orsak	Åtgärd
Motorn startar inte.	Defekt strömbrytare eller strömmatning.	Byt ut defekta komponenter före användning.
Maskinen går långsammare under slipning.	För starkt tryck på ämnet.	Minska trycket.
Slipbandet vandrar av från rullarna.	Felinställd spårning. Ställ in spårningen korrekt.	Se "Slipbandets spårning".
Träbiten börjar ryka under slipningen.	Sliprondellen eller slipbandet har blivit glansigt av kåda/sav.	Byt ut sliprondellen/slipbandet.

7. Avfallshantering

När du ska göra dig av med produkten ska detta ske enligt lokala föreskrifter. Är du osäker på hur du ska gå tillväga, kontakta din kommun.

8. Specifikationer

Modell	MM1510A, MM1510A-UK
Spänning	230 V, 50 Hz
Effekt	500 W
Obelastad hastighet sliptallrik	2950 min ⁻¹
Obelastad hastighet slipband	8,5 m/sek
Sliptallrik	Ø 150 mm
Slipbord	160 × 225 mm
Slipband	100 × 915 mm
Vinklar slipbord	0–45°
Vinklar bandenhet	0–90°
Ljud	LpA 79 dB (A), K: 3dB LwA 92 dB (A), K: 3dB

Båndslipemaskin

ART. NR. 18-3206 MODELL MM1510A-UK
40-8043 MM1510A

Les brukerveiledningen nøye før produktet tas i bruk, og ta vare på den for framtidig bruk. Vi reserverer oss mot ev. tekst- og bildefeil, samt forandringer av tekniske data. Ved tekniske problemer eller spørsmål, ta kontakt med vårt kundesenter. (Se opplysninger om kundesenteret i denne bruksanvisningen).

1. Sikkerhet

1.1 Generelle sikkerhetstiltak

1. **Hold arbeidsplassen ren!** Uorden på gulv, arbeidsbord etc. kan forårsake ulykker.
2. **Bruk ikke maskinen i risikofylte miljøer.** Elektriske maskiner skal ikke brukes i fuktige eller våte innemiljøer eller utendørs når det regner. Sørg for godt arbeidsllys. Arbeidsoperasjoner som fører til mye støv krever god ventilasjon. Bruk aldri elektriske maskiner/verktøy der de kan forårsake brann eller eksplosjon.
3. **Unngå elektrisk støt.** Unngå berøring av jodede gjenstander som vannledninger, varmeelementer, komfyrer etc. samtidig som du bruker elektriske maskiner/-verktøy.
4. **Hold barn og tilskuere på avstand.** Alle barn og andre tilskuere bør holdes på sikker avstand fra elektriske maskiner/verktøy og strømkabler på arbeidsområdet.
5. **Oppbevar maskinene utilgjengelig for barn.** Oppbevar elektriske maskiner/verktøy innlåste og utenfor barns rekkevidde.
6. **Maskinen skal ikke presses.** Den gjør jobben bedre og sikrere med riktig matningshastighet.
7. **Bruk riktig verktøy.** Press ikke et verktøy eller et tilbehør til å gjøre en jobb den ikke er beregnet til.
8. **Bruk fornuftige klær.** Bruk ikke løstsittende klær, vanter, kjeder, ringer, armbånd eller annet som kan feste seg i roterende deler. Sklisikre sko anbefales. Bruk hårnett eller tilsvarende, hvis du har langt hår.
9. **Benytt alltid vernebriller.** Bruk alltid vernebriller, vanlige briller holder ikke. Bruk også støvmaske eller vernemaske ved støvende arbeid.
10. **Bruk avsug.** Bruk avsugningsutstyr for å fjerne eller å samle støv og spon, hvis maskinen er beregnet for det. Pass på at utstyret brukes riktig og tømmes etter behov.
11. **Påse at ikke strømledningen skades.** Bær aldri maskinen i strømledningen. Trekk i selve støpselet og ikke i ledningen når maskinen/verktøyet skal kobles fra strømmettet. Påse at strømledningen ikke kommer i kontakt med varme, olje, skarpe kanter eller annet som kan skade den.
12. **Fest emnet ordentlig.** Bruk tvinger eller skrustikke der det går, slik at begge hendene er frie til å håndtere verktøyet. Det er sikrere enn å holde fast emnet med den ene hånden.
13. **Strekk deg ikke for langt.** Pass på at du hele tiden står stødig og har god balanse i kroppen.
14. **Vedlikehold verktøyet.** Påse at de er rene og eggene skarpe for optimal effekt og godt resultat. Følg manualens anbefalinger for smøring og bytte av tilbehør. Kontroller strømledningen regelmessig. Hvis den er skadet skal den byttes av en kvalifisert elektriker. Sjekk alle skjøteledninger regelmessig så de ikke er skadet. Påse at maskinens/verktøyets håndtak og brytere er tørre, rene og helt fri for olje, fett etc.
15. **Slå av strømmen!** Dra ut støpslet og trykk inn nødstoppp før service, og ved bytte av tilbehør som høvelstål, bor, skjær, slipebånd eller blad.
16. **Fjern alle nøkler og serviceverktøy.** Gjør det til en vane å kontrollere at alle nøkler og serviceverktøy er fjernet fra maskinen før den skrues på strømmen.
17. **Unngå uønsket oppstart.** Bær ikke verktøyet med en finger på strømbryteren hvis ledningen er koblet til et strømmuttak. Påse at strømbryteren står på OFF når støpslet plugges til strømmettet.
18. **Bruk riktige skjøteledninger.** Dersom man benytter skjøteledninger utendørs, skal disse være beregnet for utendørs bruk. Bruk skjøteledninger med tilstrekkelig stor dimensjon og sørg for at hele ledningen er kveilet ut.
19. **Bruk sunn fornuft, og vær forsiktig.** Tenk før arbeidsoperasjon utføres, slik at den utføres på en sikker måte. Bruk av maskinen/verktøyet må ikke forekomme når man er sliten, trett, påvirket av medisiner etc.

- 20. Kontroller at alle deler er uskadet.** Kontroller verktøyet før det startes: at alt sikkerhetsutstyr og øvrige deler er uskadd og fyller sin funksjon, at bevegelige deler kan rotere fritt og er riktig justert, at ingen bevegelige deler kan hekte seg fast, at ingen defekt har oppstått og andre omstendigheter som kan påvirke arbeidets utførelse. Beskyttelser og sikringer eller annet som er skadet skal repareres/skiftes ut av kyndig fagperson. Strømledninger og strømbrytere som er skadet skal alltid skiftes ut av kyndig fagperson. Bruk aldri verktøyet hvis du ikke kan stoppe eller starte det på en betryggende måte.
- 21. Bruk anbefalt tilbehør.** Bruk av tilbehør som ikke er anbefalt av produsent kan forårsake ulykker eller risiko for personskade.
- 22. Reparerer kun av kvalifisert tekniker!** Verktøyet følger gjeldende sikkerhetskrav. Reparasjoner av verktøyet skal alltid utføres av fagmann, og med originale reservedeler. Ellers kan verktøyet forårsake ulykker eller risiko for personskade.
- 23. Elverktøy bør kobles til strømmettet via en jordfeilbryter.** Produktet må ikke endres eller brukes til arbeidsoppgaver det ikke er beregnet for! Kontroller regelmessig at alle skruer og muttere er ordentlig skrudd til.

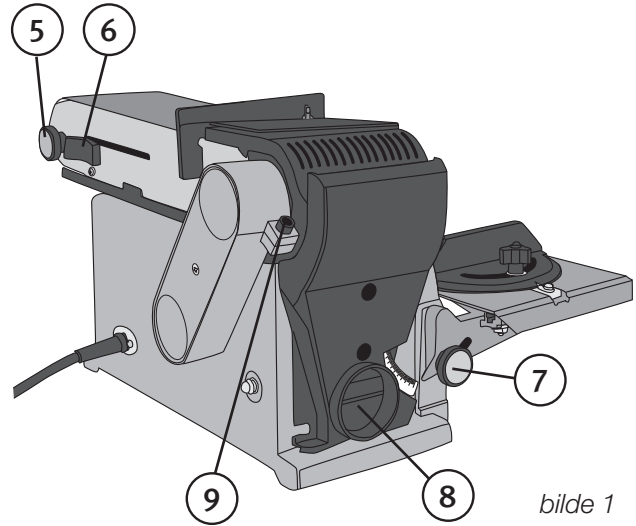
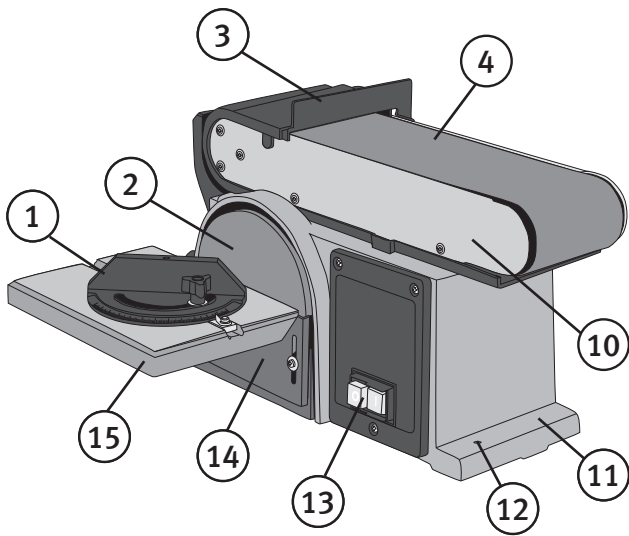
1.2 Spesielle sikkerhetsinstruksjoner for båndsliper

- Plasser maskinen stabilt på et fast og vannrett underlag, med god plass til manøvrering.
- Tenk ut hvordan du skal holde arbeidsemnet fra begynnelsen til slutten av slipingen. Påse at du ikke blir utsatt for kast eller hugg hvis emnet fester seg til slipebånd eller sliperondell, og trekkes ut av håndgrepet.
- Ved sliping mot sliperondell, skal du alltid trykke emnet mot den siden av rondellen som heller nedover. Dersom du sliper mot den siden som heller oppover, kan emnet begynne å slå eller slites ut fra håndgrepet.
- Avstanden mellom bånd/disk og anhold skal aldri overstige 2 mm.
- For å unngå brann: Hold maskinen fri for slipestøv.
- Ved sliping av metallflater kan gnister eller varme partikler forårsake brann. Unngå det ved å:
 - Koble fra ev. sugeslange til sponsekk.
 - Blås maskinen ren for slipestøv både utvendig og innvendig.
 - Fjern alle metallpartikler før arbeidsoperasjoner med tre startes.
- Bruk båndslipemaskinen innendørs i tørre omgivelser og godt beskyttet mot regn. Påse at arbeidsplassen er godt belyst.
- Plasser slipemaskinen på et sted så verken bruker eller tilskuere må stå på linje med slipebåndet eller slipetallerken.
- Fjern alt, bortsett fra arbeidsemnet og anhold, fra slipebordet før du slår på strømmen.
- Unngå arbeidsoperasjoner og håndstillinger hvor fingre eller hender kan komme i kontakt med slipeflaten dersom du plutselig skulle miste fotfestet. Hold ikke fingrene i nærheten der båndet går inn i sponstussen (tilkoblingen for sugeslangen).
- Hold ansikt og kropp til siden, bort fra eventuelle tilbakeslag/kast.

2. Produktbeskrivelse

- Båndslipemaskin Cotech med justerbar båndenhet for både horisontal og vertikal sliping. Slipetallerken Ø 150 mm. Kraftig modell med støpt ramme.
- Leveres med justerbart slipebord og anhold.
- Slipebånd 100 × 915 mm, båndhastighet 8,5 m/sek.
- Motor 230 V/500 W med nullspenningsutløser.
- Leveres med justerbart slipebord (160 × 225 mm) og anhold (0–45°).
- Mål 465 × 260 × 370 mm.
- Vekt 20 kg.

Produktbeskrivelse

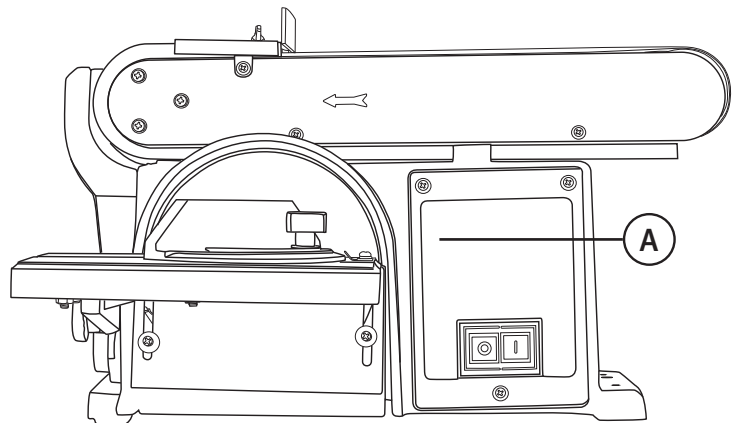


bilde 1

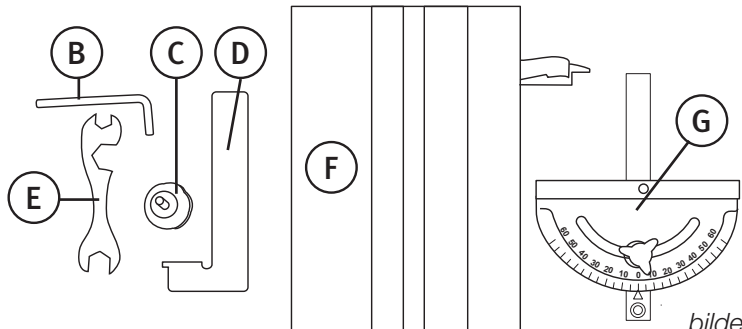
- 1. Gjæringslinjal
- 2. Slipetallerken
- 3. Anhold
- 4. Slipebånd
- 5. Justeringsratt for båndets sporing
- 6. Frigjøringshåndtak for båndspenning
- 7. Låseratt for slipebord
- 8. Tilkoblingsstuss for avskog

- 9. Låseskrue for vinkling av slipebånd
- 10. Båndstativ
- 11. Fot
- 12. Festehull
- 13. Strømbryter ON/OFF
- 14. Beskyttelse for slipetallerken
- 15. Bord

Båndsliperen leveres delvis umontert for å beskytte den under frakt.
Kontroller at følgende deler er med:



- A. Båndsliper
- B. Insektsnøkkel
- C. Låseratt for slipebord
- D. Anhold
- E. Universalverktøy
- F. Justerbart slipebord
- G. Gjærelinjal
- H. Bruksanvisning



bilde 2

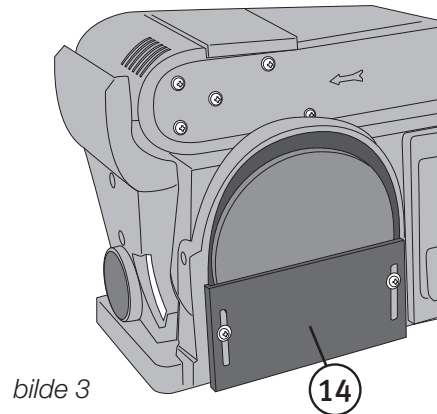
3. Montering og forberedelser

Advarsel! Kontroller alltid at strømledningens støpselet er trukket ut av strømuttaket før montering, service og justering av maskinen.

Slipebånd og sliperondell er montert fra fabrikken.

3.1 Montere/skifte sliperondell slik (bilde 3):

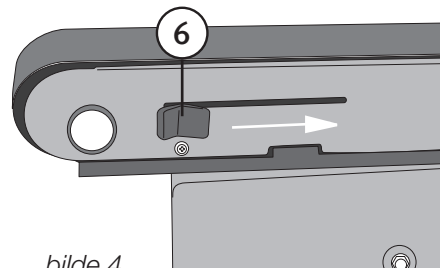
1. Trekk ut støpselet.
2. Fjern det justerbare slipebordet.
3. Løsne på de to skruene som holder beskyttelsen (14) og fjern dette.
4. Fjern den gamle sliperondellen.
5. Fjern papiret, som beskytter den nye sliperondellen.
6. Plasser den nye sliperondellen mot slipetallerkenen. Påse at den er sentrert.
7. Trykk sliperondellen hardt fast.
8. Skru fast dekslet (14) igjen.



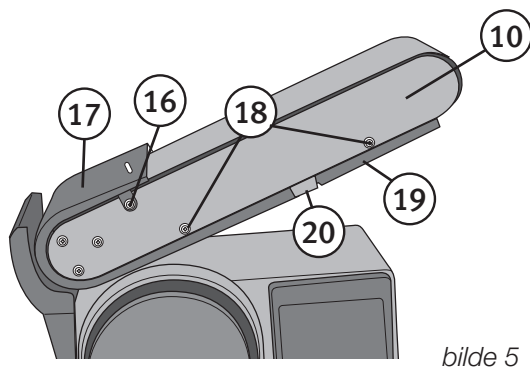
bilde 3

3.2 Montere/skifte slipebånd slik (bilde 4, 5, 6)

1. Trekk ut støpselet.
2. Skru løst anholdet (3).
3. Før frigjøringshåndtaket ((6) på bilde 4) i pilens retning for å frigjøre rullen slik at slipebåndet kan løsnes.
4. Skru lød de to skruene ((16) på bilde 5) som sitter på hver side av båndstativet (10). Fjern den øverste beskyttelsen ((17) på bilde 5).
5. Skru løs de fire skruene ((18) på bilde 5) som sitter på hver side av båndstativet (10). Fjern den nedre beskyttelsen ((19) på bilde 5).
6. Ta bort gummibufferten ((20) på bilde 5).
7. Fjern det gamle slipebåndet fra rullene.
8. Monter slipebåndet i riktig rotasjonsretning. Det nye slipebåndet har en retningspil på innsiden ((21) på bilde 6). Slipebåndet må rotere i pilens retning. Påse at slipebåndet er sentrert på begge rullene.
9. Monter gummibufferten og øvre og nedre beskyttelse. Trekk til skruene på båndstativets sider.
10. Før frigjøringshåndtaket ((10) på bilde 4) frem for å aktivere båndspennen.
11. Juster deretter slipebåndets sporing.

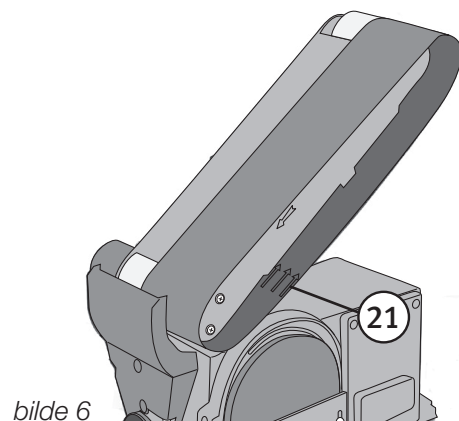


bilde 4



bilde 5

Advarsel! Frigjøringshåndtaket er fjærbelastet. Vær forsiktig når du bruker det.

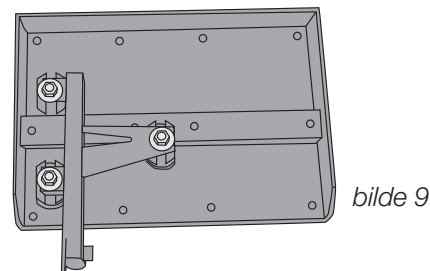
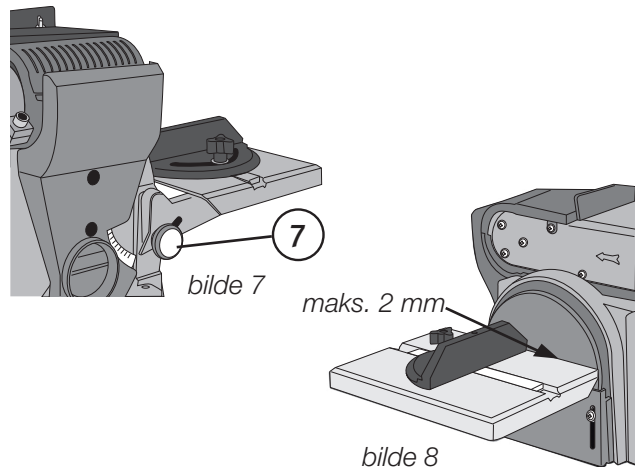


bilde 6

3.3 Monter slipebordet (bilde 7, 8, 9)

1. Trekk ut støpselet.
2. Trykk slipebordets styretapp, som sitter lengst oppe på festet, inn i hullet på stativet.
3. Skru fast låserattet ((7) på bilde 7).
4. Juster slipebordet: Løsne på de tre skruene som sitter på undersiden av slipebordet (bilde 9). Juster slipebordet slik at avstanden mellom slipebåndet og slipebordet er maksimum 2 mm (bilde 8). Dra til de tre skruene og låserattet.

Advarsel! Avstanden mellom slipebåndet og slipebordet skal være maksimum 2 mm. Hvis ikke er det fare for at arbeidsemnet eller fingre setter seg fast mellom dem.

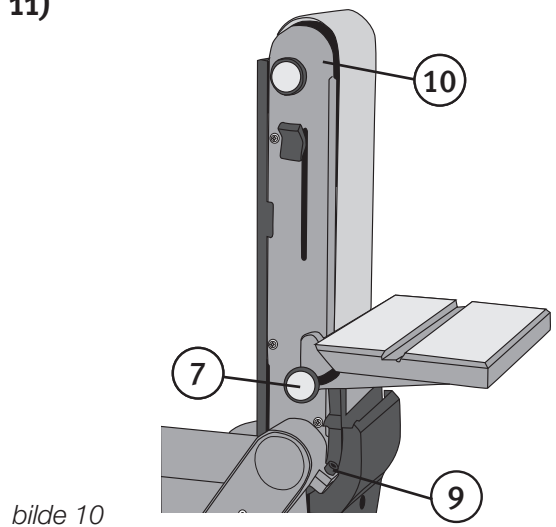


3.4 Bruk slipebordet som båndsliper (bilde 10, 11)

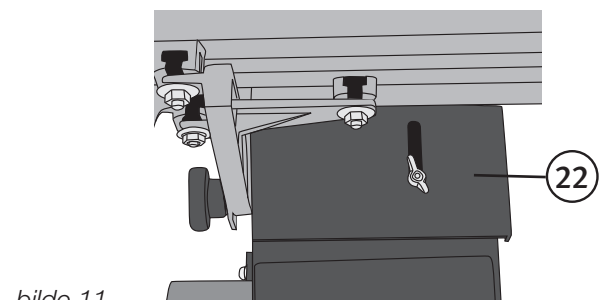
1. Trekk ut støpselet.
2. Skru løst anholdet (3).
3. Løsne låseskruene (9), løft opp båndstativet (10) og trekk til låseskruen.
4. Trykk slipebordets styretapp, som sitter lengst oppe på festet, inn i hullet på stativet.
5. Skru slipebordet fast med låserattet ((7) på bilde 10).
6. Juster slipebordet: Løsne på de tre skruene som sitter på undersiden av slipebordet (bilde 9). Juster slipebordet slik at avstanden mellom slipebåndet og slipebordet er maksimum 2 mm. Dra til de tre skruene og låserattet.

Advarsel! Avstanden mellom slipebåndet og slipebordet skal være maksimum 2 mm, hvis ikke er det fare for at arbeidsemnet eller fingre setter seg fast mellom dem.

7. Juster den bevegelige beskyttelsen ((22) på bilde 11) slik at det dekker slipebåndet under slipebordet.



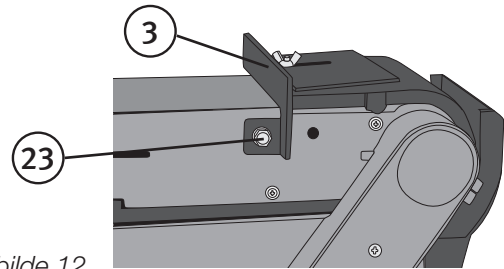
bilde 10



bilde 11

3.5 Monter slipebordet (bilde 12)

1. Trekk ut støpselet.
2. Plasser anholdet (3) på siden av båndstativet.
3. Skru anholdet fast med skruen (23 på fig. 12)



bilde 12

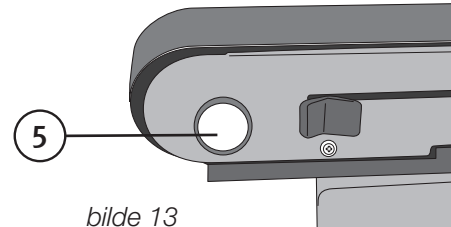
3.6 Slipebåndets sporing (bilde 13)

1. Plasser støpselet i strømuttaket.
2. Start motoren og skru av med en gang. Se hvordan båndet løper, om det er sentrert på begge rullene eller om det drar til en av sidene. Hvis båndet er sentrert trenger man ikke å justere det, men hvis det trenger justering, gjør slik:

Båndet trekker utover mot slipetallerkenen: skru justerskruen (5) $\frac{1}{4}$ omdreining medurs.

Båndet trekker fra slipetallerkenen: skru justerskruen (5) $\frac{1}{4}$ omdreining moturs.

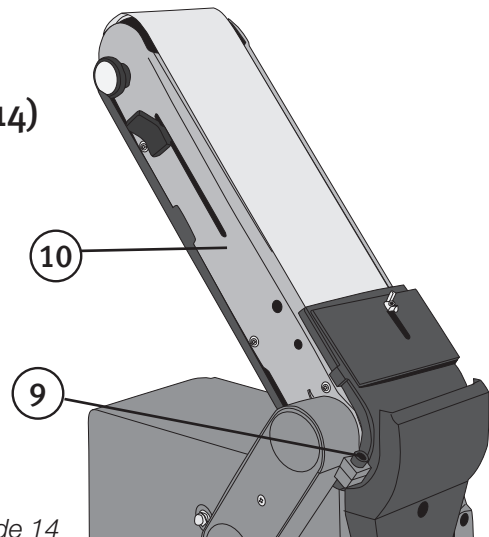
3. Start motoren og skru av med en gang, for å kontrollere de justeringene du nettopp gjorde. Juster en gang til hvis slipebåndet fremdeles ikke er sentrert.



bilde 13

3.7 Bruk av båndsliper i forskjellige vinkler (bilde 14)

1. Trekk ut støpselet.
2. Løsne låseskruen (9). Drei båndstativet (10) til ønsket vinkel og dra til låseskruen.



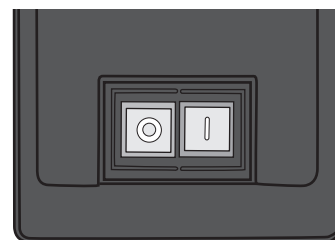
bilde 14

3.8 Strømbryterens funksjon (bilde 15)

Maskinen har kombinert strømbryter/nullspenningsvern.

- Trykk på den grønne knappen [1] for å starte motoren.
- Trykk på den røde knappen [0] for å stenge motoren.

Nullspenningsvernet stopper maskinen ved strømbrudd for å hindre at maskinen starter automatisk når strømmen kobles til igjen. Trykk inn den grønne knappen for å starte motoren igjen etter at nullspenningsvernet har løst seg ut.



bilde 15

3.9 Plassering

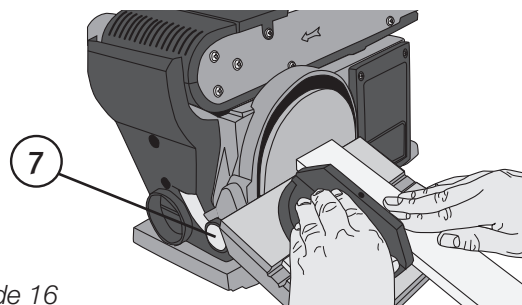
Plasser maskinen på en arbeidsbenk som har passende høyde og fest den med bolter gjennom bunnplatenes forborede hull. Påse at det er god plass rundt maskinen, også for bearbeiding av større arbeidsemner.

4. Bruk

Vinkelsliping med slipebordet (bilde 16)

Slipebordet kan stilles inn for sliping i vinklene 0–45°.

1. Løsne låseskruen (4) og vinkle slipebordet i ønsket vinkel.
2. Dra til låserattet. Benytt den vedlagte gjæringslinjalen ved sliping av små emner på sliperondellen.
 - a. Legg arbeidsstykkets ene side mot denne linjalen.
 - b. Slip alltid mot den venstre siden på sliperondellen.



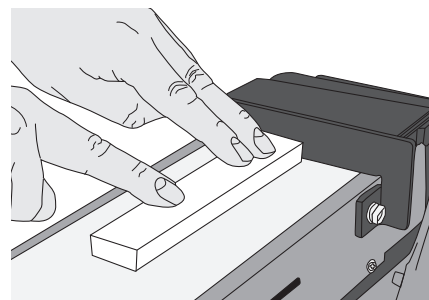
bilde 16

Plansliping på slipebåndet (bilde 17)

Slipebåndet kan benyttes både horisontalt og vertikalt. Anholdet kan brukes på begge måter. Plansliping utføres best med slipebåndet horisontalt.

1. Hold arbeidsstykket stødig med begge hendene. Påse at ikke hendene kommer i kontakt med slipebåndet.
2. Hold den ene enden av arbeidsemnet mot anholdet. Før arbeidsstykket i sideleie sakte over slipebåndet. Vær ekstra forsiktig ved sliping av tynne emner.
3. Press ikke arbeidsemnet for hardt mot båndet. La slipingen skje sakte slik at kun litt av materialet fjernes av gangen.

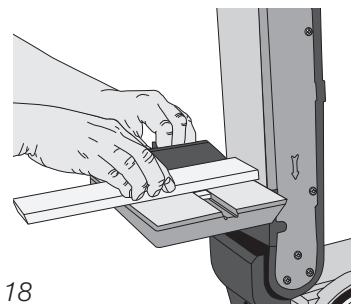
Obs! Ta bort anholdet hvis du sliper lange emner.



bilde 17

Sliping av endene på lange arbeidsemner (bilde 18)

Bruk slipebordet som støtte når du sliper endene på lange emner.



bilde 18

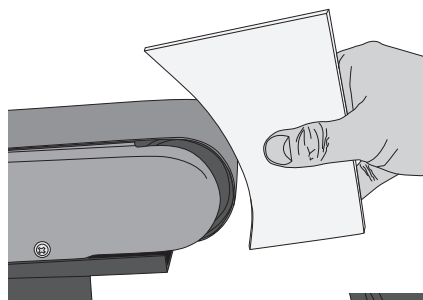
Slipe krumme flater (fig. 19, 20)

Slip alltid innovervendte flater på den medløpende rullen, bilde 19.

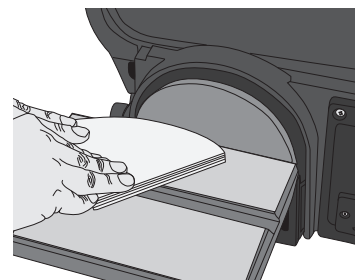
Advarsel! Slip aldri endene på arbeidsemnet mot den løpende rullen. Da kan arbeidsemnet kastes opp og føre til skader.

Slip alltid utoverbøyde flater på den venstre siden av sliperondellen, bilde 20.

Advarsel! Slip aldri endene på arbeidsemnet mot den høyre siden av sliperondellen. Da kan arbeidsemnet kastes opp og føre til skader.



bilde 19



bilde 20

5. Brukertips

- Båndsliperen er beregnet til bearbeiding av gjenstander i tre og plast. Ved pussing av overflater – hold arbeidsemnet med et fast grep, men press det ikke for hardt mot slipebåndet. Før arbeidsstykket fram og tilbake over båndet, for å unngå at du får spor i arbeidsemnet og for at båndet skal slites jevnt.
- Bruk anholdet som støtte for arbeidsemnet. Hvis arbeidsemnet er lengre enn lengden på båndet, kan anholdet fjernes for å utvide bearbeidingsflaten.
- Slipeskiven er ideell til bearbeiding og avrunding av grovere treflater.
- Kvaliteten på slipe-/pussearbeidene er avhengig av hvor grovt materialet er på slipebåndet og hvordan arbeidsemnet håndteres. Best resultat oppnås ved å, først grovslipe med grovt papir og senere gå over til finere papir.
- Det er ofte mest praktisk å bruke båndenheten i vertikal posisjon (se innstilling nedenfor). Da hviler arbeidsemnet på arbeidsbordet.
- Maskinen er effektiv og konstruert for å oppnå raske resultater, noe som innebærer en viss fare for «oversliping». Sjekk derfor arbeidsemnet ofte, slik at det ikke slipes for mye.
- Tre skal slipes i fiberretning. Sliping mot fiberretningen kan skade arbeidsemnet. Press ikke for hardt ved sliping, men la maskinen gjøre jobben. Da blir resultatet best.
- Optimal overflate på myke treslag oppnås ved å tilføre et tynt lag med spesiallakk før siste pusseomgang. Da vil «busten» på overflaten reise seg og er enkel å slipe bort.
- Best resultat av rette eller fasede kanter utføres enklest ved hjelp av gjærelinjalen.

6. Feilsøking

Feil	Mulig årsak	Tiltak
Motoren starter ikke.	Defekt strømbryter eller strømmating.	Bytt ut defekte komponenter før bruk.
Maskinen går saktere under sliping.	For sterkt trykk på emnet.	Reduser trykket.
Slipebåndet går av rullene.	Feilinnstilt sporing. Still inn sporingen riktig.	Se eget kapittel.
Det begynner å ryke av trebiten under sliping.	Sliperondellen eller slipebåndet har blitt glanset av kvae/sevje.	Bytt ut sliperondellen/slipesliperbåndet.

7. Avfallshåndtering

Når produktet skal kasseres, må det skje i henhold til lokale forskrifter. Ved usikkerhet, ta kontakt med lokale myndigheter.

8. Spesifikasjoner

Modell	MM1510A, MM1510A-UK
Spenning	230 V AC, 50 Hz
Effekt	500 W
Ubelastet hastighet slipetallerken	2 950 min ⁻¹
Ubelastet hastighet slipebånd	8,5 m/sek
Slipetallerken	Ø 150 mm
Bord	160 × 225 mm
Slipebånd	100 × 915 mm
Vinkler slipebord	0–45°
Vinkler båndenhet	0–90°
Lyd	LpA 79 dB(A), K: 3 dB LpA 92 dB(A), K: 3 dB

Nauhahiomakone

Tuotenro 18-3206 Malli MM1510A-UK
40-8043 MM1510A

Lue käyttöohjeet ennen tuotteen käyttöönottoa ja säilytä ne tulevaa tarvetta varten. Pidätämme oikeuden teknisten tietojen muutoksiin. Emme vastaa mahdollisista teksti- tai kuvavirheistä. Jos laitteeseen tulee teknisiä ongelmia, ota yhteys myymälään tai asiakaspalveluun (yhteystiedot käyttöohjeen lopussa).

1. Turvallisuus

1.1 Yleisiä turvallisuusohjeita turvallisuuden takaamiseksi

- 1. Pidä työtilat siisteinä.** Täynnä tavaraa olevat työtasot lisäävät huomattavasti onnettomuusriskiä.
- 2. Älä käytä konetta vaarallisessa ympäristössä.** Sähkökäyttöisiä koneita ei saa käyttää kosteissa ja märissä tiloissa eikä sateella. Huolehdi työpisteen riittävästä valaistuksesta. Huolehdi myös pölynpoistosta. Älä käytä sähkökäyttöisiä työkaluja paikoissa, joissa on tulipalon tai räjähdyksen vaara!
- 3. Vältä sähköiskuja!** Vältä kontaktia maadoitettuihin esineisiin, kuten vesijohtoihin, lämpöpattereihin, lieteen ym. työskennellessäsi koneella.
- 4. Pidä lapset ja vierailijat loitolla.** Heidän tulee olla riittävän kaukana työpisteestä.
- 5. Säilytä laite poissa lasten ulottuvilta!**
- 6. Älä pakota konetta.** Anna koneen työskennellä puolestasi oikealla nopeudella.
- 7. Käytä oikeita työkaluja.** Älä pakota konetta tai lisälaitetta työtehtävään, johon laite ei sovellu.
- 8. Käytä tarkoituksenmukaisia vaatteita.** Älä käytä löysiä vaatteita, käsineitä, kaulaketjuja, sormuksia, rannerengasta tai muita koruja, jotka voivat tarttua liikkuviin osiin. Liukuestekengät lisäävät turvallisuutta. Käytä hiusverkkoa tai vastaava jos sinulla on pitkät hiukset.
- 9. Käytä aina suojalaseja.** Käytä aina suojalaseja, tavalliset silmälasit eivät anna riittävää suojaa! Käytä myös hengityssuojainta tai suojanaamaria pölyävissä töissä.
- 10. Käytä pölynpoistoa.** Käytä pölynpoistoa pölyn ja lastujen imemiseen, mikäli laitteessa on tämä toiminto. Käytä välineitä oikealla tavalla ja tyhjännä ne säännöllisesti.
- 11. Käsittele sähköjohtoa varoen.** Älä kannata konetta johdosta. Kun irrotat pistokkeen, vedä pistokkeesta, älä johdosta. Johtoa ei saa altistaa kuumuudelle, öljylle tai teräville esineille.
- 12. Kiinnitä materiaali kunnolla.** Käytä esim. ruuvipuristinta, mikäli mahdollista. Näin kätesi jäävät vapaiksi, ja voit työskennellä molemmiin käsiin. Tämä on turvallisempaa kuin työkappaleesta kiinni pitäminen toisella kädellä.
- 13. Älä kurota liian kauas.** Varmista, että työasentosi on tasapainoinen työn jokaisessa vaiheessa.
- 14. Pidä työvälineet kunnossa.** Varmista työvälineiden puhtaus ja terien terävyys. Näin työskentely on turvallisempaa ja tehokkaampaa sekä lopputulos parempi. Noudata voiteluohjeita ja varusteiden vaihtamisesta annettuja ohjeita. Tarkista virtajohto säännöllisesti. Anna sähkömiehen vaihtaa vioittunut virtajohto. Tarkista johdot säännöllisesti ja varmista että ne ovat kunnossa. Varmista, että työkalun kahvat, säätimet ym. ovat kuivia ja puhtaita, ja että niissä ei ole öljyä ym.
- 15. Katkaise virta.** Irrota pistoke ja paina hätäkatkaisinta ennen huoltoa ja laitteiden vaihtoa, esim. höylän terät, poranterät, hiomanauhut ja terät.
- 16. Poista kaikki avaimet ja työkalut.** Ota tavaksesi poistaa ne koneesta ennen virran kytkemistä.
- 17. Vältä tahatonta käynnistystä.** Koneita kannettaessa sormi ei saa olla virtakytkimellä/liipaisimella johdon ollessa seinässä. Kun pistoke liitetään pistorasiaan, tulee virtakytkimen olla OFF-asennossa.
- 18. Käytä oikeita jatkojohtoja.** Käytä ulkona ainoastaan ulkokäyttöön tarkoitettuja jatkojohtoja. Jatkojohdon johtimen pinta-alan tulee olla riittävä. Kierrä koko johto auki.
- 19. Käytä tervettä järkeä ja ole varovainen.** Suunnittele työvaiheet etukäteen, niin työ sujuu turvallisemmin! Älä käytä laitetta väsyneenä, lääkkeiden vaikutuksen alaisena jne.

- 20. Varmista, että kaikki osat ovat kunnossa!** Varmista ennen koneen käynnistämistä, että kaikki suojat ja muut osat ovat kunnossa ja toimivat moitteettomasti. Huolehdi siitä, että liikkuvat osat liikkuvat vapaasti ja että ne on suunnattu oikein, eivätkä jää kiinni. Tarkista myös, ettei koneessa ole muita vikoja tai työskentelyyn vaikuttavia seikkoja. Ainoastaan ammattilainen saa vaihtaa tai korjata vioittuneet suojat ja muut osat. Johdot ja virtakytkimet tulee vaihdattaa valtuutetulla henkilöllä. Älä käytä työkalua, mikäli et voi käynnistää ja sammuttaa sitä turvallisesti.
- 21. Käytä vain suositeltuja lisälaitteita.** Muiden kuin suositeltujen lisälaitteiden käyttö saattaa johtaa onnettomuuksiin tai henkilövahinkoihin.
- 22. Korjauksen saa suorittaa ainoastaan ammattihenkilö.** Laitte on voimassa olevien turvallisuusvaatimusten mukainen. Laitteen saa korjata vain ammattilainen. Korjauksessa tulee turvallisuussyistä käyttää ainoastaan alkuperäisosa. Muuten työkalu voi aiheuttaa onnettomuuksia ja henkilövahinkoja.
- 23. Sähkötyökalut tulee turvallisuussyistä liittää vikavirtasuojakytkimen kautta.** Tuotteeseen ei saa tehdä muutoksia, eikä sitä saa käyttää muihin, kuin sille tarkoitettuihin työtehtäviin. Varmista säännöllisesti, että ruuvit ja mutterit ovat kireällä.

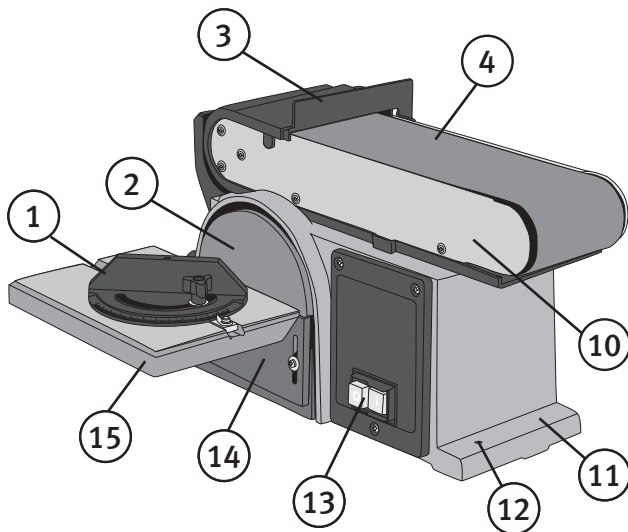
1.2 Nauhahiomakoneen turvallisuusohjeet

- Aseta kone tasaisesti kiinteälle ja vaakasuoralle alustalle. Varmista, että sinulla on tarpeeksi tilaa koneen ohjaamiseen.
- Mieti tarkkaan, miten saat pidettyä hiottavasta materiaalista kiinni työn alusta sen loppuun saakka. Varmista, että takapotkun tai töytäisyn vaaraa ei ole, kun materiaali jumittuu hiomanauhaan tai hiomalaikkaan ja irtoaa käsistä.
- Kun hiot työkappaletta hiomalaikkaa vasten, varmista, että kappale on aina kohti laikan alapuolista sivua. Jos hiot vasten yläpuolista sivua, voi työkappale alkaa täristä tai se voi irrota käsistä.
- Nauhan/levyn ja vasteen välissä saa olla korkeintaan 2 mm:n väli.
- Tulipalon välttämiseksi: Puhdista kone säännöllisesti hiomapölystä.
- Metallipintoja hiottaessa voivat kipinät tai kuumat hiukkaset aiheuttaa tulipalon. Riskin voit välttää:
 - irrottamalla mahdollisen pölypussin imuletkun;
 - puhaltamalla koneen puhtaaksi kaikesta hiomapölystä sekä sisä- että ulkopuolelta;
 - poistamalla kaikki metallihiukkaset, ennen kuin siirryt työstämään puuta.
- Käytä nauhahiomakonetta kuivissa sisätiloissa sateelta suojassa. Huolehdi työtilan riittävästä valaistuksesta.
- Aseta kone siten, että niin käyttäjien kuin sivustakatsojienkaan ei tarvitse seistä samassa linjassa hiomanauhan tai lautaslaikan kanssa.
- Poista pöydältä kaikki lukuun ottamatta työkappaletta ja vastetta ennen virran kytkemistä.
- Vältä päinvastaisia työkappaleita ja varo, ettei yllättävä liukastuminen aiheuta sormien tai käsien joutumista kosketuksiin hiomapinnan kanssa. Älä pidä sormia siellä, missä hihna menee pölynpoistoliihtäntään (imuletkun liitäntä).
- Pidä kasvosi ja vartalosi sivulla, näin mahdollinen takapotku ei osu sinuun.

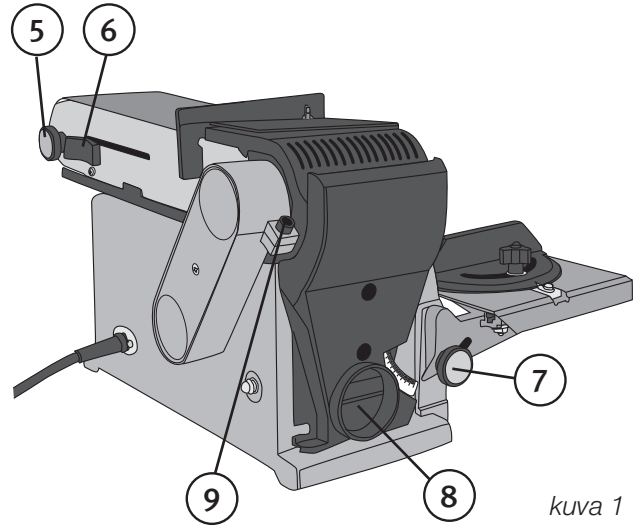
2. Tuotekuvaus

- Nauhahiomakone Cotech. Säädettyä nauhayksikkö sekä vaaka- että pystyhiontaan. 150 mm:n hiomalaikka. Vankka malli, jossa valettu runko.
- Mukana säädettyä hiontapöytä ja vaste.
- Nauhan mitat 100 × 915 mm, nauhan nopeus 8,5 m/s.
- Moottori 230 V/500 W, nollalaukaisusuoja.
- Mukana säädettyä hiomapöytä (160 × 225 mm) ja tuki (0–45°).
- Mitat 465 × 260 × 370 mm.
- 20 kg.

Tuotekuvaus



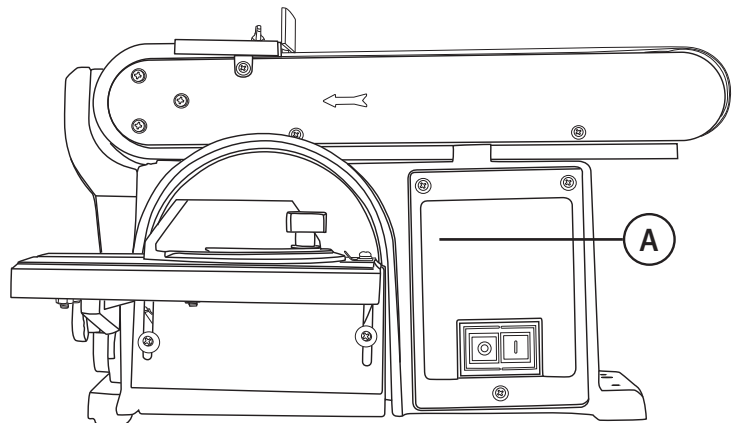
1. Jiiriohjain
2. Lautaslaikka
3. Vaste
4. Hiomanauha
5. Nauhan keskityksen säätönuppi
6. Nauhankiristuksen vapautuskahva
7. Hiontapöydän lukitusnuppi
8. Pölynpoistoliitäntä



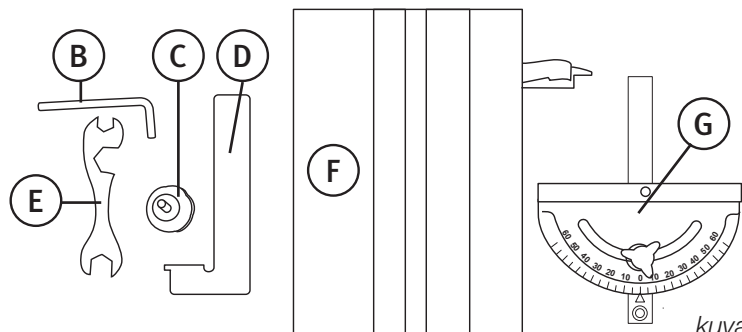
9. Hiomanauhan kallistuksen lukitusruuvi
10. Nauhateline
11. Jalka
12. Kiinnitysreikä
13. Virtakytkin ON/OFF
14. Lautaslaikan suoja
15. Hiomapöytä

kuva 1

Nauhahiomakone on tehtaalta tullessa osittain kokoamaton, jotta se ei vioittuisi kuljetuksen aikana. Varmista ennen pakkauksen poistamista, että sinulla on seuraavat osat:



- A. Nauhahiomakone
- B. Kuusiokoloavain
- C. Hiontapöydän lukitusnuppi
- D. Vaste
- E. Yleistyökalu
- F. Säädettävä hiontapöytä
- G. Jiiriohjain
- H. Käyttöohje



kuva 2

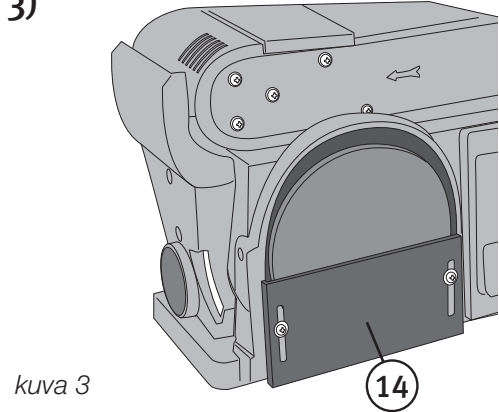
3. Asennus ja valmistelevat toimenpiteet

Varoitus! Varmista aina ennen säätöä ja huoltoa, että virtajohdon pistoke on irrotettu pistorasiasta.

Hiontanauha ja hiontalaikka on asennettu tehtaalla.

3.1 Hiontalaikan vaihtaminen/asentaminen (kuva 3)

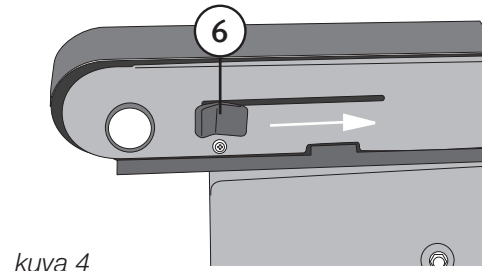
1. Irrota koneen pistoke.
2. Irrota säädettävä hiontapöytä.
3. Irrota suojan (14) kaksi ruuvia ja irrota suoja.
4. Poista vanha hiontalaikka.
5. Irrota uuden hiontalaikan suojapaperi.
6. Aseta uusi hiontalaikka lautaslaikkaan. Varmista, että laikka tulee keskelle. Paina hiontalaikka lujasti kiinni.
7. Ruuvaa suoja (14) takaisin paikoilleen.



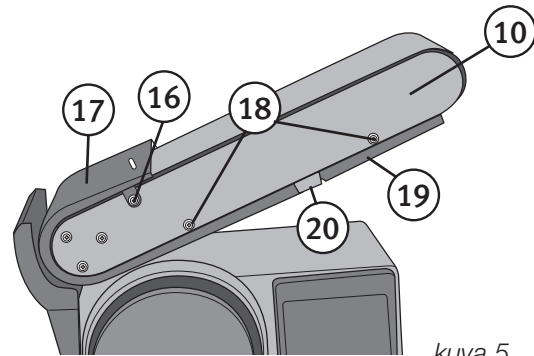
kuva 3

3.2 Hiontanauhan vaihtaminen/asentaminen (kuvat 4, 5, 6)

1. Irrota koneen pistoke.
2. Ruuvaa vaste (3) irti.
3. Työnnä vapautuskahva ((6) kuvassa 4) nuolen suuntaan vapauttaaksesi mukana kulkevan rullan, jolloin hiontanauhan voi irrottaa.
4. Avaa 2 ruuvia ((16) kuvassa 5) nauhan telineen (10) molemmilta puolilta pois. Irrota ylempi suoja ((17) kuvassa 5).
5. Avaa 4 ruuvia ((18) kuvassa 5) nauhan telineen (10) molemmilta puolilta pois. Irrota alempi suoja ((19) kuvassa 5).
6. Poista kumiosa ((20) kuvassa 5).
7. Poista vanha hiontanauha rullista.
8. Asenna hiontanauha pyörimissuunnan mukaisesti. Uuden hiontanauhan sisäpuolella on suuntanuoli ((21) kuvassa 6). Hiontanauhan tulee pyöriä nuolen suuntaan. Varmista, että hiontanauha on keskitetty molempiin rulliin.
9. Asenna kumiosa, sekä ylempi ja alempi suoja. Kiristä nauhatelineen sivussa olevat ruuvit.
10. Työnnä vapautuskahva ((6) kuvassa 4) eteenpäin aktivoitaksesi nauhankiristysten.
11. Säädä tämän jälkeen hiontanauhan keskitys.

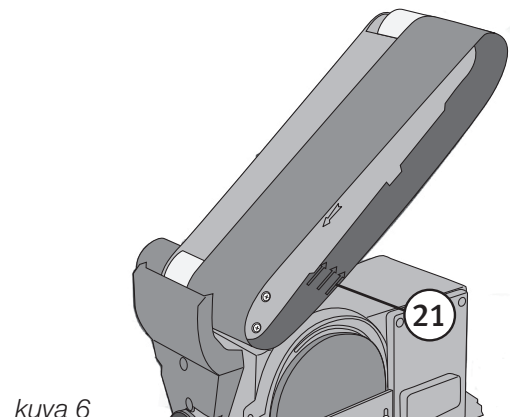


kuva 4



kuva 5

Varoitus! Vapautuskahvassa on jousi. Käsittele kahvaa varoen.

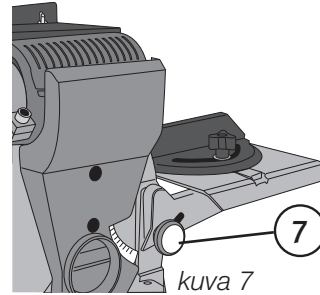


kuva 6

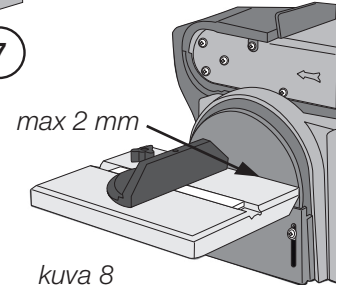
3.3 Hiontapöydän asentaminen (kuvat 7, 8, 9)

1. Irrota koneen pistoke.
2. Paina hiontapöydän ohjaustappi (kiinnikkeen yläosassa) telineen reikään.
3. Ruuvaa kiinni lukitusnuppi ((7) kuvassa 7).
4. Hiontapöydän säätäminen: Avaa hiontapöydän alla olevat kolme ruuvia (kuva 9). Säädä hiontapöytä niin, että hiontanauhan ja hiontapöydän etäisyys on korkeintaan 1–2 mm (kuva 8). Kiristä kolme ruuvia ja lukitusnuppi.

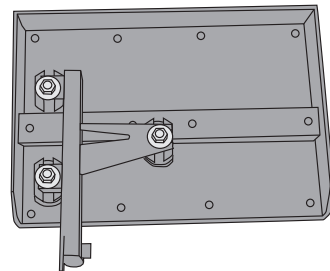
Varoitus! Hiontanauhan ja hiontapöydän välinen etäisyys saa olla korkeintaan 1–2 mm, muuten on olemassa vaara, että työkappale tai sormi juuttuu väliin.



kuva 7



kuva 8



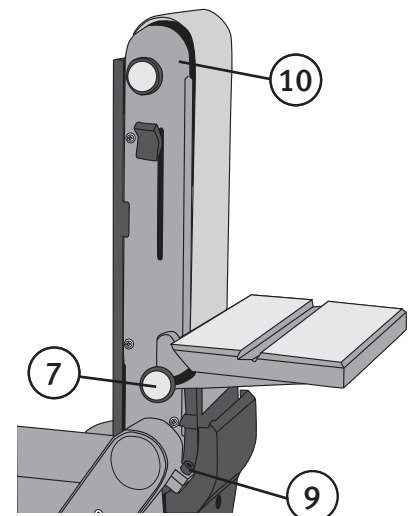
kuva 9

3.4 Hiontapöydän käyttäminen nauhahiomakoneessa (kuvat 10, 11)

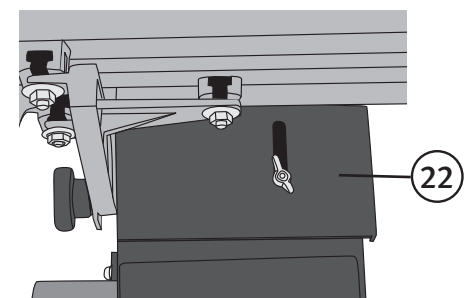
1. Irrota koneen pistoke.
2. Ruuvaa vaste (3) irti.
3. Avaa lukitusruuvi (9), taita nauhateline (10) auki ja kiristä lukitusruuvi.
4. Paina hiontapöydän ohjaustappi (kiinnikkeen yläosassa) telineen reikään.
5. Ruuvaa hiontapöytä lukitusnupilla ((7) kuvassa 10).
6. Hiontapöydän säätäminen: Avaa hiontapöydän alla olevat kolme ruuvia (kuva 9). Säädä hiontapöytä niin, että hiontanauhan ja hiontapöydän etäisyys on korkeintaan 1–2 mm. Kiristä kolme ruuvia ja lukitusnuppi.

Varoitus! Hiontanauhan ja hiontapöydän välinen etäisyys saa olla korkeintaan 1–2 mm, muuten on olemassa vaara, että työkappale tai sormi juuttuu väliin.

7. Säädä liikkuva suoja ((22) kuvassa 11) niin, että se peittää hiontanauhan hiontapöydän alla.



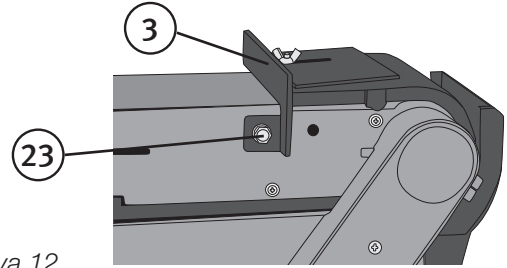
kuva 10



kuva 11

3.5 Vasteen asentaminen (kuva 12)

1. Irrota koneen pistoke.
2. Aseta vaste (3) nauhatelineen sivulle.
3. Ruuvaa vaste kiinni ruuvilla (23).



kuva 12

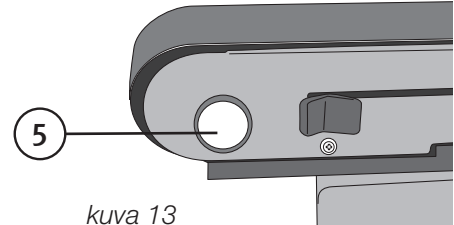
3.6 Hiomanauhan keskittäminen (kuva 13)

1. Liitä pistoke pistorasiaan.
2. Käynnistä moottori ja sammuta se heti. Tarkasta, kuinka nauha pyörii. Nauhan tulee pyöriä molemmille rullille keskitettynä. Jos nauha on keskitetty, sitä ei tarvitse säätää. Jos nauhaa kuitenkin tarvitsee säätää, suorita säätö seuraavalla tavalla:

Nauha vetää ulospäin kohti hiontalaikkaa – ruuvaa säätöruuvia (5) ¼ kierrosta myötäpäivään.

Nauha vetää ulospäin pois hiontalaikasta – ruuvaa säätöruuvia (5) ¼ kierrosta vastapäivään.

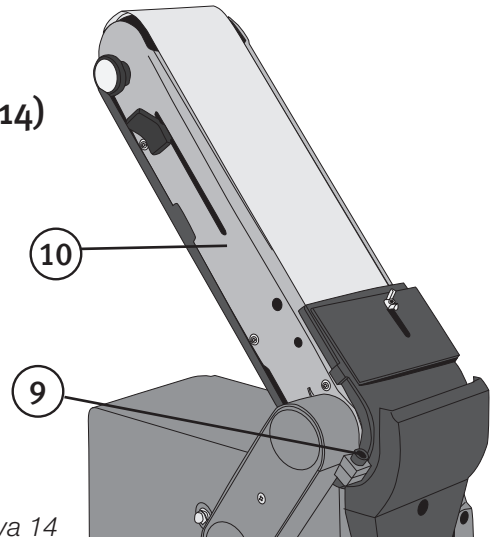
3. Käynnistä moottori ja sammuta se heti. Tarkasta nauhan keskitys. Säädä uudelleen, mikäli nauha ei ole keskellä.



kuva 13

3.7 Nauhahiontakoneen käyttö eri kulmissa (kuva 14)

1. Irrota koneen pistoke.
2. Avaa lukitusruuvi (9), taita nauhateline (10) sopivaan kulmaan ja kiristä lukitusruuvi.



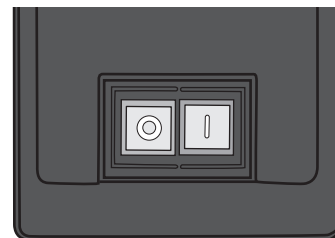
kuva 14

3.8 Virtakytkimen toiminta (kuva 15)

Koneessa on yhdistetty virtakytkin/nollalaukaisu.

- Käynnistä moottori painamalla vihreää painiketta [1].
- Sammuta moottori painamalla punaista painiketta [0].

Nollajännitesuoja sammuttaa koneen automaattisesti sähkökatkon sattuessa, jolloin kone ei voi käynnistyä itseksensä sähkökatkon päättyessä. Paina vihreää käynnistuspainiketta käynnistääksesi moottorin, mikäli nollajännitesuoja on lauennut.



kuva 15

3.9 Sijoitus

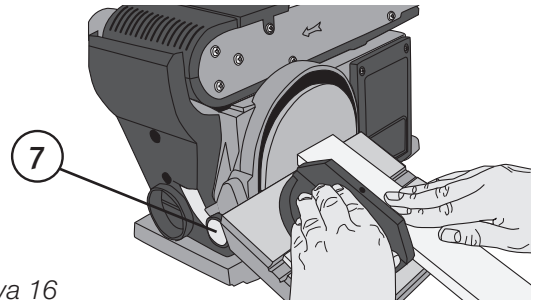
Sijoita kone sopivan korkuiselle työtasolle ja kiinnitä se tasoon pohjassa olevien reikien avulla. Ota huomioon, että koneen ympärillä tulee olla vapaata tilaa myös suuria työkappaleita varten.

4. Käyttö

Kulmahionta hiontapöydällä (kuva 16)

Hiontapöytä on säädettävissä 0–45°.

1. Avaa lukitusruuvi (7) ja kallista hiontapöytä sopivaan kulmaan.
2. Kiristä lukitusruuvi. Käytä pakkauksessa olevaa jiriviivainta, kun hiot pieniä työkappaleita lautaslaikalla.
 - a. Laita työkappaleen yksi puoli jiriohjainta vasten.
 - b. Hio aina hiontalaikan vasenta puolta vasten.

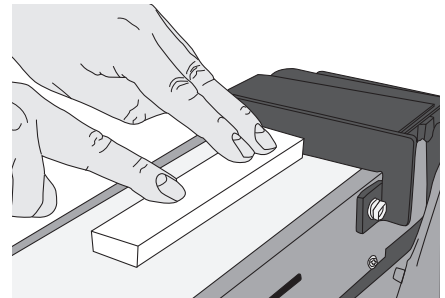


kuva 16

Tasohionta hiontanauhalla (kuva 17)

Hiontanauhaa voi käyttää vaaka- ja pystytasossa. Vastetta voi käyttää molemmilla hiontatavoilla. Tasohionta sujuu parhaiten, kun hiontanauhaa pidetään vaakatasossa.

1. Pidä työkappaleesta vakaasti molemmiin käsin ja varmista, etteivät kädet joudu kosketuksiin hiontanauhan kanssa.
2. Pidä työkappaleen toista päätä kohti vastetta. Vie työkappale sivusuunnassa hitaasti hiontanauhan yli. Ole erityisen varovainen, kun hiot ohuita työkappaleita.
3. Älä paina työkappaletta kovasti hiontanauhaan. Hio varoen vain vähän kerrallaan.



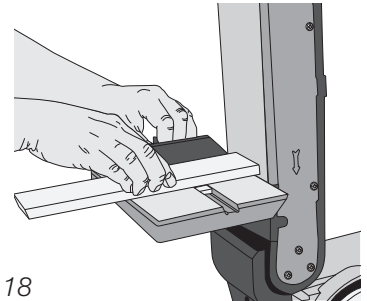
kuva 17

Huom.!

Irrota vaste, jos hiot pitkiä työkappaleita.

Pitkien työkappaleiden päätyjen hiominen (kuva 18)

Käytä hiontapöytää tukena, kun hiot pitkien työkappaleiden päätyjä.



kuva 18

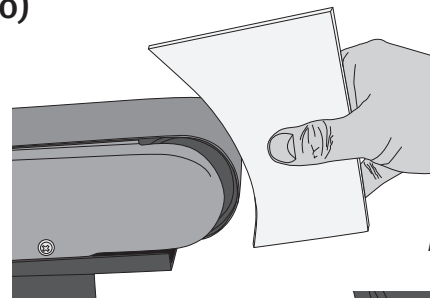
Kaarevien pintojen hiominen (kuvat 19, 20)

Hio aina sisäänpäin kaarevia pintoja mukana kulkevan rullan avulla. Kuva 19.

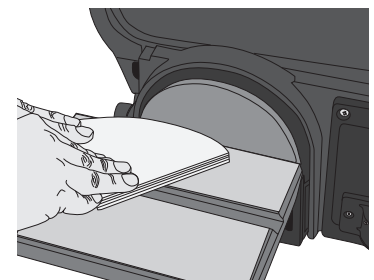
Varoitus! Älä hio työkappaleiden päätyjä mukana kulkevaa rullaa vasten. Vaarana on työkappaleen lennähtäminen, mikä saattaa aiheuttaa vaaran.

Hio ulospäin kääntyneitä pintoja hiontalaikan vasenta puolta vasten. Kuva 20.

Varoitus! Älä yritä hioa työkappaletta hiontalaikan oikeaa puolta vasten. Vaarana on työkappaleen lennähtäminen, mikä saattaa aiheuttaa vaaran.



kuva 19



kuva 20

5. Käyttövinkkejä

- Nauhahiomakone sopii puun ja muovin työstämiseen. Hio materiaalia pitämällä tiukasti kiinni työkappaleesta, mutta painamatta liian kovaa kohti hiomanauhaa vasten. Liikuta työkappaletta edestakaisin nauhan päällä, jotta työkappaleeseen ei tule uria ja jotta nauha kuluisi tasaisesti.
- Käytä vastetta työkappaleen tukemiseen. Jos työkappale on pidempi kuin nauha, voidaan vaste poistaa, jotta nauhan ala saadaan maksimoitua.
- Lautaslaikka sopii hyvin hieman karkeampien puokappaleiden työstämiseen ja pyöristämiseen.
- Työn laatu riippuu täysin hiontanauhan karkeudesta ja työkappaleen käsittelystä. Paras tulos saadaan hiomalla ensin karkealla hiomapaperilla ja jatkamalla sen jälkeen hienommalla paperilla.
- Usein kannattaa käyttää nauhayksikköä pystyasennossa (katso alla). Tällöin työkappale nojaa työpöytää vasten.
- Kone on erittäin tehokas ja suunniteltu tehokkaaseen työskentelyyn, mikä aiheuttaa myös ”ylihiomisen” riskin. Tarkkaile tämän vuoksi hiottavaa kappaletta työskentelyn aikana, jotta et hio liikaa.
- Puu tulee hioa kuitujen suuntaan. Kuitujen vastainen hionta saattaa vahingoittaa puuta. Älä pakota konetta, vaan anna sen tehdä työ puolestasi. Näin myös tuloksesta tulee parempi.
- Jos haluat optimaalisen viimeistelyn pehmeille puulajeille, kuten männylle ja kuuselle, voit levittää ohuen kerroksen sellakkaa puupinnalle ennen viimeistä hiontaa. Kun sellakkakerros hiotaan pois, puupintaan saadaan erittäin sileä ja tasainen pinta.
- Suorien ja viistojen reunojen tarkka hionta kannattaa suorittaa jiiriohjaimen avulla.

6. Vianetsintä

Ongelma	Todennäköinen syy	Toimenpiteet
Moottori ei käynnisty.	Viallinen virtakytkin tai virransyöttö.	Vaihda vialliset osat ennen käyttöä.
Kone käy hitaammin hiottaessa.	Työkappaletta painetaan liian kovaa.	Vähennä painetta.
Hiomanauha ei pysy hihnojen päällä.	Väärä keskitys. Säädä keskitys oikein.	Katso ”Hiomanauhan keskittäminen”.
Puu alkaa savuta hiomisen aikana.	Hiomalaikka tai hiomanauha on kiiltävä pihkasta/mahlasta.	Vaihda hiomalaikka/hiomanauha.

7. Kierrätys

Kierrätä tuote asianmukaisesti, kun poistat sen käytöstä. Tarkempia kierrätysohjeita saat kuntasi jäteneuvonnasta.

8. Tekniset tiedot

Malli	MM1510A, MM1510A-UK
Jännite	230 V, 50 Hz
Teho	500 W
Lautaslaikan kuormittamaton nopeus	2950 min ⁻¹
Hiomanauhan kuormittamaton nopeus	8,5 m/sek
Lautaslaikka	Ø 150 mm
Hiomapöytä	160 × 225 mm
Hiomanauha	100 × 915 mm
Hiomapöydän kallistus	0–45°
Nauhayksikön kallistus	0–90°
Melutaso	LpA 79 dB(A) K: 3dB LwA 92 dB(A) K: 3dB

Bandschleifmaschine

ART.NR. 18-3206 MODELL MM1510A-UK
40-8043 MM1510A

Vor Inbetriebnahme die komplette Bedienungsanleitung durchlesen und aufbewahren. Irrtümer, Abweichungen und Änderungen behalten wir uns vor. Bei technischen Problemen oder anderen Fragen freut sich unser Kundenservice über eine Kontaktaufnahme (Kontakt siehe Rückseite).

1. Sicherheitshinweise

1.1 Allgemeine Sicherheitsregeln zum Schutz des Benutzers und anderer Personen

1. **Den Arbeitsplatz sauber halten.** Vollgestellte Flächen und Tische erhöhen das Risiko von Unfällen.
2. **Die Maschine nicht in gefährlichen Umgebungen anwenden.** Elektrische Maschinen nicht auf feuchten, nassen Flächen oder bei Regen einsetzen. Für gute Beleuchtung des Arbeitsplatzes sorgen. Bei staubenden Tätigkeiten für gute Lüftung sorgen. Niemals elektrische Maschinen/Werkzeuge an Stellen benutzen, wo sie Brände oder Explosionen verursachen können.
3. **Stromschläge vermeiden.** Bei der Arbeit mit elektrischen Maschinen/Werkzeugen Körperkontakt mit geerdeten Gegenständen wie Wasserleitungen, Heizkörpern, Kochherden etc. vermeiden.
4. **Kinder und andere Personen fernhalten.** Kinder und andere Personen müssen sich im Sicherheitsabstand zu elektrischen Maschinen/Werkzeugen und elektrischen Kabeln am Arbeitsplatz aufhalten.
5. **Die Maschinen kindersicher aufbewahren.** Elektrische Maschinen/Werkzeuge verschlossen oder außer Reichweite von Kindern aufbewahren, wenn sie nicht in Gebrauch sind.
6. **Die Maschine nicht überbeanspruchen.** Sie leistet bessere und sicherere Arbeit mit der vorgesehenen Vorschubgeschwindigkeit.
7. **Das richtige Werkzeug einsetzen.** Werkzeuge oder Zubehör nicht für Arbeitsschritte verwenden, für die sie nicht vorgesehen sind.
8. **Geeignete Kleidung tragen.** Keine lockere Kleidung, Handschuhe, Halsketten, Ringe, Armbänder oder andere Schmuckstücke tragen – also Dinge, die sich in rotierenden Teilen verfangen können. Rutschfeste Schuhe werden empfohlen. Bei langem Haar ein Haarnetz (o. Ä.) tragen.
9. **Immer einen Augenschutz tragen.** Eine normale Brille reicht nicht aus. Bei staubenden Arbeiten einen Staubfilter oder eine Schutzmaske anwenden.
10. **Absaugeinrichtungen benutzen.** Wenn die Maschine für Absaugeinrichtungen vorgesehen ist, sind diese zu verwenden, um Staub und Späne zu entfernen und aufzusaugen. Sicherstellen, dass die Ausrüstung richtig angewendet und rechtzeitig entleert wird.
11. **Niemals das Netzkabel zweckentfremden.** Die Maschine niemals am Netzkabel tragen. Niemals am Kabel, sondern immer am Stecker ziehen, wenn die Maschine vom Strom genommen werden soll. Sicherstellen, dass das Anschlusskabel nicht Hitze, Öl oder scharfen Kanten ausgesetzt wird.
12. **Das Werkstück sorgfältig befestigen.** Wenn möglich, Zwingen oder einen Schraubstock verwenden, damit das Werkzeug mit beiden Händen geführt werden kann. Das ist sicherer, als das Werkstück mit einer Hand zu halten.
13. **Nicht zu weit nach vorne strecken.** Für einen sicheren Stand und gutes Gleichgewicht sorgen.
14. **Die Werkzeuge mit Sorgfalt pflegen.** Sicherstellen, dass sie für optimale Leistung und ein sicheres Ergebnis sauber und ihre Klingen scharf sind. Zum Schmieren und beim Wechsel von Zubehör den Empfehlungen aus der Bedienungsanleitung folgen. Das Anschlusskabel regelmäßig auf Schäden kontrollieren. Bei Bedarf von einem qualifizierten Servicetechniker wechseln lassen. Sämtliche Verlängerungskabel regelmäßig auf Schäden überprüfen. Sicherstellen, dass Griffe und Schalter der Maschine/des Werkzeugs trocken, sauber und frei von Öl, Fett usw. sind.
15. **Den Strom abschalten.** Vor Servicearbeiten und Wechsel von Zubehör wie Hobelmesser, Bohrer, Klingen, Schleifband und -blättern den Stecker herausziehen und den Nothalt betätigen.
16. **Alle Schlüssel und Servicewerkzeuge entfernen.** Routinemäßig sicherstellen, dass sämtliche Schlüssel und Servicewerkzeuge von der Maschine entfernt sind, bevor der Strom eingeschaltet wird.
17. **Versehentliches Einschalten vermeiden.** Das Werkzeug nicht mit einem Finger am Ein-/Ausschalter tragen, wenn das Kabel in der Steckdose steckt. Sicherstellen, dass der Ein-/Ausschalter auf OFF steht, bevor der Stecker in die Steckdose gesteckt wird.
18. **Geeignete Verlängerungskabel verwenden.** Im Außenbereich ausschließlich Verlängerungskabel benutzen, die für diesen Zweck zugelassen sind. Verlängerungskabel mit ausreichendem Querschnitt verwenden. Immer das gesamte Kabel abrollen.

19. **Mit Vernunft und Achtsamkeit an die Arbeit gehen.** Die einzelnen Arbeitsschritte gut planen, damit sie sicher durchgeführt werden können. Bei Müdigkeit, unter Einfluss von Medikamenten etc. nicht mit der Maschine/dem Werkzeug arbeiten.
20. **Sicherstellen, dass alle Teile unbeschädigt sind.** Vor Start des Werkzeugs sicherstellen, dass alle Schutz- und sonstigen Teile unbeschädigt und funktionstüchtig sind, dass alle beweglichen Teile frei beweglich und richtig eingerichtet sind, dass keine beweglichen Teile eingeklemmt werden können sowie dass keine Defekte oder anderen Umstände eintreten können, welche die Ausführung der Arbeit beeinträchtigen können. Beschädigte Schutzvorrichtungen und Schäden an anderen Teilen müssen fachgerecht repariert oder ausgewechselt werden. Defekte Kabel und Schalter müssen immer von einem Fachmann ausgewechselt werden. Niemals ein Werkzeug verwenden, das sich nicht sicher ein- oder ausschalten lässt.
21. **Das empfohlene Zubehör verwenden.** Die Verwendung von nicht empfohlenem Zubehör kann zu Unfällen und/oder Verletzungen führen.
22. **Reparaturen nur von qualifizierten Technikern ausführen lassen.** Das Werkzeug erfüllt die geltenden Sicherheitsanforderungen. Reparaturen am Werkzeug müssen immer von einem Fachmann und mit Original-Ersatzteilen ausgeführt werden, ansonsten kann es zu Unfällen und/oder Verletzungen kommen.
23. **Elektrowerkzeuge müssen zum Schutz von Personen über eine Fehlerstrom-Schutzeinrichtung an das Stromnetz angeschlossen werden.** Das Produkt darf nicht manipuliert oder für Arbeitsschritte verwendet werden, für die es nicht vorgesehen ist. Es ist regelmäßig sicherzustellen, dass sämtliche Schrauben und Muttern richtig angezogen sind.

1.2 Besondere Sicherheitsvorschriften für Bandschleifmaschinen

- Die Maschine sicher auf eine stabile und waagerechte Unterlage mit ausreichendem Platz für die Arbeit stellen.
- Den gesamten Arbeitsgang mit dem Werkstück gedanklich durchlaufen und den nötigen Platz dafür einräumen. Darauf achten, dass kein Rückstoß oder Stoß auftritt, wenn sich das Werkstück am Schleifband festsetzt oder der Schleifteller aus den Händen gerissen wird.
- Beim Schleifen mit Schleifscheibe das Werkstück immer gegen die abwärts gerichtete Seite des Schleifblatts drücken. Beim Schleifen gegen die aufwärts gerichtete Seite kann das Werkstück beginnen, auf und ab zu schlagen, oder es kann aus den Händen gerissen werden.
- Der Abstand zwischen Band/Scheibe und Anschlag darf niemals größer als 2 mm sein.
- Zum Verhindern von Feuer: Die Maschine frei von Schleifstaub halten.
- Beim Schleifen von Metalloberflächen können Funken oder heiße Partikel Feuer verursachen. Dies ist folgendermaßen zu verhindern:
 - Eventuell vorhandene Absaugschläuche zum Spänesack abtrennen.
 - Die Maschine innen und außen mit einem Gebläse von Schleifstaub befreien.
 - Vor der Wiederaufnahme des Holzschleifens alle Metallpartikel entfernen.
- Die Bandschleifmaschine im Innenraum an einem trockenen Platz und vor Regen geschützt aufstellen. Das Arbeitsumfeld muss ausreichend beleuchtet sein.
- Die Schleifmaschine so aufstellen, dass weder Benutzer noch Umstehende mit dem Schleifband oder dem Schleifteller in einer Linie stehen müssen.
- Vor dem Einschalten des Stroms alle Gegenstände bis auf das Werkstück und den Anschlag vom Schleiftisch entfernen.
- Rückwärts gewandte Arbeitsmomente und Handstellungen vermeiden, bei denen durch plötzliches Ausrutschen Finger oder Hände mit der Schleiffläche in Berührung kommen könnten. Die Finger vom Einlauf des Bandes in den Spänestutzen (Anschluss des Absaugschlauchs) fernhalten.
- Gesicht und Körper seitlich von der Maschine halten, sodass sie bei eventuellen Rückstößen geschützt sind.

2. Produktbeschreibung

- Bandschleifmaschine Cotech mit verstellbarer Bandeinheit für horizontales und vertikales Schleifen. Schleifteller Ø 150 mm. Kräftiges Modell mit stabilem Rahmen.
- Schleifband 100 × 915 mm, Bandgeschwindigkeit 8,5 m/Sek.
- Motor 230 V/500 W mit Maschinenschutzschalter.
- In der Lieferung sind ein verstellbarer Schleiftisch (160 × 225 mm) und ein verstellbarer Anschlag (0–45°) enthalten.
- Abmessungen 465 × 260 × 370 mm.
- Gewicht 20 kg.

Produktbeschreibung

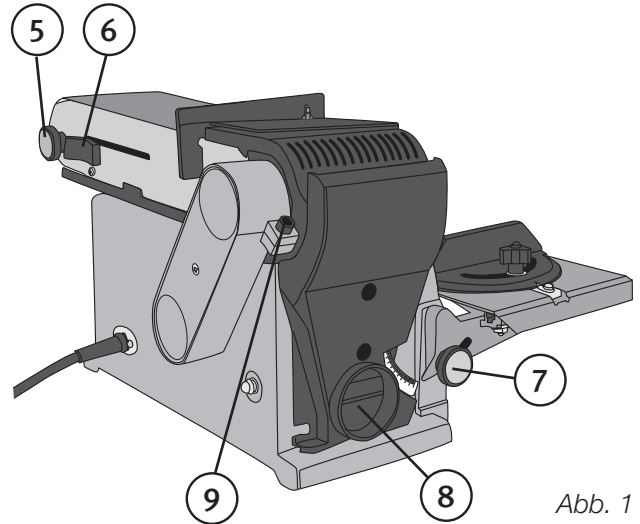
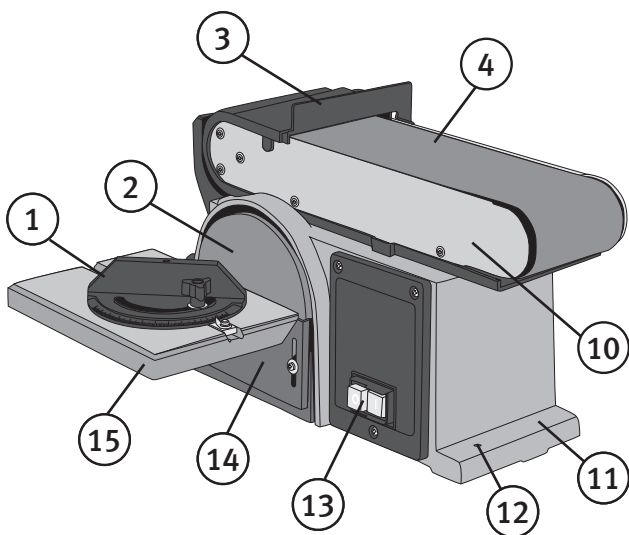
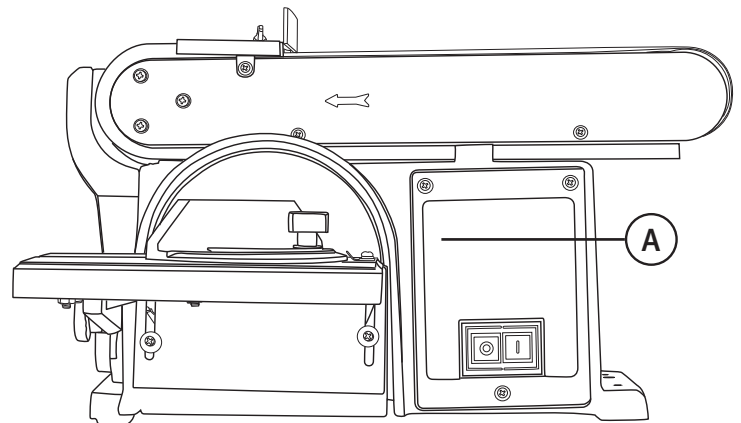


Abb. 1

- | | |
|-------------------------------------|--|
| 1. Gehrungslinéal | 9. Sicherungsschraube für die Neigung des Schleifbands |
| 2. Schleifteller | 10. Bandgestell |
| 3. Anschlag | 11. Fuß |
| 4. Schleifband | 12. Befestigungsloch |
| 5. Stellrad für die Bandausrichtung | 13. Schalter ON/OFF |
| 6. Bandspannhebel | 14. Schleiftellerschutz |
| 7. Drehknopf für den Schleiftisch | 15. Schleiftisch |
| 8. Anschluss für die Absaugung | |

Die Bandschleifmaschine wird zur Sicherheit während des Transports in Teilen geliefert. Vor dem Entsorgen des Verpackungsmaterials auf Vollständigkeit aller Teile prüfen:

DEUTSCH



- | |
|-----------------------------------|
| A. Bandschleifgerät |
| B. Innensechskantschlüssel |
| C. Drehknopf für den Schleiftisch |
| D. Anschlag |
| E. Universalwerkzeug |
| F. Verstellbarer Schleiftisch |
| G. Gehrungslinéal |
| H. Bedienungsanleitung |

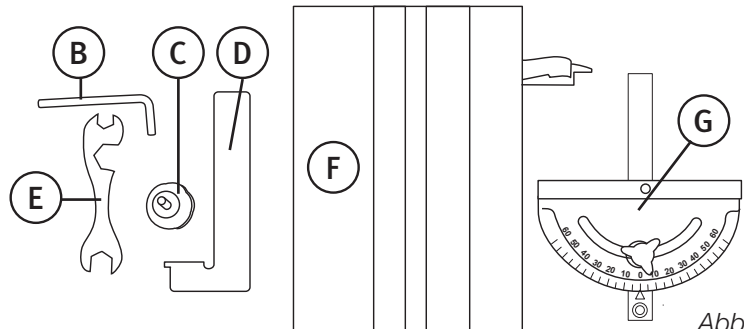


Abb. 2

3. Montage und Vorbereitungen

Hinweis: Vor der Montage und Service-/Justierarbeiten immer sicherstellen, dass der Netzstecker aus der Steckdose gezogen ist.

Schleifband und Schleifscheibe wurden werksseitig vormontiert.

3.1 Schleifscheibe montieren/wechseln (Abb. 3)

1. Netzstecker der Maschine abziehen.
2. Den verstellbaren Schleiftisch abnehmen.
3. Die 2 Schrauben zur Befestigung des Schutzes (14) lösen und den Schutz entfernen.
4. Die alte Schleifscheibe abnehmen.
5. Das Schutzpapier von der neuen Schleifscheibe entfernen.
6. Die neue Schleifscheibe zentriert an den Schleifteller anlegen. Die Schleifscheibe fest andrücken.
7. Den Schutz (14) wieder festschrauben.

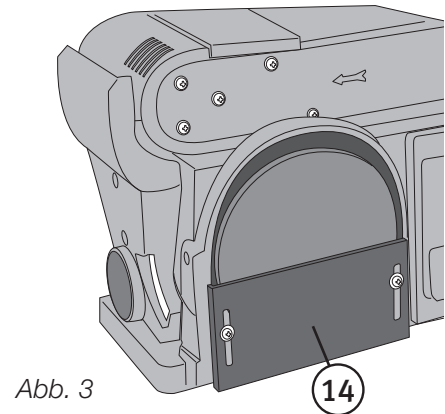


Abb. 3

3.2 Schleifband montieren/wechseln (Abb. 4, 5, 6)

1. Netzstecker der Maschine abziehen.
2. Den Anschlag (3) lösen.
3. Den Bandspannhebel ((6) auf Abb. 4) in Pfeilrichtung bewegen, um die mitlaufende Walze zu lösen, damit sich das Schleifband abnehmen lässt.
4. Die beiden Schrauben ((16) auf Abb. 5) zu beiden Seiten des Bandgestells (10) losschrauben. Den oberen Schutz abnehmen ((17) auf Abb. 5).
5. Die vier Schrauben ((18) auf Abb. 5) zu beiden Seiten des Bandgestells (10) losschrauben. Den unteren Schutz abnehmen ((19) auf Abb. 5).
6. Den Gummipuffer ((20) auf Abb. 5) entfernen.
7. Das alte Schleifband von den Walzen ziehen.
8. Das neue Schleifband in der richtigen Drehrichtung montieren. Und zwar muss der Richtungspfeil auf der Innenseite ((21) auf Abb. 6) in die Drehrichtung des Schleifbandes zeigen. Außerdem darauf achten, dass das Schleifenband mittig auf den beiden Walzen aufliegt.
9. Gummipuffer, oberen Schutz und unteren Schutz anbringen. Die Schrauben an der Seite des Bandgestells anziehen.
10. Den Bandspannhebel ((6) auf Abb. 4) nach vorne bringen, um die Bandspannung zu aktivieren.
11. Anschließend die Ausrichtung des Schleifbandes justieren.

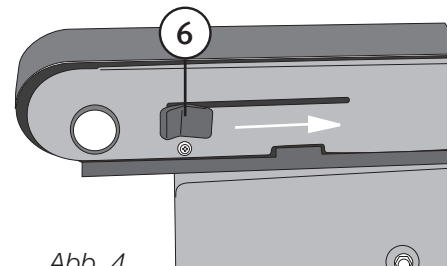


Abb. 4

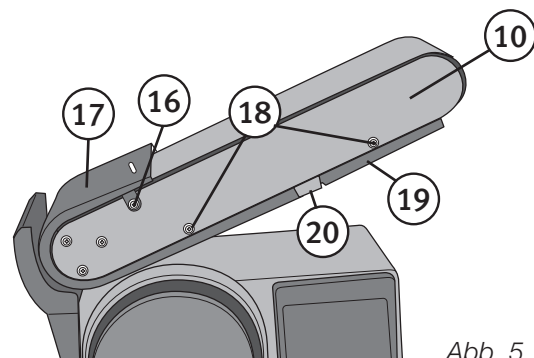


Abb. 5

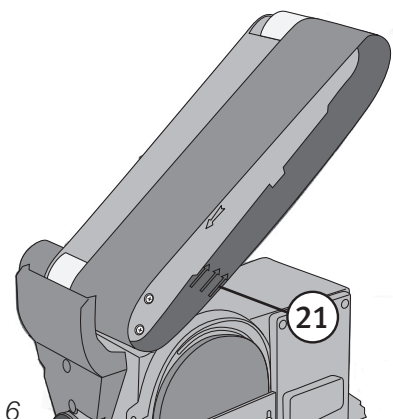


Abb. 6

Hinweis: Der Bandspannhebel ist federbelastet. Bei der Verwendung vorsichtig vorgehen.

3.3 Schleiftisch montieren (Abb. 7, 8, 9)

1. Netzstecker der Maschine abziehen.
2. Den Steuerzapfen des Schleiftisches (ganz oben an der Halterung) in das Loch am Gestell eindrücken.
3. Den Drehknopf festdrehen ((7) auf Abb. 7).
4. Schleiftisch justieren: Die Schrauben an der Unterseite des Schleiftisches (Abb. 9) lösen. Den Schleiftisch so einstellen, dass der Abstand zwischen Schleifband und Schleiftisch höchstens 1 bis 2 mm beträgt (Abb. 8). Die drei Schrauben und den Drehknopf festschrauben.

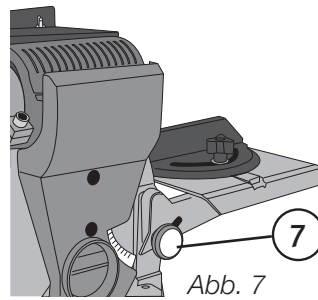


Abb. 7

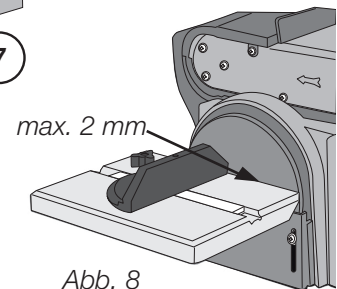


Abb. 8

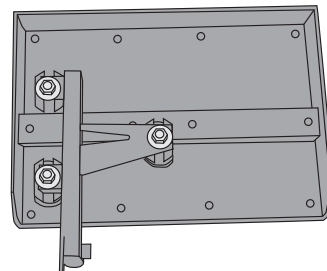


Abb. 9

Achtung: Der Abstand zwischen Schleifband und Schleiftisch darf höchstens 1 bis 2 mm betragen. Andernfalls besteht die Gefahr, dass Werkstück oder Finger dazwischen steckenbleiben.

3.4 Benutzen des Schleiftisches für die Bandschleifmaschine (Abb. 10, 11)

1. Netzstecker der Maschine abziehen.
2. Den Anschlag (3) abschrauben.
3. Die Sicherungsschraube (9) lösen, das Bandstativ (10) nach oben klappen und die Sicherungsschraube wieder anziehen.
4. Den Steuerzapfen des Schleiftisches (ganz oben an der Halterung) in das Loch am Stativ eindrücken.
5. Den Schleiftisch mit dem Drehknopf ((7) auf Abb. 10) feststellen.
6. Schleiftisch justieren: Die Schrauben an der Unterseite des Schleiftisches (Abb. 9) lösen. Den Schleiftisch so einstellen, dass der Abstand zwischen Schleifband und Schleiftisch höchstens 1 bis 2 mm beträgt. Die drei Schrauben und den Drehknopf festschrauben.

Warnung: Der Abstand zwischen Schleifband und Schleiftisch darf höchstens 1 bis 2 mm betragen. Andernfalls besteht die Gefahr, dass Werkstück oder Finger dazwischen steckenbleiben.

7. Den beweglichen Schutz ((22) auf Abb. 11) so justieren, dass er das Schleifband unter dem Schleiftisch abdeckt.

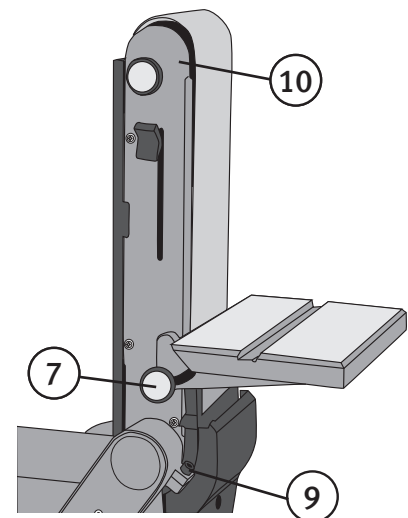


Abb. 10

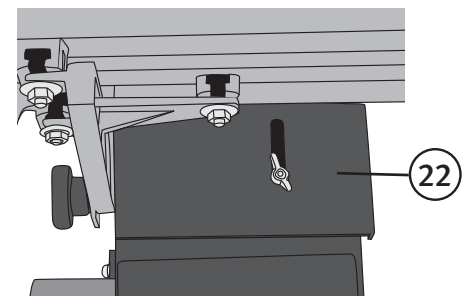


Abb. 11

3.5 Anschlag montieren (Abb. 12)

1. Netzstecker der Maschine abziehen.
2. Den Anschlag (3) seitlich auf das Bandgestell aufsetzen.
3. Den Anschlag mit der Schraube (23) befestigen.

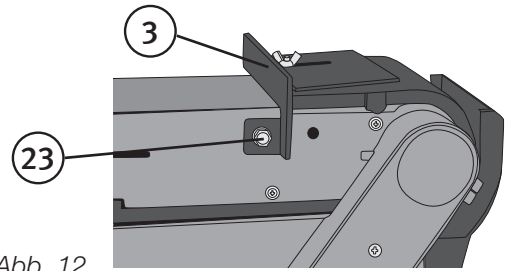


Abb. 12

3.6 Ausrichtung des Schleifbandes (Abb. 13)

1. Den Netzstecker der Maschine in eine Steckdose stecken.
2. Den Motor starten und direkt wieder ausschalten.
Den Lauf des Bandes beobachten: Ist es auf beiden Walzen zentriert oder zieht es zu einer Seite hin?
Ist das Band zentriert, braucht es nicht justiert zu werden. Falls jedoch eine Justierung erforderlich ist, folgendermaßen vorgehen:

Das Band zieht zum Schleifteller hin – die Stellschraube (5) um ¼-Umdrehung im Uhrzeigersinn drehen.

Das Band zieht vom Schleifteller weg – die Stellschraube (5) um ¼-Umdrehung gegen den Uhrzeigersinn drehen.

3. Den Motor starten und direkt wieder ausschalten, um die Ausrichtung des Bandes zu überprüfen. Sollte das Band dann immer noch nicht korrekt ausgerichtet sein, Justierung wiederholen.

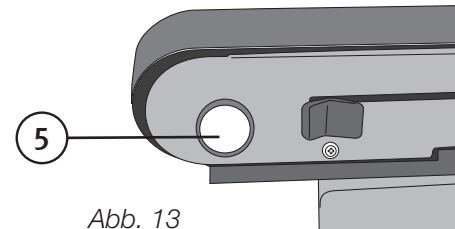


Abb. 13

3.7 Anwenden der Bandschleifmaschine in verschiedenen Winkeln (Abb. 14)

1. Netzstecker der Maschine abziehen.
2. Die Sicherungsschraube (9) lösen, das Bandstativ (10) im gewünschten Winkel nach oben schieben und die Sicherungsschraube wieder anziehen.

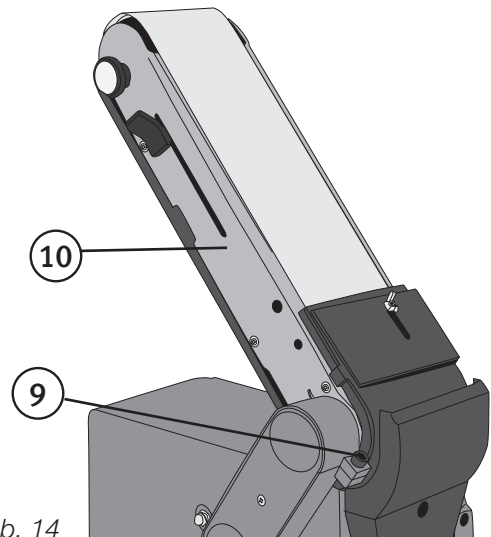


Abb. 14

3.8 Funktion des Ein-/Ausschalters (Abb. 15)

Die Maschine ist mit einer Kombination aus Strom- und Maschinenschutzschalter versehen.

- Auf die grüne Taste [1] drücken, um den Motor zu starten.
- Auf die rote Taste [0] drücken, um den Motor anzuhalten.

Der Maschinenschutzschalter schaltet den Stromschalter bei einem Stromausfall aus, um ein automatisches Starten der Maschine bei Rückkehr des Stromes zu verhindern. Nach Auslösen des Maschinenschutzschalters die grüne Starttaste betätigen, um den Motor wieder zu starten.

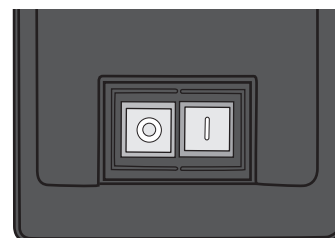


Abb. 15

3.9 Aufstellung

Die Maschine auf einer Werkbank mit geeigneter Höhe aufstellen und mit Schrauben durch die Bohrungen in der Bodenplatte befestigen. Nicht vergessen:

Um die Maschine herum muss genügend Platz für die Bearbeitung größerer Werkstücke vorhanden sein.

4. Bedienung

Winkelschleifen mit Schleiftisch (Abb. 16)

Der Schleiftisch lässt sich zum Schleifen in einen Winkel von 0–45° einstellen.

1. Den Drehknopf (7) lösen und den Schleiftisch in den gewünschten Winkel neigen.
2. Den Drehknopf anziehen. Beim Schleifen kleiner Werkstücke auf dem Schleifteller das mitgelieferte Gehrungslinial verwenden.
 - a. Das Werkstück mit einer Seite an das Gehrungslinial anlegen.
 - b. Immer mit der linken Seite der Schleifscheibe schleifen.

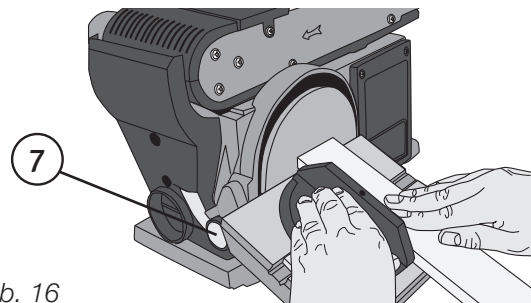


Abb. 16

Planschleifen auf dem Schleifband (Abb. 17)

Das Schleifband kann sowohl horizontal als auch vertikal eingesetzt werden. Der Anschlag ist für beide Methoden geeignet. Planschleifen erfolgt am besten mit dem Schleifband in horizontaler Lage.

1. Das Werkstück mit beiden Händen gut festhalten und darauf achten, dass die Hände das Schleifband nicht berühren.
2. Das eine Ende des Werkstücks an den Anschlag anlegen. Das Werkstück vorsichtig mit seitlicher Bewegung über das Schleifband führen. Bei dünnen Werkstücken besonders achtsam vorgehen.
3. Das Werkstück nicht zu hart gegen das Schleifband drücken. Die Abnahme so wählen, dass bei jedem Arbeitsgang nur wenig Material entfernt wird.

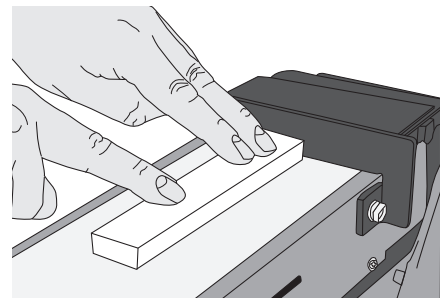


Abb. 17

Achtung:

Beim Schleifen langer Werkstücke den Anschlag abnehmen.

Schleifen der Enden von langen Werkstücken (Abb. 18)

Beim Schleifen der Enden von langen Werkstücken den Schleiftisch als Stütze verwenden.

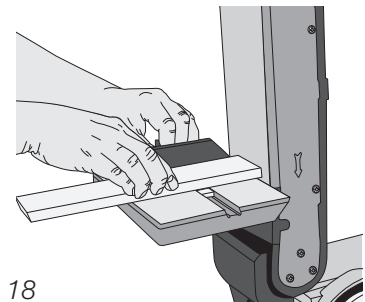


Abb. 18

Schleifen gewölbter Flächen (Abb. 19, 20)

Nach innen gewölbte Flächen immer mit der sich mitdrehenden Walze schleifen, Abb. 19.

Warnung: Niemals die Enden von Werkstücken an der sich mitdrehenden Walze schleifen, da sie dann nach oben geworfen werden und Verletzungen verursachen können.

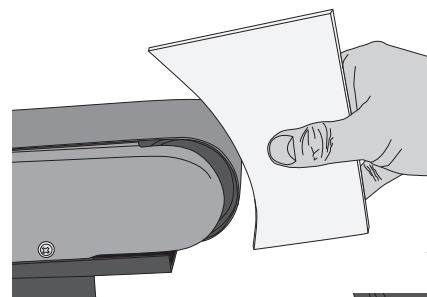


Abb. 19

Nach außen gewölbte Flächen immer an der linken Seite der Schleifscheibe schleifen, Abb. 20.

Warnung: Niemals Werkstücke an der rechten Seite der Schleifscheibe schleifen, da sie dann nach oben geworfen werden und Verletzungen verursachen können.



Abb. 20

5. Bedienungshinweise

- Die Bandschleifmaschine eignet sich zur Bearbeitung von Gegenständen aus Holz und Kunststoff. Beim Profilschleifen das Werkstück fest in der Hand halten. Der Druck auf das Schleifband darf jedoch nicht zu groß sein. Das Werkstück über das Schleifband vor- und zurückführen, um eine Nutenbildung und vermeiden und um das Schleifband gleichmäßig abzunutzen.
- Den Anschlag zum Stützen des Werkstücks verwenden. Ist das Werkstück länger als die Bandlänge, lässt sich der Anschlag zur Maximierung der bearbeitenden Bandfläche abnehmen.
- Die Schleifscheibe eignet sich ideal zur Bearbeitung und Abrundung größerer Holzoberflächen.
- Die Qualität der Bearbeitung hängt voll und ganz von der Körnung des Schleifbandes und von der Handhabung des Werkstückes ab.
Das beste Ergebnis wird erzielt, wenn zunächst mit einem groben Schleifpapier und anschließend mit einem feineren geschliffen wird.
- Oftmals bietet es sich aus praktischen Gründen an, die Bandeinheit in vertikaler Stellung zu benutzen (siehe Einstellung unten). Dann liegt das Werkstück in der Regel auf dem Arbeitstisch auf.
- Die Maschine arbeitet sehr effektiv und ist für schnelle Ergebnisse ausgelegt. Hierdurch besteht jedoch eine leichte Gefahr des „Überschleifens“. Daher muss das Werkstück während der Arbeit oft kontrolliert werden, damit nicht mehr Material als geplant abgetragen wird.
- Holz ist in Faserrichtung zu schleifen. Beim Schleifen entgegen der Faserrichtung können Furchen im Holz sowie tiefe Kratzer beim Grobschliff entstehen. Niemals zu starken Druck beim Schleifen ausüben – die Maschine gibt die Schleifkraft an. Auf diese Art wird das Ergebnis wesentlich besser.
- Auf weichen Holzarten wie Kiefer und Fichte wird ein optimales Oberflächenfinish erzielt, wenn vor dem letzten Schleifvorgang eine sehr dünne Schicht verdünnter Schellack auf die Holzfläche aufgetragen wird. Beim Abschleifen der Schellackschicht verschwinden gleichzeitig die „Fransen“, die sich häufig auf weichen Holzarten bilden, wodurch eine extrem glatte und ebene Oberfläche erhalten wird.
- Ein präzises Glätten von geraden oder angeschrägten Kanten erfolgt idealerweise mit dem Gehrungslinéal.

6. Fehlersuche

Fehler	Mögliche Ursache	Maßnahme
Der Motor startet nicht.	Stromschalter oder Stromzufuhr defekt.	Defekte Komponenten vor der Verwendung auswechseln.
Die Maschine läuft beim Schleifen langsamer.	Der Druck auf das Werkstück ist zu groß.	Weniger Druck ausüben.
Das Schleifband bewegt sich langsam von den Walzen herunter.	Das Band ist nicht richtig ausgerichtet. Das Band richtig ausrichten.	Siehe „Ausrichtung des Schleifbandes“.
Das Holzstück beginnt beim Schleifen zu qualmen.	Harz hat die Schleifscheibe oder das Schleifband blank gemacht.	Schleifscheibe/Schleifband auswechseln.

7. Hinweise zur Entsorgung

Bitte das Produkt entsprechend den lokalen Bestimmungen entsorgen.

Weitere Informationen sind von der Gemeinde oder den kommunalen Entsorgungsbetrieben erhältlich.

8. Technische Daten

Modell	MM1510A, MM1510A-UK
Spannung	230 V, 50 Hz
Leistungsaufnahme	500 W
Geschwindigkeit des Schleiftellers ohne Belastung	2950 min ⁻¹
Geschwindigkeit des Schleifbandes ohne Belastung	8,5 m/Sek
Schleifteller	Ø 150 mm
Schleiftisch	160 × 225 mm
Schleifband	100 × 915 mm
Winkel für den Schleiftisch	0–45°
Winkel für die Bänderinheit	0–90°
Schallpegel	L _{pA} 79 dB (A), K: 3 dB L _{wA} 92 dB (A), K: 3 dB

Declaration of Conformity



Hereby, Clas Ohlson AB, declares that the machinery:

Belt and Disc Sander Cotech

Art. no: 18-3206 Model: MM1510A-UK
40-8043 MM1510A

Complies with the provisions of the following Directives:

2006/42/EC MACHINERY DIRECTIVE
2006/95/EC LOW VOLTAGE DIRECTIVE
2004/108/EC EMC DIRECTIVE

Complies with the provisions of the following Harmonized Standards:

EN 61029-1:2009
EN 55014-1:2006
EN 55014-2/A1:2001
EN 61000-3-2:2006
EN 61000-3-3/A2:2005

Insjön, Sweden, January 2011

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Klas Balkow', with a long horizontal flourish extending to the right.

Klas Balkow
President

Clas Ohlson, 793 85 Insjön, Sweden

